

**-Aken Tools Europa-
WTS Solutions GmbH
Lademannbogen 10, 3. OG
D-22339 Hamburg
Tel: +49 40 53930277
Fax: +49 40 53930279
Email: info@aken-tools.de
Webeseite: www.aken-tools.de**



铣削夹持具

目录索引 按照刀具类别索引

■ BBT 模块化结构组合体夹持柄



nicht zu verkaufen!
not to sell!

BBT40/BBT50-SN-SLC 模块化楔固式刀柄-标准型

D 005

BBT40/BBT50-SN-M 模块化螺纹接口刀柄

D 006

■ BBT 刀柄



BBT30/BBT40-ESK-SR 纤细轻载型-高速铣刀柄

D 008

BBT30/BBT40/BBT50-ESK-M R 常规中载型-高速铣刀柄

D 009

BBT30/BBT40/BBT50-ESK-M A/M M 常规中载型-高速铣刀柄

D 010

BBT40/BBT50-ESK-HM 强壮重载型-高速铣刀柄

D 011

BBT40-HER-SR /SA 纤细轻载型-高速铣刀柄

D 013

BBT40-HER-M R/M A/M M 常规中载型-高速铣刀柄

D 014

BBT50-HER-M R/M A/M M 常规中载型-高速铣刀柄

D 015

BBT40/BBT50-HER-HM 强壮重载型-高速铣刀柄

D 016

BBT40/BBT50-FM H 强力平面铣刀柄-公制轴芯

D 017

目录索引 按照刀具类别索引

BT 模块化结构组合体夹持柄



nicht zu verkaufen!
not to sell!

BT40/BT50-SN-SLC-E 模块化楔固式刀柄-经济型

D 021

BT40/BT50-SN-M 模块化螺纹接口刀柄

D 022

BT 刀柄



BT40/BT50-HM 油压刀柄

D 023



BT40-HER-MR/M A/M M 常规中载型-高速铣刀柄

D 024



BT40-HER-HM 强壮重载型-高速铣刀柄

D 025



BT40/BT50-ER-A 铣刀柄

D 026



BT40/BT50-ER-UM 铣刀柄

D 027



BT30/BT40/BT50-GSK-MR 高速铣刀柄

D 028



BT30/BT40/BT50-GSK-MA 高速铣刀柄

D 029



BT30/BT40/BT50-GSK-MM 高速铣刀柄

D 030



BT30/BT40/BT50-C 20.C 32.C 42 强力型铣刀柄

D 031



BT40/BT50-C 32.C 42 强力套装刀柄

D 031

目录索引 按照刀具类别索引

■ BT 刀柄

	BT30/BT40/BT50-APU 一体式钻夹头	D 032
	BT30/BT40-FM B/FM C 普通平面铣刀柄-公制轴芯	D 033
	BT50-FM B/FM C 普通平面铣刀柄-公制轴芯	D 034
	BT40/BT50-FM H 强力平面铣刀柄-公制轴芯	D 035
	BT40/BT50-FM C-T 轻型平面铣刀柄	D 035
	BT30-HFM 动平衡铣刀柄	D 036
	BT50-SLA 侧固式铣刀柄	D 037
	BT40/BT50-M TA 莫氏钻套柄	D 038
	BT40/BT50-M TB 莫氏钻套柄	D 039

■ NT 刀柄

	NT40/NT50-ER-UM 铣刀柄	D 041
	NT40/NT50-C 32.C 42 强力型铣刀夹头	D 041
	NT40/NT50-APU 一体式钻夹头	D 042
	NT40/NT50-FM B/FM C 平面铣刀柄-公制轴芯	D 042

目录索引 按照刀具类别索引

■ DAT (JT) 刀柄

	DAT40/DAT50 (JT/SK) -ER-A 铣刀柄	D 044
	DAT40/DAT50 (JT/SK) -ER-UM 铣刀柄	D 044
	DAT40/DAT50 (JT/SK) -GSK-MR 高速铣刀柄	D 045
	DAT40/DAT50 (JT/SK) -GSK-MAMM 高速铣刀柄	D 046
	DAT40/DAT50 (JT/SK) -C32.C42 强力型铣刀柄	D 047
	DAT40/DAT50 (JT/SK) -APU 一体式钻夹头	D 047
	DAT40/DAT50 (JT/SK) -FMB/FMC 平面铣刀柄-公制轴芯	D 048
	DAT40/DAT50 (JT/SK) -SLA 侧固式铣刀柄	D 049
	DAT40/DAT50 (JT/SK) -MTA 侧固式铣刀柄	D 049

目录索引 按照刀具类别索引

■ HSK 模块化结构组合体夹持柄



nicht zu verkaufen!
not to sell!



HSK-63A/100A-SN-SLC-E 模块化楔固式刀柄-经济型

D 054



HSK-63A/T63/100A-SN-ESK 模块化弹性夹头刀柄

D 055



HSK-63A/100A-SN-HER 模块化弹性夹头刀杆

D 056



HSK-63A/100A-SN-M 模块化螺纹接口刀柄

D 057

■ HSK 刀柄



HSK-32E/40E/50E-ESK-SR/M/R 常规中载型-高速铣刀柄

D 059



HSK-32E/40E/50E-ESK-M A/M/M 常规中载型-高速铣刀柄

D 060



HSK-50A/63A-ESK-SR/M/R 常规中载型-高速铣刀柄

D 061



HSK-50A/63A-ESK-M A/M/M 常规中载型-高速铣刀柄

D 062



HSK-100A-ESK-M R/M/M 常规中载型-高速铣刀柄

D 063



HSK-63A/100A-ESK-HM 强壮重载型-高速铣刀柄

D 064



HSK-32E/40E/50E-HER-SR 纤细轻载型-高速铣刀柄

D 066



HSK-32E/40E/50E-HER-SA 纤细轻载型-高速铣刀柄

D 067

目录索引 按照刀具类别索引

■ HSK 刀柄

	HSK-50A/63A-HER-SR 纤细轻载型-高速铣刀柄	D 068
	HSK-50A/63A-HER-SA 纤细轻载型-高速铣刀柄	D 069
	HSK-50E/50A-HER-MR/MM 常规中载型-高速铣刀柄	D 070
	HSK-63A/100A-HER-MR 常规中载型-高速铣刀柄	D 071
	HSK-63A/100A-HER-MA/MM 常规中载型-高速铣刀柄	D 072
	HSK-63A/100A-HER-HM 强壮重载型-高速铣刀柄	D 073
	HSK-32E/63A/100A-GSK-MR/MA/MM 高速铣刀柄	D 074
	HSK-63A/100A-ER-A 铣刀柄	D 075
	HSK-63A/100A-ER-M 铣刀柄	D 076
	HSK-63A/100A-C20.C32 强力型铣刀柄	D 077
	HSK-63A/100A-HM 油压刀柄	D 078
	HSK-63A/100A-FMB/FMC 普通平面铣刀柄-公制轴芯	D 079
	HSK-63A/100A-FMH 强力平面铣刀柄-公制轴芯	D 080
	HSK-63A-FMC-T 轻型平面铣刀柄	D 081
	HSK-63A/100A/T63/T100-SLA 侧固式铣刀柄	D 082
	HSK-63A/100A-MTA 莫氏钻套柄	D 083

目录索引 按照刀具类别索引

■ 延长柄 / 其他刀柄

	螺纹孔刀杆	D 085
	nicht zu verkaufen! not to sell!	
	ESK 延长杆	D 087
	HER 延长杆	D 088
	ER 延长杆 (M 型 · 铣用)	D 089
	ER 延长杆 (A 型 · 铣用)	D 090
	FMB 面铣刀延长杆 (公制轴芯)	D 091
	FMA-FMB 面铣刀转换接头	D 092
	FMB 变径接头	D 092
	SMT-APU 钻夹头	D 093
	MT-APU 一体式钻夹头	D 093
	C-APU 直柄式钻夹头	D 093

目录索引 按照刀具类别索引

拉钉

	BT 拉钉	D 095
	BT 给水型拉钉	D 095
	DIN 69872 拉钉	D 096
	MAKINO 拉钉	D 096
	MAZAK 拉钉	D 097
	ISO 7388B 拉钉	D 097
	MTB 专用拉钉	D 098
	CAT 拉钉	D 098
	HSK 刀柄内冷管	D 099

弹性筒夹


	ESK 高精度弹性筒夹	D 101
	SKS 高速刀杆弹性筒夹	D 102
	ER 弹性筒夹	D 103
	ER 弹性筒夹-止水型	D 104
	直筒式弹性筒夹	D 105
	油压刀柄筒夹	D 105

目录索引 按照刀具类别索引

■ 螺帽

	ESK 螺帽	D 107
	HER 螺帽	D 108
	GER 螺帽	D 109
	GSK 高速刀柄专用螺帽	D 110

■ 扳手

	扳手1	D 112
	扳手2	D 113
	扳手3	D 114
	扳手4	D 115
	扳手5	D 116

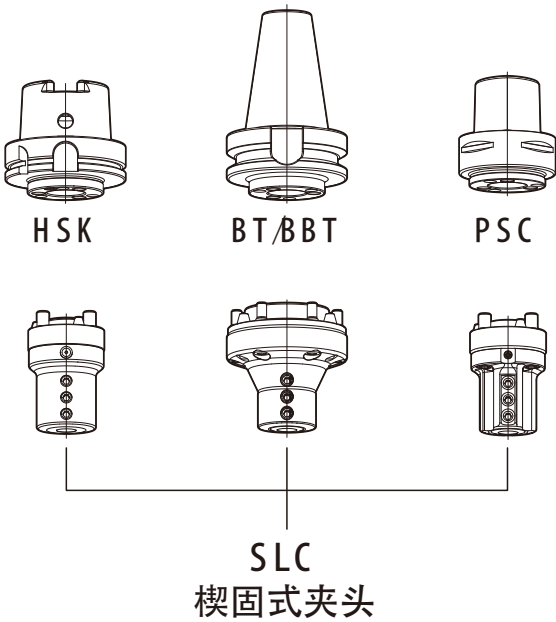
■ 辅助工具

	主轴清洁棒	D 116
	Capto/HSK/BT/DAT 锁刀座	D 117
	磁座型量表内置式Z轴设定器 (有磁)	D 118
	ME 偏心式寻边器	D 118

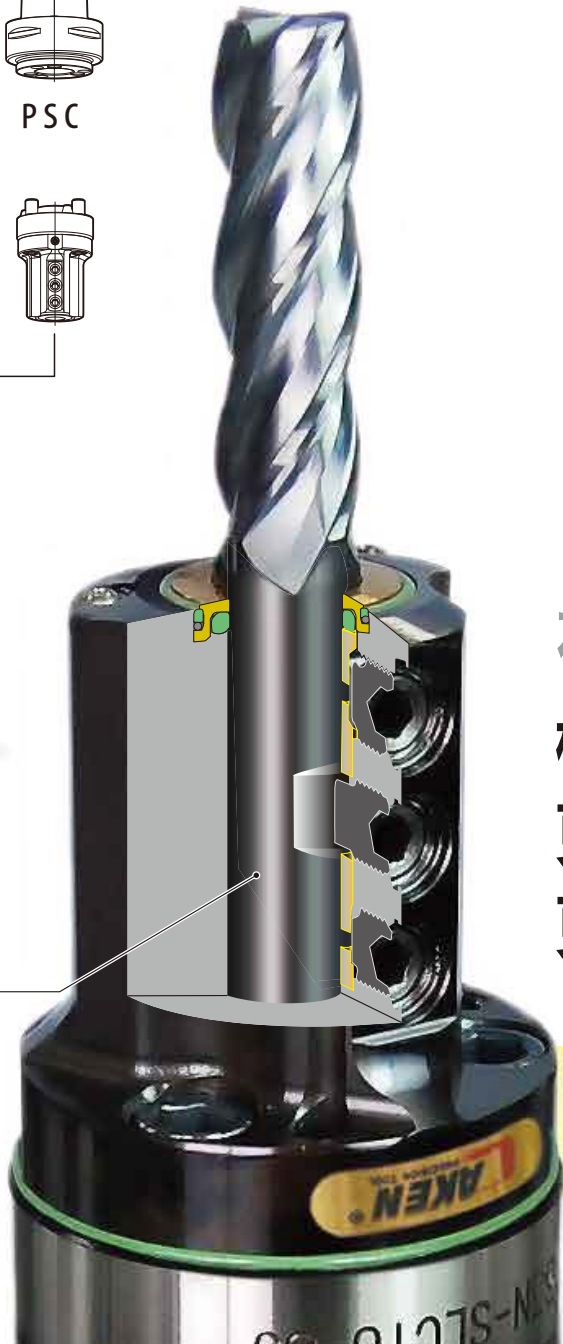
■ 参考资料

D 119

模块化铣削工具系统



D IN 1835-B 削平柄刀具



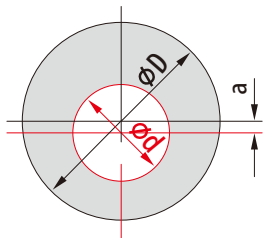
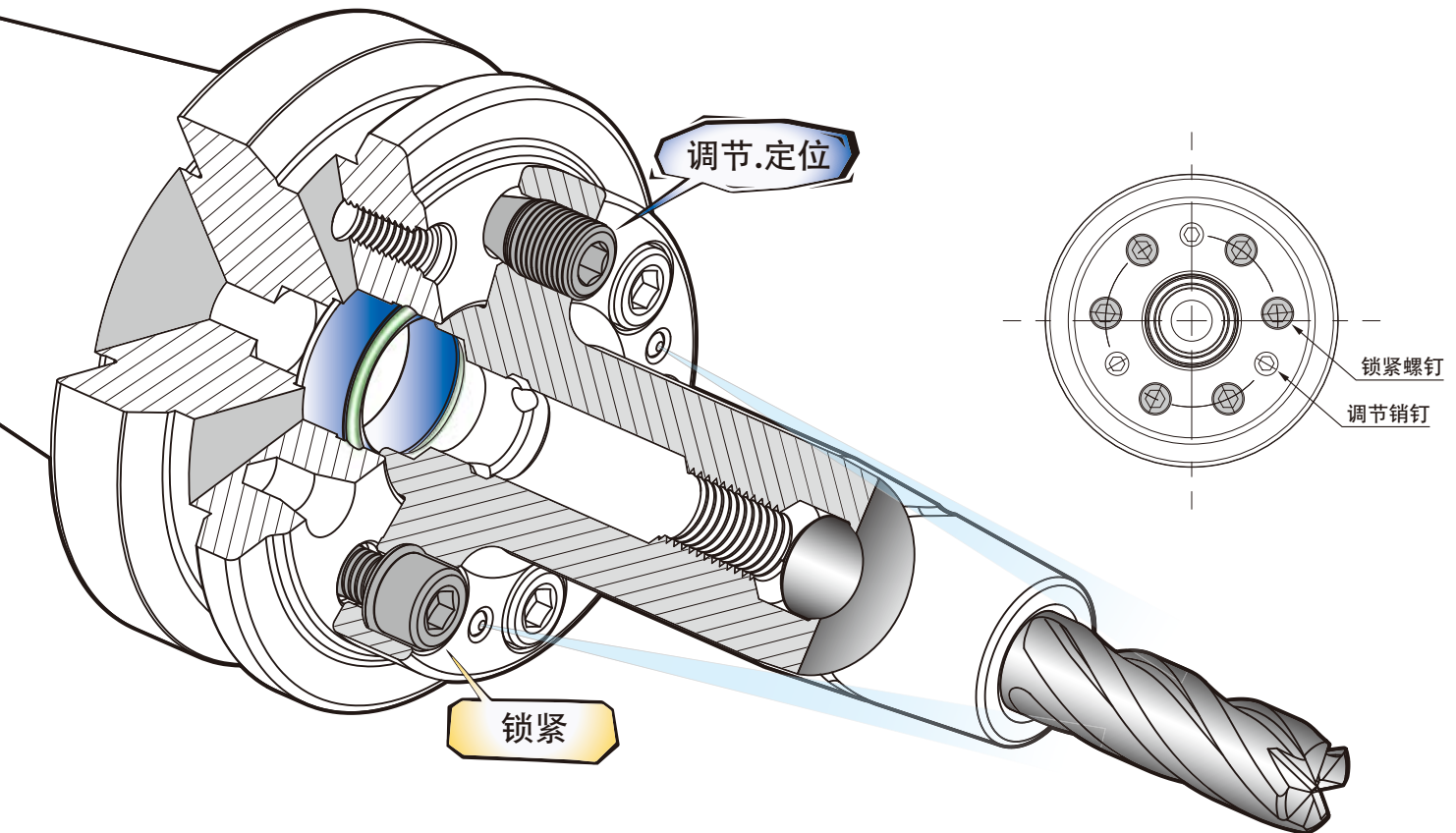
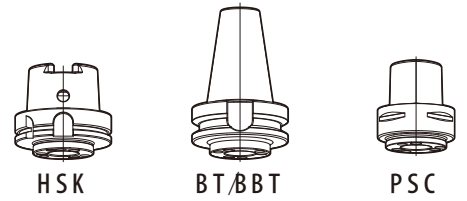
榫
楔固
更简单
更能解决问题

不掉刀

模块化铣削工具系统

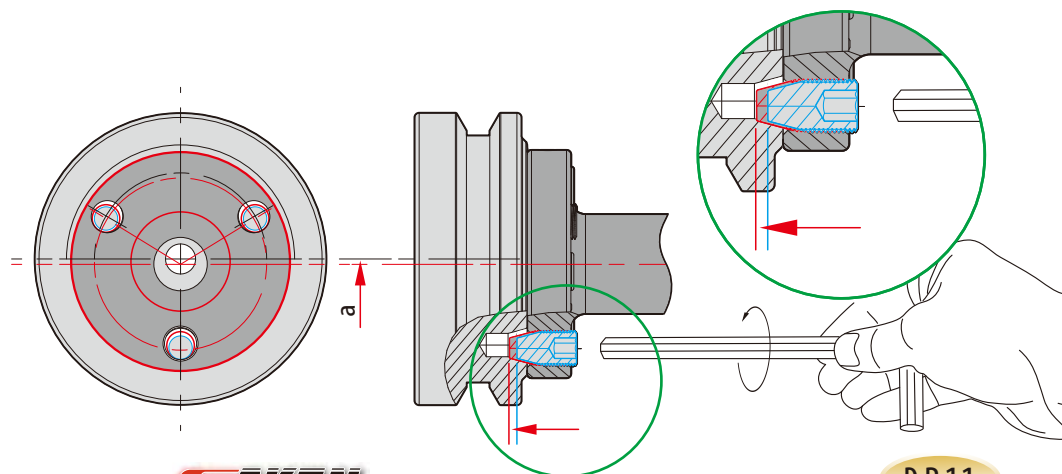
SN 接口

可调节精度
稳固 可靠 不松动



半径调节量

接口型号	a (mm)
S63N	0.6
S80N	0.8
S100N	1.0



亚肯. 随变切®

AKEN Anycut™

亚肯 高阶专属
弹性夹头

医疗植入
电子科创
航空航天
精密仪器
精密构件

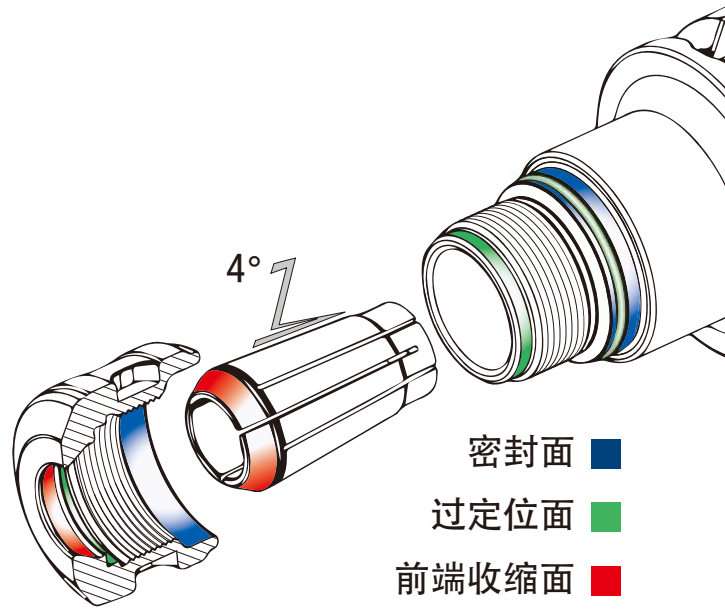


ESK 改进版

BBT30/40/50
HSK-32E/40E/50E
HSK-50A/63A/100A



HER 升级版

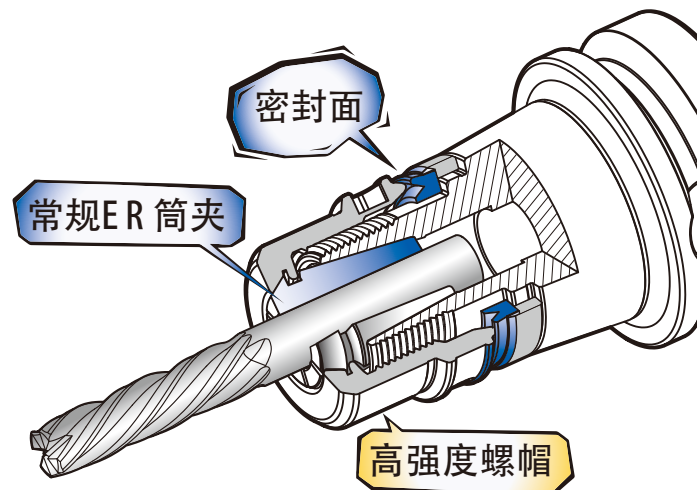


密封面 ■
过定位面 ■
前端收缩面 ■

S 纤细轻载型
M 常规中载型
H 强壮重载型

不锈钢材质基础柄
G 2.5 25000rpm 动平衡

低风阻
涂钛螺帽



通装 常规ER
弹性夹头

DP12

AKEN
PRECISION TOOL

D

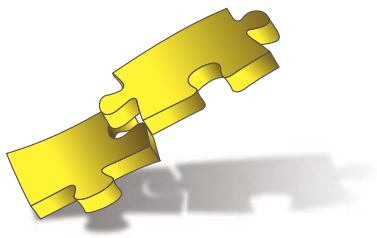
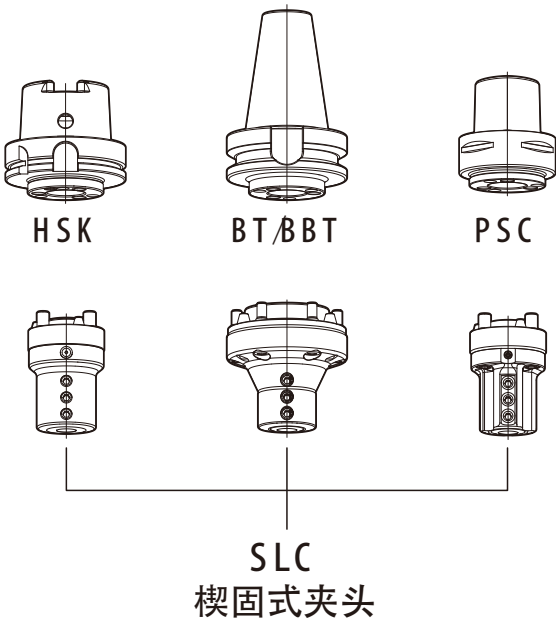
铣削夹持具



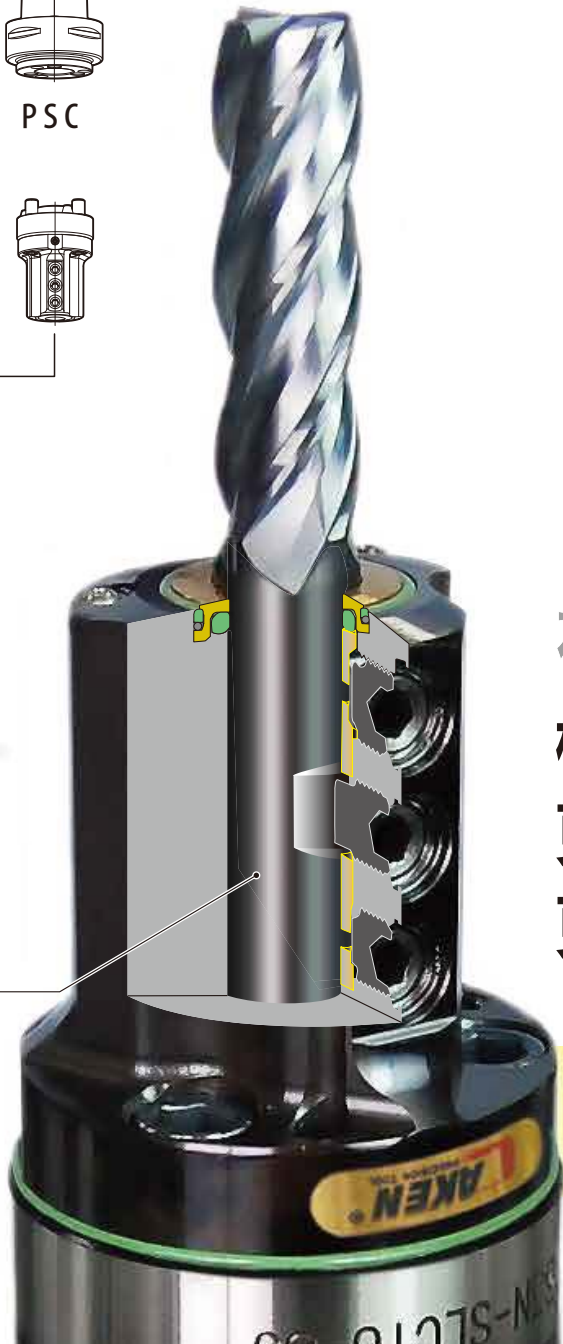
BBT 刀柄

BBT CHUCK

模块化铣削工具系统



D IN 1835-B 削平柄刀具



榫
楔固
更简单
更能解决问题

不掉刀

BBT40/BBT50

SN-SLC

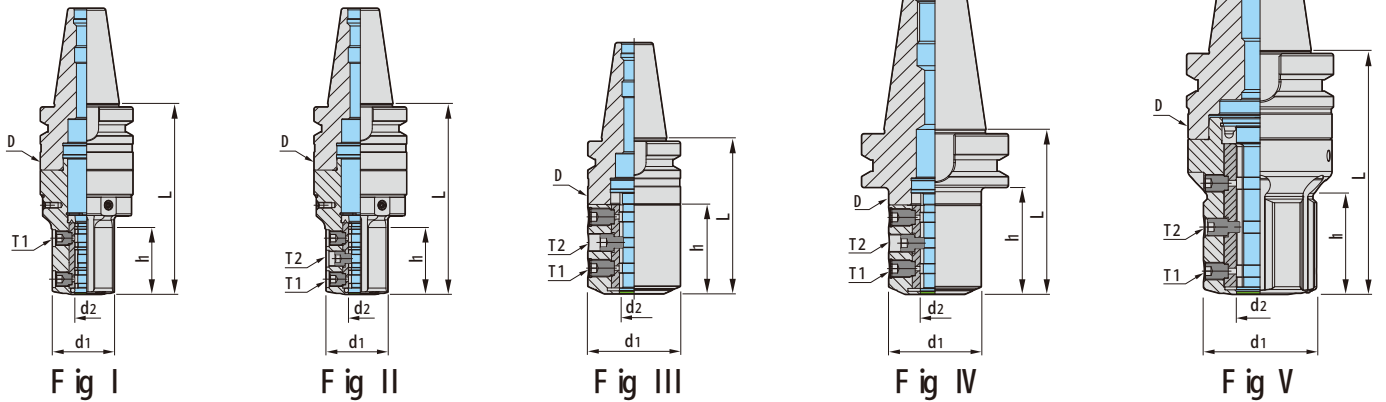
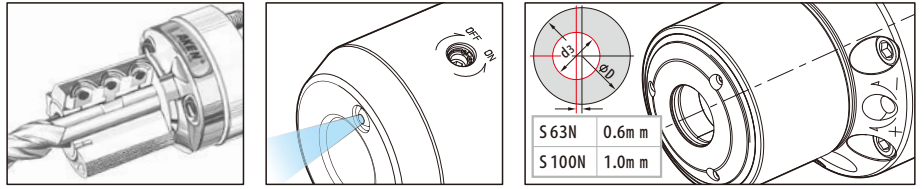
模块化楔固式刀柄-标准型



为了保证刀具精度和夹持力，所有SLC系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。

专利

- ☑ 互换性与旋转精度调校的模块式接口
- ☑ 采用楔块锁紧方式的刀具安装夹头
- ☑ 可独立控制的刀具冷却液管路



订货型号	Fig	基础柄模块	楔固式刀柄模块	尺寸 (mm)					锁刀螺钉			
				D	d1	d2	L	h	T1	数量	T2	数量
BBT40-S63N-SLC 10-115	I	BBT40-S63N-45L	S 63N-SLC 10-70	63	45	10	115	45	CM 08011P075	2	—	—
SLC 12-120	I		S 63N-SLC 12-75	63	45	12	120	45	CM 08011P075	2	—	—
SLC 16-130	II		S 63N-SLC 16-85	63	48	16	130	45	CM 10011P100	3	CM 10013P 100-C	1
SLC 20-105	III		S 63N-SLC 20-60	63	63	20	105	60	CM 12016P100	3	CM 12017P 100-C	1
SLC 25-115	III		S 63N-SLC 25-70	63	66	25	115	70	CM 12016P100	3	CM 12016P 100-C	1
BBT50-S63N-SLC 10-120	I	BBT50-S63N-50L	S 63N-SLC 10-70	63	45	10	120	45	CM 08011P075	2	—	—
SLC 12-125	I		S 63N-SLC 12-75	63	45	12	125	45	CM 08011P075	2	—	—
SLC 16-135	II		S 63N-SLC 16-85	63	48	16	135	45	CM 10011P100	3	CM 10013P 100-C	1
SLC 20-110	IV		S 63N-SLC 20-60	63	63	20	110	73.5	CM 12016P100	3	CM 12017P 100-C	1
SLC 25-120	IV		S 63N-SLC 25-70	63	66	25	120	83.5	CM 12016P100	3	CM 12016P 100-C	1
BBT50-S100N-SLC 16-145	V	BBT50-S100N-60L	S 100N-SLC 16-85	100	48	16	145	51	CM 10011P100	3	CM 10013P 100-C	1
SLC 20-150	V		S 100N-SLC 20-90	100	66	20	150	45	CM 12016P100	3	CM 12017P 100-C	1
SLC 25-155	V		S 100N-SLC 25-95	100	70	25	155	50	CM 12016P100	3	CM 12016P 100-C	1
SLC 32-115	V		S 100N-SLC 32-55	100	77	32	115	25	CM 12016P100	3	CM 12016P 100-C	1
SLC 32-165	V		S 100N-SLC 32-105	100	77	32	165	69	CM 12016P100	3	CM 12016P 100-C	1

配送扳手：SN接口 安装扳手 1Pc
 SN接口 调节扳手 1Pc
 SLC楔固 锁紧扳手 1Pc

BBT40/BBT50

SN-M

模块化螺纹接口刀柄

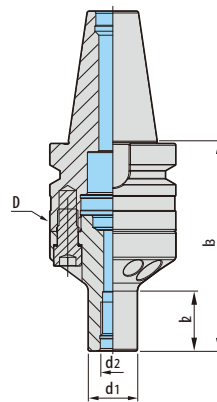


Fig I

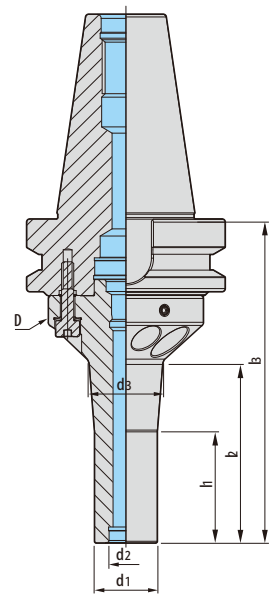


Fig II

专利

☑ 互换性与旋转精度调校的模块式接口

D 铣削夹持具 BBT

订货型号	Fig	基础柄模块	螺纹接口刀杆模块	尺寸 (mm)							
				D	d1	d2	d3	b	l	h	M
BBT40-S63N-M 8-105-M 30	II	BBT40-S63N-45L	S63N-M 8-60-M 30	63	15.5	8.5	16.5	105	30	23	M 8
M 8-135-M 60	II		S63N-M 8-90-M 60	63	15.5	8.5	21	135	60	23	M 8
M 10-105-M 30	I		S63N-M 10-60-M 30	63	19.5	10.5	—	105	30	—	M 10
M 10-135-M 60	II		S63N-M 10-90-M 60	63	19.5	10.5	24.5	135	62	30	M 10
M 12-105-M 30	I		S63N-M 12-60-M 30	63	24.5	12.5	—	105	30	—	M 12
M 12-135-M 60	II		S63N-M 12-90-M 60	63	24.5	12.5	27.5	135	60	40	M 12
M 16-105-M 30	I		S63N-M 16-60-M 30	63	31.5	17	—	105	30	—	M 16
BBT50-S63N-M 8-110-M 30	II		S63N-M 8-60-M 30	63	15.5	8.5	16.5	110	30	23	M 8
M 8-140-M 60	II	S63N-M 8-90-M 60	63	15.5	8.5	21	140	60	23	M 8	
M 10-110-M 30	I	S63N-M 10-60-M 30	63	19.5	10.5	—	110	30	—	M 10	
M 10-140-M 60	II	S63N-M 10-90-M 60	63	19.5	10.5	24.5	140	62	30	M 10	
M 12-110-M 30	I	S63N-M 12-60-M 30	63	24.5	12.5	—	110	30	—	M 12	
M 12-140-M 60	II	S63N-M 12-90-M 60	63	24.5	12.5	27.5	140	60	40	M 12	
M 16-110-M 30	I	S63N-M 16-60-M 30	63	31.5	17	—	110	30	—	M 16	
BBT50-S80N-M 16-100-M 30	I	BBT50-S80N-40L	S80N-M 16-60-M 30	78	31.5	17	—	100	30	—	M 16
M 16-130-M 60	I		S80N-M 16-90-M 60	78	31.5	17	—	130	56	—	M 16
M 16-160-M 90	II		S80N-M 16-120-M 90	78	31.5	17	37	160	90	56	M 16

配送扳手: SN接口 安装扳手 1Pc
SN接口 调节扳手 1Pc

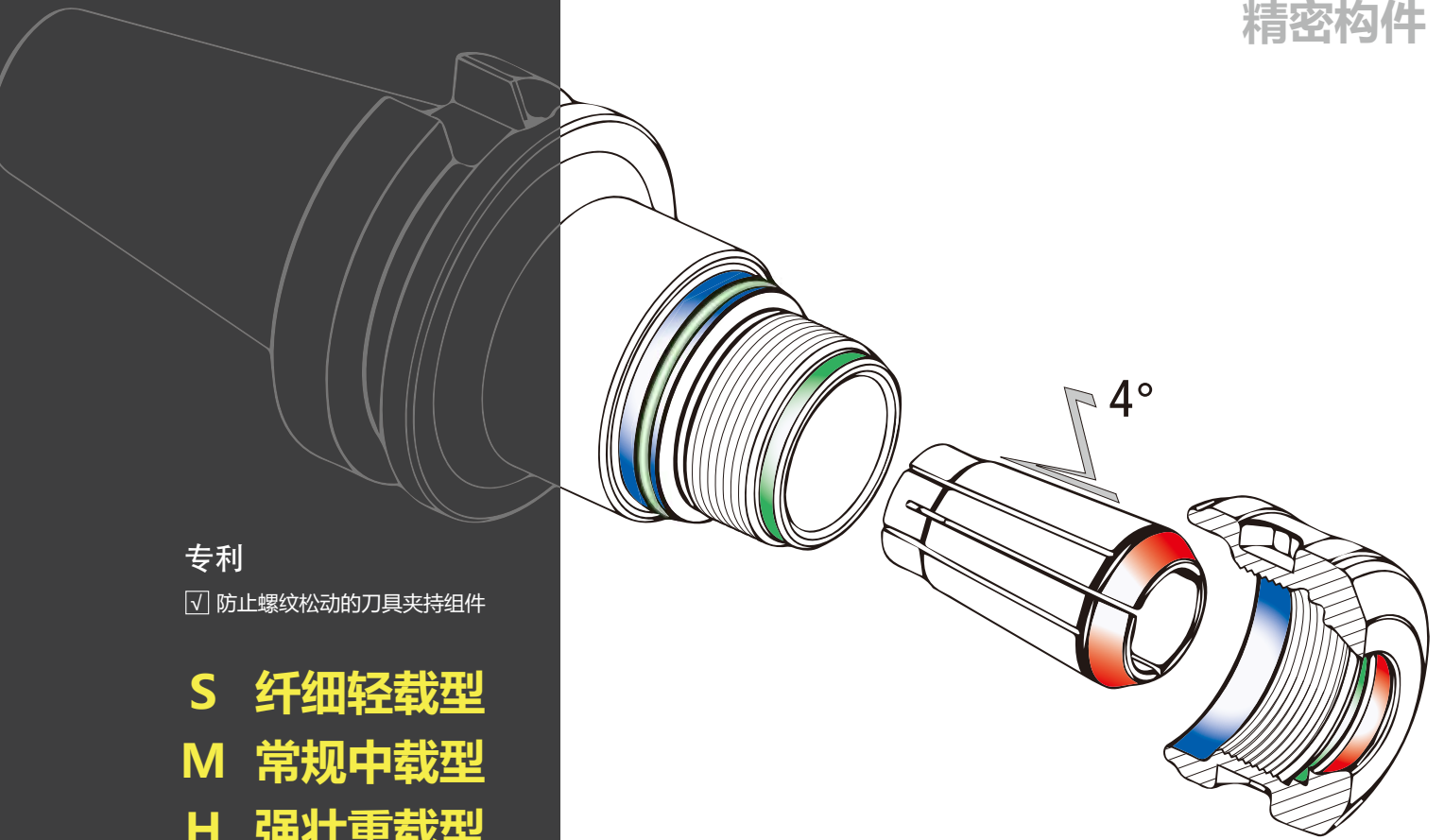
螺纹刀头须另行购置

改进版

亚肯 高阶专属
弹性夹头

ESK

医疗植入
电子科创
航空航天
精密仪器
精密构件



专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

S 纤细轻载型

M 常规中载型

H 强壮重载型

不锈钢材质基础柄

G 2.5 25000rpm 动平衡

低风阻
涂钛螺帽

BBT30/40/50

HSK-32E/40E/50E

HSK-50A/63A/100A

密封面 ■

过定位面 ■

前端收缩面 ■



BBT30/BBT40

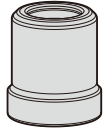
ESK-SR

纤细轻载型-高速铣刀柄

MAS403BBT
D IN 6499



为了保证刀具精度和夹持力，所有ESK系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。



SR

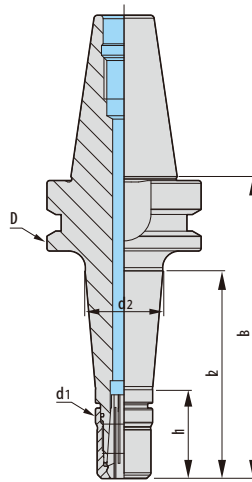


Fig I

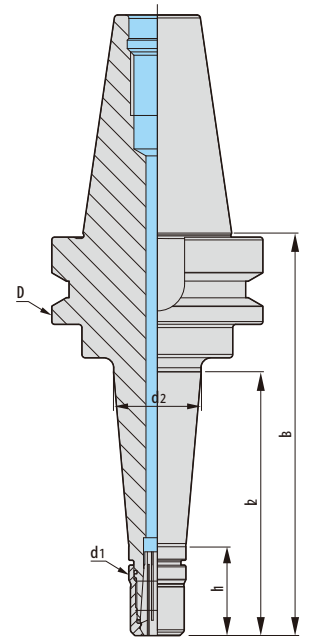


Fig II

专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

标准备库品	型号	Fig	b	l	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
BBT30-ESK4SR-90		I	90	68	26	46	19			
ESK4SR-105		I	105	83	25	46	22	12	3-4	ESK4SR-D12-Ti
ESK6SR-90		I	90	68	28	46	23			
ESK6SR-120		I	120	98	28	46	28	16	3-6	ESK6SR-D16-Ti
BBT40-ESK4SR-120		II	120	83	24	63	22	12	3-4	ESK4SR-D12-Ti
ESK6SR-90		II	90	54	27	63	21			
ESK6SR-120		II	120	83	27	63	26	16	3-6	ESK6SR-D16-Ti

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D111-D115、弹性夹头须另行购置 D101

D 铣削夹持具 BBT

BBT30/BBT40/BBT50

MAS403BBT
D IN 6499

ESK-M R

常规中载型-高速铣刀柄



为了保证刀具精度和夹持力，所有ESK系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。

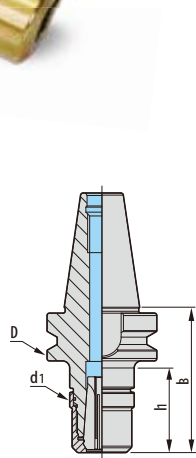
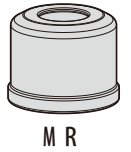


Fig I

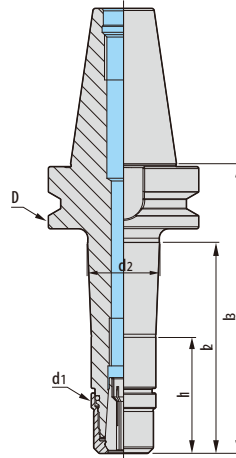


Fig II

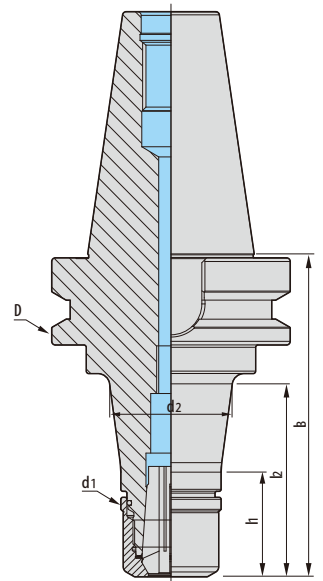


Fig III

专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

标准备库品	型号	Fig	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
BBT30-ESK10M R-60		I	60	—	38	46	—	—	3-10	ESK10M R-D25-Ti
ESK10M R-90		I	90	—	68	46	—	25		
ESK10M R-120		II	120	99	50	46	30	—		
ESK16M R-60		I	60	—	38	46	—	—	4-16	ESK16M R-D40-Ti
ESK16M R-90		I	90	—	68	46	—	40		
ESK16M R-120		I	120	—	98	46	—	—		
BBT40-ESK10M R-60		I	60	—	34	63	—	—	3-10	ESK10M R-D25-Ti
ESK10M R-90		I	90	—	64	63	—	25		
ESK10M R-120		II	120	94	48	63	30	—		
ESK10M R-150		II	150	124	48	63	30	—	—	—
ESK16M R-60		I	60	—	34	63	—	—	4-16	ESK16M R-D40-Ti
ESK16M R-90		I	90	—	63	63	—	40		
ESK16M R-120		I	120	—	93	63	—	—		
ESK16M R-150		II	150	123	61	63	48	—		
BBT50-ESK16M R-105		III	105	68	41	100	50	—	4-16	ESK16M R-D40-Ti
ESK16M R-135		III	135	85	44	100	51.5	40		
ESK16M R-165		III	165	115	44	100	51.5	—		

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D111-D115、弹性夹头须另行购置 D101

D 铣削夹持具 BBT

BBT30/BBT40/BBT50

M AS 403BBT
D IN 6499

ESK-M A / M M

常规中载型-高速铣刀柄



为了保证刀具精度和夹持力，所有ESK系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。

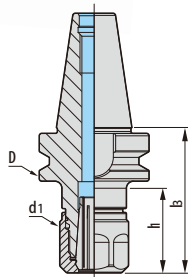
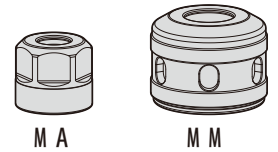


Fig I

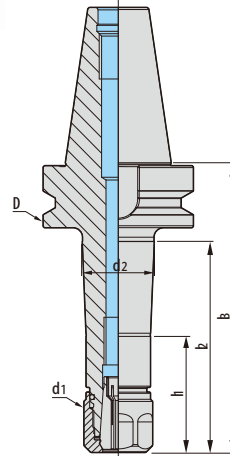


Fig II

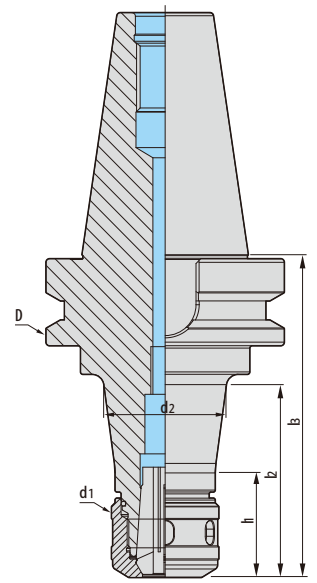


Fig III

专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

D 铣削夹持具 BBT

型号 标准备品	Fig	b	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
BBT30-ESK 10M A-60	I	60	—	38	46	—	—	3-10	ESK 10M A-S26-Ti
ESK 10M A-90	I	90	—	68	46	—	29		
ESK 10M A-120	II	120	99	50	46	30	—		
ESK 16M M-60	I	60	—	38	46	—	—	4-16	ESK 16M M-D44-Ti
ESK 16M M-90	I	90	—	68	46	—	45		
ESK 16M M-120	I	120	—	98	46	—	—		
BBT40-ESK 10M A-60	I	60	—	34	63	—	—	3-10	ESK 10M A-S26-Ti
ESK 10M A-90	I	90	—	64	63	—	29		
ESK 10M A-120	II	120	94	48	63	30	—		
ESK 10M A-150	II	150	124	48	63	30	—	4-16	ESK 16M M-D44-Ti
ESK 16M M-60	I	60	—	34	63	—	—		
ESK 16M M-90	I	90	—	63	63	—	45		
ESK 16M M-120	I	120	—	93	63	—	—		
ESK 16M M-150	II	150	123	61	63	48	—	4-16	ESK 16M M-D44-Ti
BBT50-ESK 16M M-105	III	105	68	41	100	50	—		
ESK 16M M-135	III	135	85	44	100	51.5	45		
ESK 16M M-165	III	165	115	44	100	51.5	—		

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 D 101

BBT40/BBT50

ESK-HM

强壮重载型-高速铣刀柄

MAS403BBT
D IN 6499



为了保证刀具精度和夹持力，所有ESK系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。

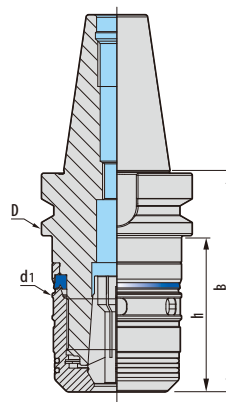
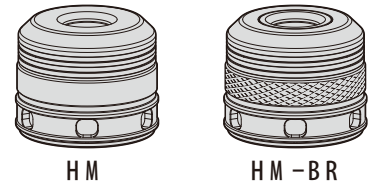


Fig I

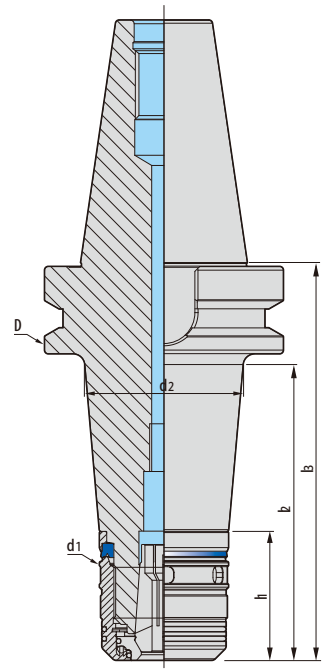


Fig II

D 铣削夹持具
BBT

专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

标准备产品	型号	Fig	b	ℓ	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
BBT40-ESK 16HM-80		I	80	—	54	63	—	—	—	ESK 16HM-D 54-Ti
ESK 16HM-105		I	105	—	79	63	—	54	4-16	ESK 16HM-D 54BR-Ti
BBT50-ESK 16HM-105		II	105	68.5	54	100	56	—	—	ESK 16HM-D 54-Ti
ESK 16HM-135		II	135	98.5	54	100	61	54	4-16	ESK 16HM-D 54BR-Ti
ESK 16HM-165		II	165	128.5	54	100	66	—	—	ESK 16HM-D 54BR-Ti

注：配件包含BR（轴承）螺帽。

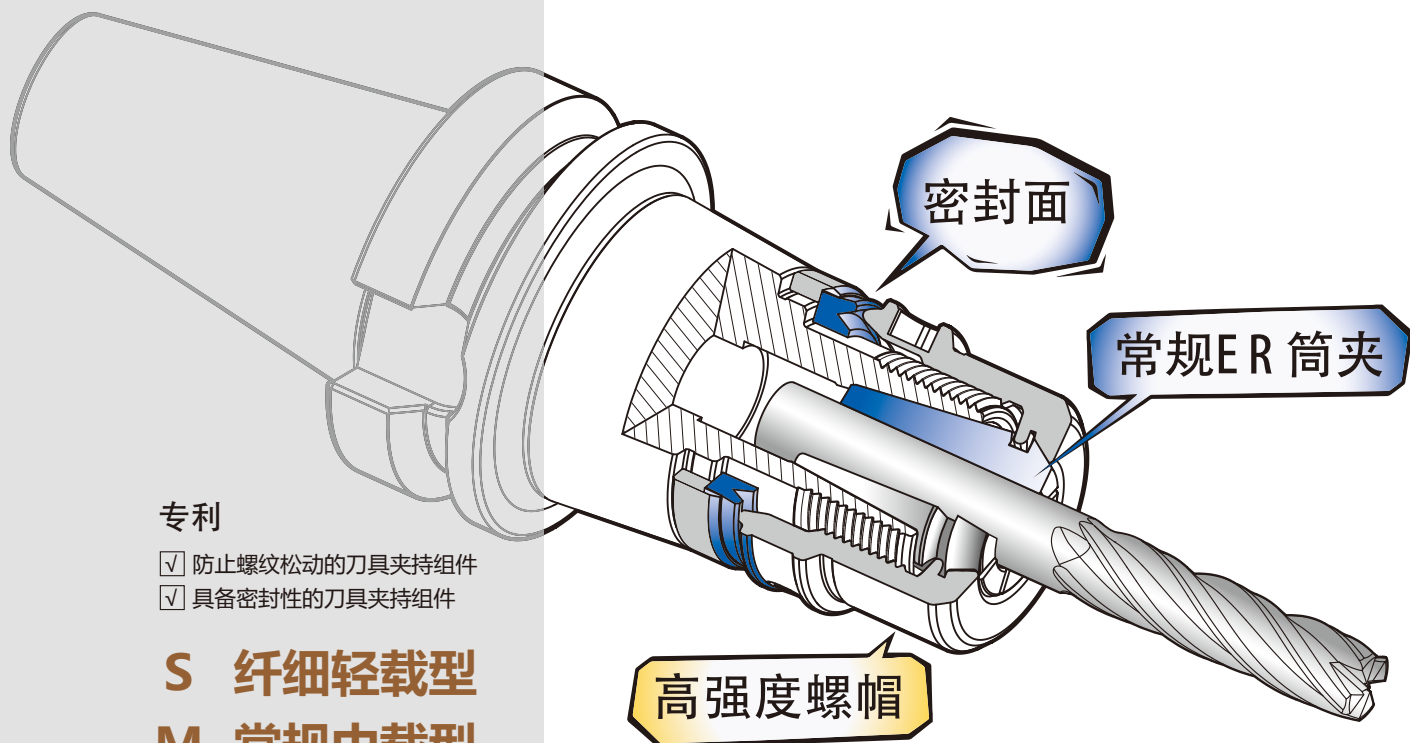
扳手须另行购置 ⤵ D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 ⤵ D 101

升级版

通装 常规ER

弹性夹头

HER



专利

- ✓ 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- ✓ 具备密封性的刀具夹持组件

S 纤细轻载型

M 常规中载型

H 强壮重载型

不锈钢材质基础柄

G 2.5 25000rpm 动平衡

低风阻
涂钛螺帽

BT40/50

BBT40/50

HSK-50A /63A /100A



BBT40

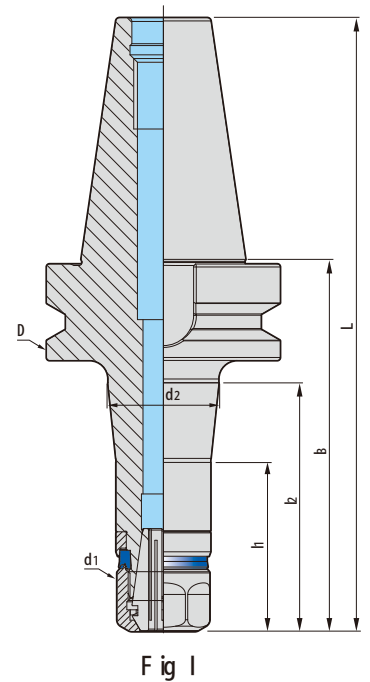
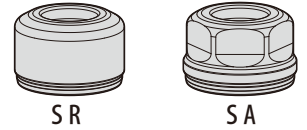
HER-SR/SA

纤细轻载型-高速铣刀柄

M AS 403BBT
D IN 6499



为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。



专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

型号	Fig	L	b	l	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
BBT40-HER 16SR-100	I	165.4	100	67	45	63	30	25.5	3-10	HER 16SR-D25-Ti
BBT40-HER 16SR-150	I	215.4	150	117	60	63	37	25.5	3-10	HER 16SR-D25-Ti
BBT40-HER 16SA-100	I	165.4	100	67	45	63	30	25.5	3-10	HER 16SA-S22-Ti
BBT40-HER 16SA-150	I	215.4	150	117	60	63	37	25.5	3-10	HER 16SA-S22-Ti
BBT40-HER 20SR-100	I	165.4	100	67	45	63	36	32	3-14	HER 20SR-D30-Ti
BBT40-HER 20SR-150	I	215.4	150	117	68	63	42	32	3-14	HER 20SR-D30-Ti
BBT40-HER 20SA-100	I	165.4	100	67	45	63	36	32	3-14	HER 20SA-S26-Ti
BBT40-HER 20SA-150	I	215.4	150	117	68	63	42	32	3-14	HER 20SA-S26-Ti

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

D 铣削夹持具
T
BBT

BBT40

HER-M R / M A / M M

常规中载型-高速铣刀柄

M AS 403BBT
D IN 6499



为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。

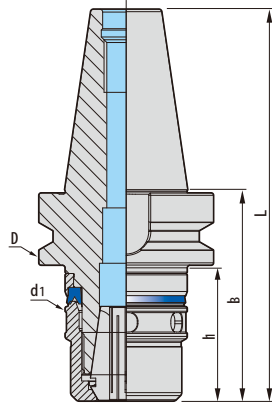
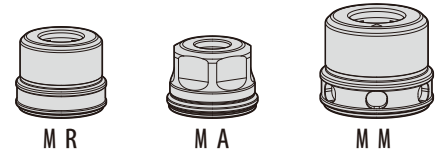


Fig I

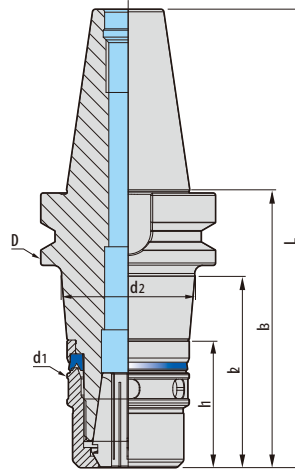


Fig II

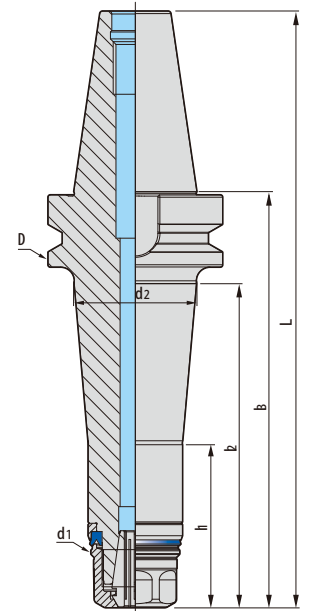


Fig III

专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

标准库品	型号	Fig	L	b	ℓ	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
BBT40-HER 11M R-100		II	165.4	100	56	36	63	23	19.5	3-7	HER 11MR-D20-Ti
BBT40-HER 11M R-150		III	215.4	150	106	41	63	31	19.5	3-7	HER 11MA-S17-Ti
BBT40-HER 11M A-100		II	165.4	100	56	36	63	23	19.5	3-7	HER 11MA-S17-Ti
BBT40-HER 11M A-150		III	215.4	150	106	41	63	31	19.5	3-7	HER 11MA-S17-Ti
BBT40-HER 16M R-100		II	165.4	100	68	30	63	40	34	3-10	HER 16MR-D30-Ti
BBT40-HER 16M R-150		III	215.4	150	118	59	63	44	34	3-10	HER 16MR-D30-Ti
BBT40-HER 16M A-100		II	165.4	100	68	30	63	40	34	3-10	HER 16MA-S27-Ti
BBT40-HER 16M A-150		III	215.4	150	118	59	63	44	34	3-10	HER 16MA-S27-Ti
BBT40-HER 20M R-100		II	165.4	100	68	37	63	42	37	3-14	HER 20MR-D35-Ti
BBT40-HER 20M R-100		II	165.4	100	68	37	63	42	37	3-14	HER 20MM-D37/35-Ti
BBT40-HER 25M R-75		I	141.4	75	—	46	63	—	44	3-16	HER 25MR-D40-Ti
BBT40-HER 25M R-100		II	165.4	100	70	46	63	48	44	3-16	HER 25MR-D40-Ti
BBT40-HER 25M M-75		I	141.4	75	—	46	63	—	44	3-16	HER 25MM-D44/40-Ti
BBT40-HER 25M M-100		II	165.4	100	70	46	63	48	44	3-16	HER 25MM-D44/40-Ti

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

BBT50

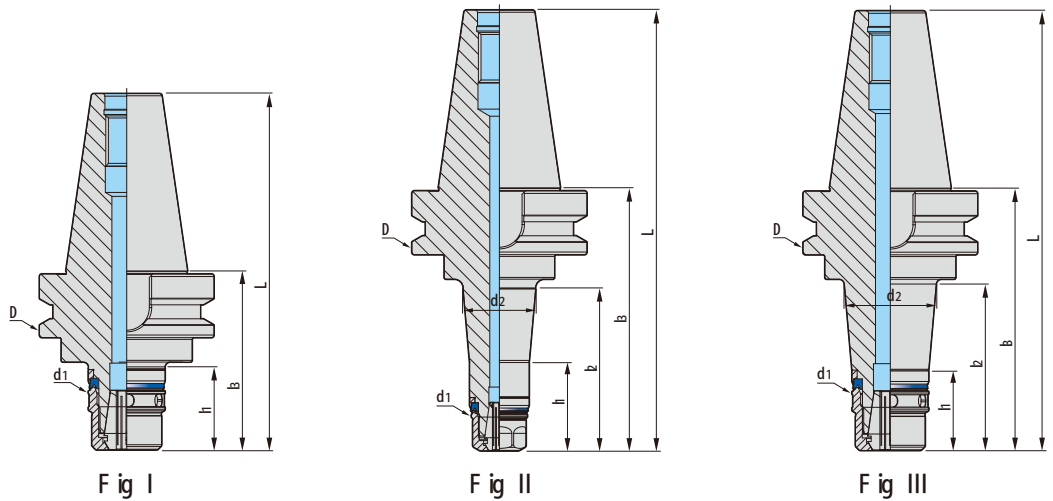
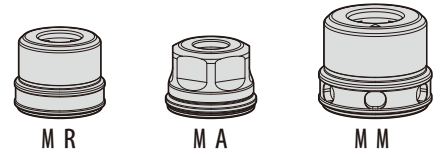
HER-M R / M A / M M

常规中载型-高速铣刀柄

M A S 403 B B T
D IN 6499



为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。



专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

标准库品	型号	Fig	L	b	l	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
BBT50-HER 16M R-150		II	251.8	150	93	100	41	34	3-10	HER 16MR-D30-Ti
BBT50-HER 16M A-150		II	251.8	150	93	100	41	34	3-10	HER 16MA-S27-Ti
BBT50-HER 20M R-150		III	251.8	150	93	100	46.5	37	3-14	HER 20MR-D35-Ti
BBT50-HER 20M M-150		III	251.8	150	93	100	46.5	37	3-14	HER 20MM-D37/35-Ti
BBT50-HER 25M R-100		I	201.8	100	—	100	—	—	3-16	HER 25MR-D40-Ti
BBT50-HER 25M A-150		III	251.8	150	107	100	54.5	44	3-16	HER 25MA-D44/40-Ti
BBT50-HER 25M M-100		I	201.8	100	—	100	—	—	3-16	HER 25MM-D44/40-Ti
BBT50-HER 25M M-150		III	251.8	150	107	100	54.5	44	3-16	HER 25MM-D44/40-Ti

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

D 铣削夹持具
T B B

BBT40/BBT50

HER-HM

强壮重载型-高速铣刀柄

MAS403BBT
D IN 6499



为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。

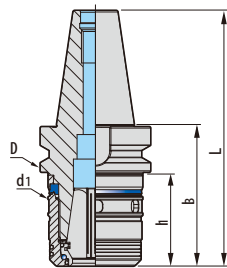
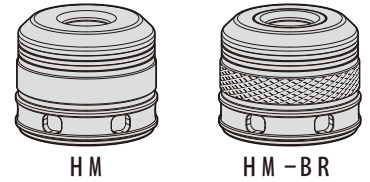


Fig I

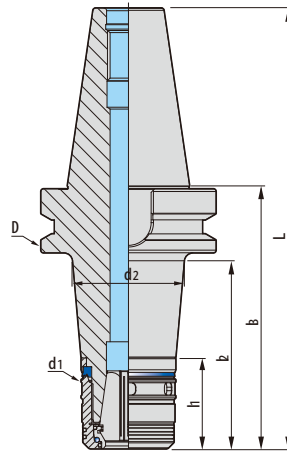


Fig II

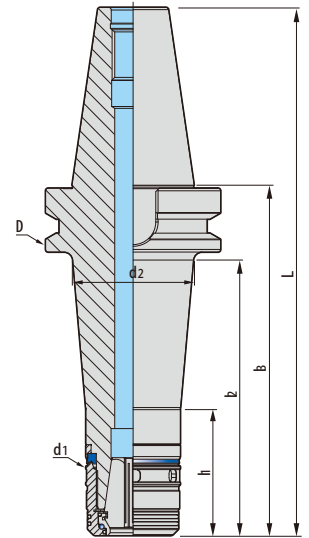


Fig III

专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

标准库产品	型号	Fig	L	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
BBT40-HER 32HM-75		I	142.4	75	—	50	63	—	54	3-20	HER 32HM-D 54-Ti HER 32HM-D 54BR-Ti
HER 32HM-100		II	165.4	100	80	52	63	58			
HER 40HM-105		I	170.4	105	—	52	63	—	64	6-25	HER 40HM-D 64-Ti HER 40HM-D 64BR-Ti
BBT50-HER 32HM-100		II	201.8	100	57	48	100	55			
HER 32HM-150		II	251.8	150	107	52	100	64	54	3-20	HER 32HM-D 54-Ti HER 32HM-D 54BR-Ti
HER 32HM-200		II	301.8	200	165.5	72	100	76			
HER 32HM-250		II	351.8	250	215	92	100	83			
HER 40HM-150		II	251.8	150	107	54	100	73	64	6-25	HER 40HM-D 64-Ti HER 40HM-D 64BR-Ti
HER 40HM-200		III	301.8	200	157	74	100	78			

注：配件包含BR（轴承）螺帽。

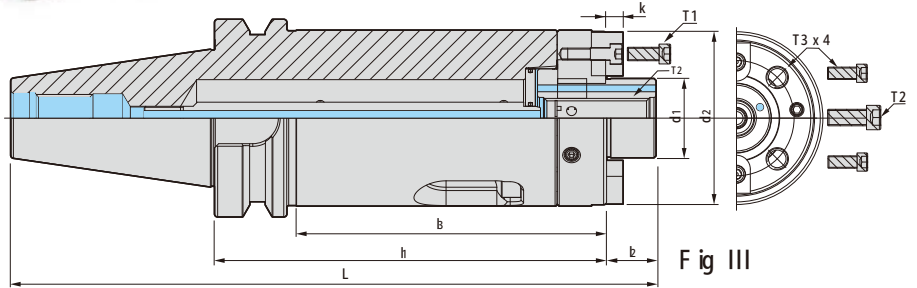
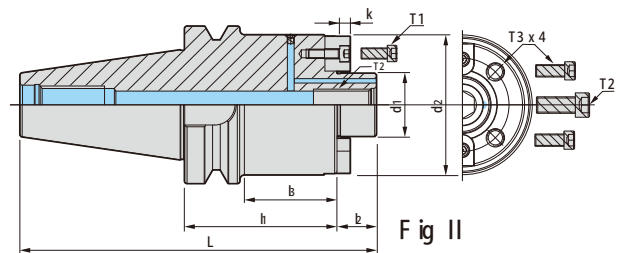
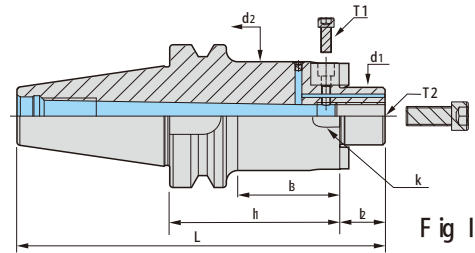
扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

BBT40/BBT50

M AS 403BBT
D IN 6499

FMH

强力平面铣刀柄-公制轴芯



型号 标准库品	Fig	L	h	b	B	k	d1	d2	d3	K	T1	T2	T3
BBT40-FMH22-60	I	143.4	60	18	33	—	22	60	—	KEY-FMB22	BM 04012	BM 10030	—
FMH22-100	I	183.4	100	18	73	—	22	60	—	—	—	—	—
FMH27-60	I	145.4	60	20	32	—	27	70	—	KEY-FMB27	BM 05016	BM 12035	—
FMH27-100	I	185.4	100	20	72	—	27	70	—	—	—	—	—
FMH32-60	I	147.4	60	22	32	—	32	78	—	KEY-FMB32	BM 06016	BM 16045	—
FMH32-100	I	187.4	100	22	92	—	32	78	—	—	—	—	—
FMH40-60	II	150.4	60	25	32	—	40	89	—	KEY-FMB40	BM 06020	BM 20040	BM 12045
BBT50-FMH22-100	I	219.8	100	18	57	—	22	60	—	—	—	—	—
FMH22-150	I	269.8	150	18	125	—	22	60	—	KEY-FMB22	BM 04012	BM 10030	—
FMH22-200	I	319.8	200	18	50	107	22	60	62.5	—	—	—	—
FMH27-100	I	221.8	100	20	57	—	27	70	—	KEY-FMB27	BM 05016	BM 12035	—
FMH27-150	I	271.8	150	20	40	67	27	70	78	—	—	—	—
FMH32-100	I	223.8	100	22	57	—	32	78	—	—	—	—	—
FMH32-150	I	273.8	150	22	107	—	32	78	—	KEY-FMB32	BM 06016	BM 16045	—
FMH32-200	III	323.8	200	22	157	—	32	78	—	—	—	—	—
FMH40-100	II	226.8	100	25	56	—	40	89	—	—	—	—	—
FMH40-150	III	276.8	150	25	106	—	40	89	—	KEY-FMB40	BM 06020	BM 20040	BM 12045
FMH40-200	III	301.8	200	25	162	—	40	89	—	—	—	—	—

注：上表中T1是键锁紧螺钉，T2是刀盘锁紧螺钉。

D 铣削夹持具
BBT

D

铣削夹持具



BT 刀柄

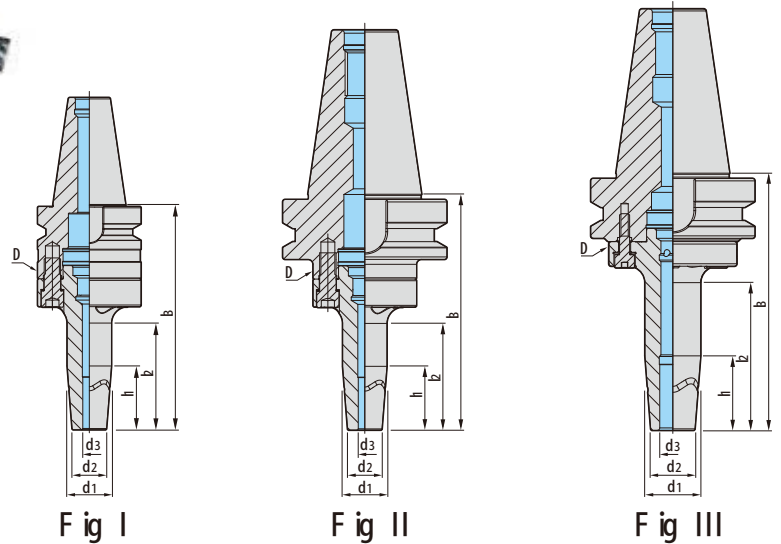
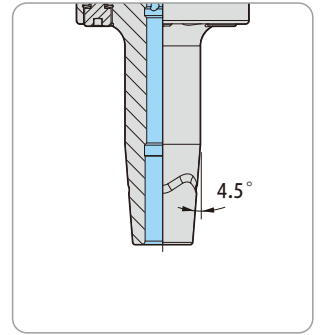
BT CHUCK

BT40/BT50

SN-SFA

模块化热缩刀柄

⚠ 为了保证精度和夹持力，只能安整数柄h6。



专利

- ✓ 互换性与旋转精度调校的模块式接口
- ✓ 防止抓取刀柄时滑脱的结构
- ✓ 提高电磁涡流感应加热效率的结构

订货型号	Fig	基础柄模块	热缩刀杆模块	尺寸 (mm)						
				D	d1	d2	d3	B	b	h
BT40-S63N-SFA6-137-M75	I	BT40-S63N-45L	S63N-SFA6-92-M75	63	27	21	6	137	70	39
SFA6-167-M105	I		S63N-SFA6-122-M105	63	27	21	6	167	100	39
SFA8-137-M75	I		S63N-SFA8-92-M75	63	27	21	8	137	70	39
SFA8-167-M105	I		S63N-SFA8-122-M105	63	27	21	8	167	100	39
SFA10-162-M100	I		S63N-SFA10-117-M100	63	32	24	10	162	95	51.5
SFA10-187-M125	I		S63N-SFA10-142-M125	63	32	24	10	187	120	51.5
BT50-S63N-SFA6-142-M75	II		BT50-S63N-50L	S63N-SFA6-92-M75	63	27	21	6	142	70
SFA6-172-M105	II	S63N-SFA6-122-M105		63	27	21	6	172	100	39
SFA8-142-M75	II	S63N-SFA8-92-M75		63	27	21	8	142	70	39
SFA8-172-M105	II	S63N-SFA8-122-M105		63	27	21	8	172	100	39
SFA10-167-M100	II	S63N-SFA10-117-M100		63	32	24	10	167	95	51.5
SFA10-192-M125	II	S63N-SFA10-142-M125		63	32	24	10	192	120	51.5
BT50-S80N-SFA12-155-M100	III	BT50-S80N-40L		S80N-SFA12-115-M100	80	32	24	12	155	90
SFA12-180-M125	III		S80N-SFA12-140-M125	80	32	24	12	180	115	51.5
SFA14-155-M100	III		S80N-SFA14-115-M100	80	34	27	14	155	95	45
SFA14-180-M125	III		S80N-SFA14-140-M125	80	34	27	14	180	120	45
SFA16-155-M100	III		S80N-SFA16-115-M100	80	34	27	16	155	95	45
SFA16-180-M125	III		S80N-SFA16-140-M125	80	34	27	16	180	120	45
SFA20-155-M100	III		S80N-SFA20-115-M100	80	42	33	20	155	95	58
SFA20-180-M125	III		S80N-SFA20-140-M125	80	42	33	20	180	120	58

配送扳手：SN接口 安装扳手 1Pc
SN接口 调节扳手 1Pc

钢柄铣刀须另行购置

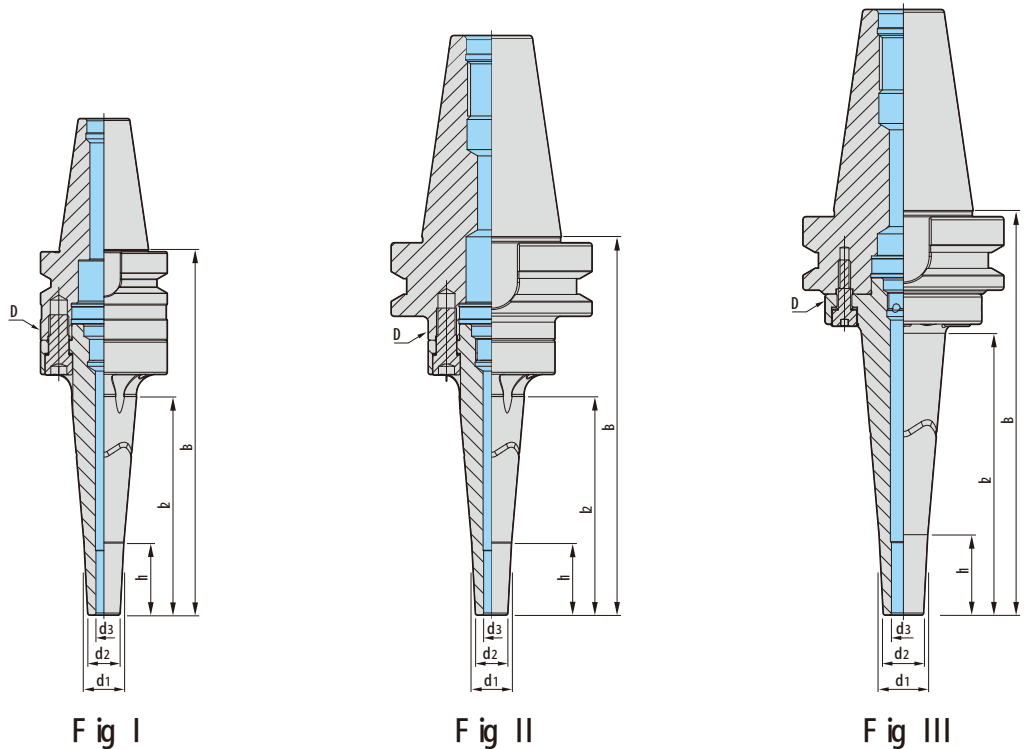
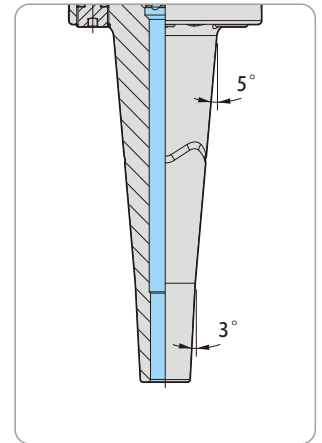
D 铣削夹持具
BT

BT40/BT50

SN-SFL

模块化热缩刀柄

⚠️ 为了保证精度和夹持力，只能安装整数柄h6。



专利

- ☑️ 互换性与旋转精度调校的模块式接口
- ☑️ 防止抓取刀柄时滑脱的结构
- ☑️ 提高电磁涡流感应加热效率的结构

D 铣削夹持具
BT

订货型号	Fig	基础柄模块	热缩刀杆模块	尺寸 (mm)						
				D	d1	d2	d3	B	b	h
BT40-S63N-SFL4-175-M 113	I	BT40-S63N-45L	S63N-SFL4-130-M 113	63	26	10	4	175	102	25
SFL6-175-M 113	I		S63N-SFL6-130-M 113	63	27	12	6	175	100	32
SFL8-182-M 120	I		S63N-SFL8-137-M 120	63	32	16	8	182	109	36
SFL10-197-M 135	I		S63N-SFL10-152-M 135	63	36	18	10	197	117	38
BT50-S63N-SFL4-180-M 113	II	BT50-S63N-50L	S63N-SFL4-130-M 113	63	26	10	4	180	102	25
SFL6-180-M 113	II		S63N-SFL6-130-M 113	63	27	12	6	180	100	32
SFL8-187-M 120	II		S63N-SFL8-137-M 120	63	32	16	8	187	109	36
SFL10-202-M 135	II		S63N-SFL10-152-M 135	63	36	18	10	202	117	38
BT50-S80N-SFL12-200-M 145	III	BT50-S80N-40L	S80N-SFL12-160-M 145	80	41.5	20	12	200	140	40
SFL14-210-M 155	III		S80N-SFL14-170-M 155	80	44.5	22	14	210	145	40
SFL16-220-M 165	III		S80N-SFL16-180-M 165	80	47.5	24	16	200	152	45

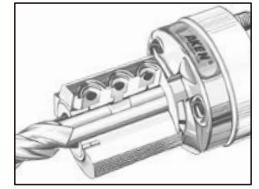
配送扳手：SN接口 安装扳手 1Pc
SN接口 调节扳手 1Pc

钨钢铣刀须另行购置

BT40/BT50

SN-SLC-E

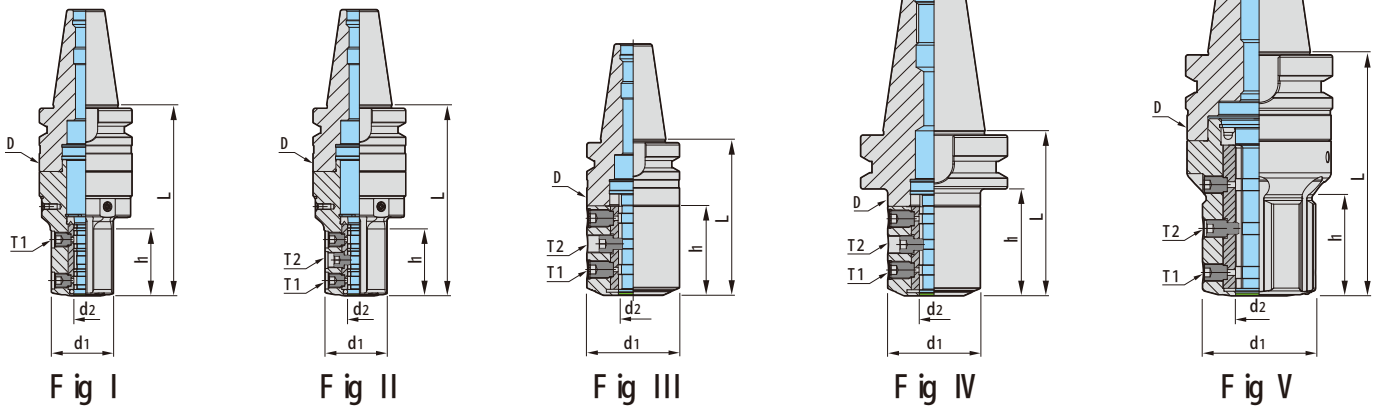
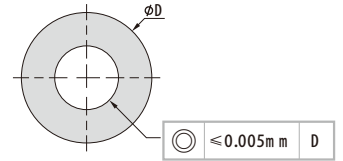
模块化楔固式刀柄-经济型



为了保证刀具精度和夹持力，所有SLC系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。

专利

- ✓ 互换性与旋转精度调校的模块式接口
- ✓ 采用楔块锁紧方式的刀具安装夹头



订货型号	Fig	基础柄模块	楔固式刀柄模块	尺寸 (mm)					锁刀螺钉			
				D	d1	d2	L	h	T1	数量	T2	数量
BT40-S63N-SLC 10-115E	I	BT40-S 63N-45L	S63N-SLC 10-70E	63	45	10	115	45	CM 08011P075	2	—	—
SLC 12-120E	I		S63N-SLC 12-75E	63	45	12	120	45	CM 08011P075	2	—	—
SLC 16-130E	II		S63N-SLC 16-85E	63	48	16	130	45	CM 10011P 100	3	CM 10013P 100-C	1
SLC 20-105E	III		S63N-SLC 20-60E	63	63	20	105	60	CM 12016P 100	3	CM 12017P 100-C	1
SLC 25-115E	III		S63N-SLC 25-70E	63	66	25	115	70	CM 12016P 100	3	CM 12016P 100-C	1
BT50-S63N-SLC 10-120E	I	BT50-S 63N-50L	S63N-SLC 10-70E	63	45	10	120	45	CM 08011P075	2	—	—
SLC 12-125E	I		S63N-SLC 12-75E	63	45	12	125	45	CM 08011P075	2	—	—
SLC 16-135E	II		S63N-SLC 16-85E	63	48	16	135	45	CM 10011P 100	3	CM 10013P 100-C	1
SLC 20-110E	IV		S63N-SLC 20-60E	63	63	20	110	73.5	CM 12016P 100	3	CM 12017P 100-C	1
SLC 25-120E	IV		S63N-SLC 25-70E	63	66	25	120	83.5	CM 12016P 100	3	CM 12016P 100-C	1
BT50-S 100N-SLC 16-145E	V	BT50-S 100N-60L	S 100N-SLC 16-85E	100	48	16	145	51	CM 10011P 100	3	CM 10013P 100-C	1
SLC 20-150E	V		S 100N-SLC 20-90E	100	66	20	150	45	CM 12016P 100	3	CM 12017P 100-C	1
SLC 25-155E	V		S 100N-SLC 25-95E	100	70	25	155	50	CM 12016P 100	3	CM 12016P 100-C	1
SLC 32-115E	V		S 100N-SLC 32-55E	100	77	32	115	25	CM 12016P 100	3	CM 12016P 100-C	1
SLC 32-165E	V		S 100N-SLC 32-105E	100	77	32	165	69	CM 12016P 100	3	CM 12016P 100-C	1

配送扳手: SLC楔固 锁紧扳手 1Pc

D 铣削夹持具
BT

BT40/BT50

SN-M

模块化螺纹接口刀柄

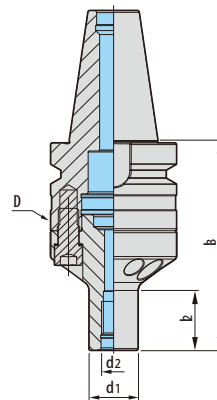


Fig I

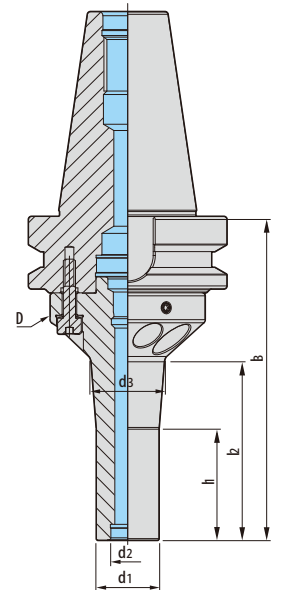


Fig II

专利

☑ 互换性与旋转精度调校的模块式接口

D
铣削夹持具
BT

订货型号	Fig	基础柄模块	螺纹接口刀杆模块	尺寸 (mm)							
				D	d1	d2	d3	b	l	h	M
BT40-S63N-M 8-105-M 30	II	BT40-S63N-45L	S63N-M 8-60-M 30	63	15.5	8.5	16.5	105	30	23	M 8
M 8-135-M 60	II		S63N-M 8-90-M 60	63	15.5	8.5	21	135	60	23	M 8
M 10-105-M 30	I		S63N-M 10-60-M 30	63	19.5	10.5	—	105	30	—	M 10
M 10-135-M 60	II		S63N-M 10-90-M 60	63	19.5	10.5	24.5	135	62	30	M 10
M 12-105-M 30	I		S63N-M 12-60-M 30	63	24.5	12.5	—	105	30	—	M 12
M 12-135-M 60	II		S63N-M 12-90-M 60	63	24.5	12.5	27.5	135	60	40	M 12
M 16-105-M 30	I		S63N-M 16-60-M 30	63	31.5	17	—	105	30	—	M 16
BT50-S63N-M 8-110-M 30	II	BT50-S63N-50L	S63N-M 8-60-M 30	63	15.5	8.5	16.5	110	30	23	M 8
M 8-140-M 60	II		S63N-M 8-90-M 60	63	15.5	8.5	21	140	60	23	M 8
M 10-110-M 30	I		S63N-M 10-60-M 30	63	19.5	10.5	—	110	30	—	M 10
M 10-140-M 60	II		S63N-M 10-90-M 60	63	19.5	10.5	24.5	140	62	30	M 10
M 12-110-M 30	I		S63N-M 12-60-M 30	63	24.5	12.5	—	110	30	—	M 12
M 12-140-M 60	II		S63N-M 12-90-M 60	63	24.5	12.5	27.5	140	60	40	M 12
M 16-110-M 30	I		S63N-M 16-60-M 30	63	31.5	17	—	110	30	—	M 16
BT50-S80N-M 16-100-M 30	I	BT50-S80N-40L	S80N-M 16-60-M 30	78	31.5	17	—	100	30	—	M 16
M 16-130-M 60	I		S80N-M 16-90-M 60	78	31.5	17	—	130	56	—	M 16
M 16-160-M 90	II		S80N-M 16-120-M 90	78	31.5	17	37	160	90	56	M 16

配送扳手：SN接口 安装扳手 1Pc
SN接口 调节扳手 1Pc

螺纹刀头须另行购置

BT40/BT50

HM

油压刀柄

M AS 403BBT
D IN 6499

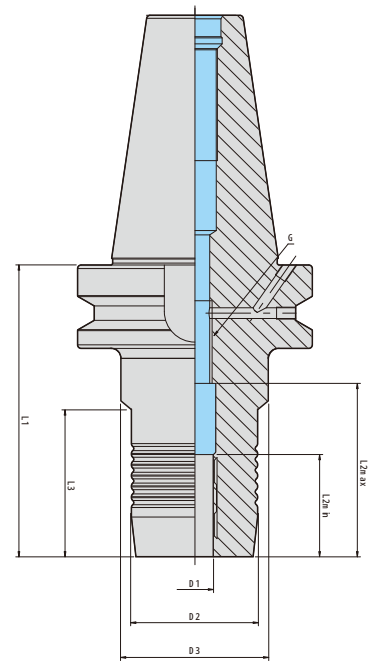


Fig 1

BT油压刀柄

标准库品	型号	Fig	D1	D2	D3	L1	L2m ax	L2m in	L3	G
BT40-HM 10-90		I	10	32	45	90	42	32	44	M 6*1.0
HM 12-90		I	12	34		90	47	37	44	
HM 14-90		I	14	36		90	47	37	44	
HM 16-90		I	16	38		48	90	52	42	
HM 20-90		I	20	43	52	90	52	42	48	M 8*1.0
BT50-HM 12-90		I	12	34	50	90	47	37	32	M 6*1.0
HM 14-90		I	14	36		90	47	37	32	M 6*1.0
HM 16-90		I	16	38		90	52	42	32	M 8*1.0
HM 20-90		I	20	43		52	90	52	42	34
HM 25-105		I	25	57	62	105	61	51	67	M 11*1.0
HM 32-115		I	32	63	63	115	65	55	77	

D
铣削
夹持具
T
B

BT40

HER-M R / M A / M M

常规中载型-高速铣刀柄

M A S 403 B T
D IN 6499



为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。

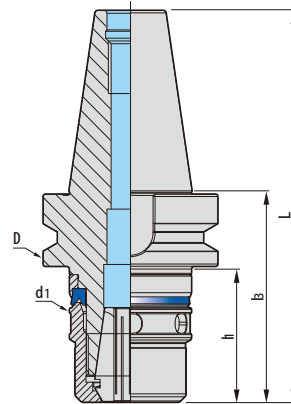
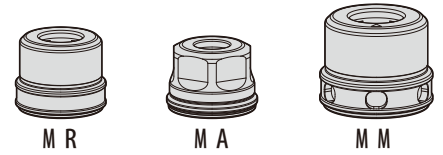


Fig I

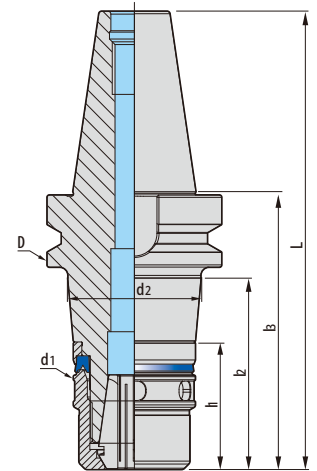


Fig II

专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

标准库品	型号	Fig	L	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
	BT40-HER 16 M R -100	II	165.4	100	68	30	63	40	34	3-10	HER 16 M R -D 30-BK
	BT40-HER 16 M A -100	II	165.4	100	68	30	63	40	34	3-10	HER 16 M A -S27-BK
	BT40-HER 20 M R -100	II	165.4	100	68	37	63	42	37	3-14	HER 20 M R -D 35-BK
	BT40-HER 20 M M -100	II	165.4	100	68	37	63	42	37	3-14	HER 20 M M -D 37/35-BK
	BT40-HER 25 M R -75	I	141.4	75	—	46	63	—	44	3-16	HER 25 M R -D 40-BK
	BT40-HER 25 M R -100	II	165.4	100	70	46	63	48	44	3-16	HER 25 M R -D 44/40-BK
	BT40-HER 25 M M -75	I	141.4	75	—	46	63	—	44	3-16	HER 25 M M -D 44/40-BK
	BT40-HER 25 M M -100	II	165.4	100	70	46	63	48	44	3-16	HER 25 M M -D 44/40-BK

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

BT40

HER-HM

强壮重载型-高速铣刀柄

MAS403BT
DIN 6499



为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。

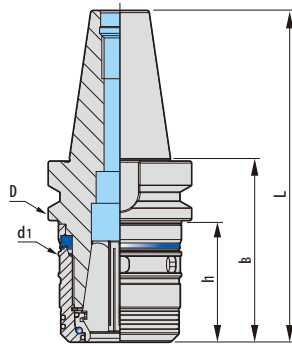
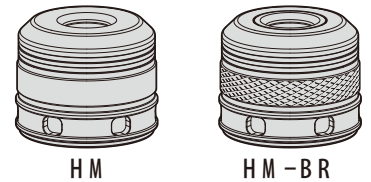


Fig I

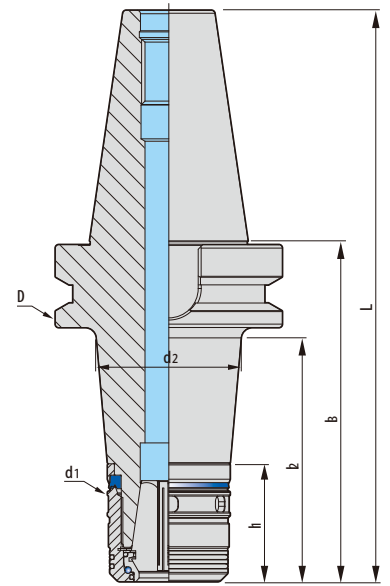


Fig II

专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

标准品	型号	Fig	L	b	l	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
	BT40-HER32HM-75BR	I	149.4	82	—	55	63	—	54	3-20	HER32HM-D54BR-Ti
	BT40-HER32HM-100BR	II	172.4	107	79	59	63	57	54	3-20	HER32HM-D54-Ti
	BT40-HER40HM-80BR	I	153.4	87	—	61	63	—	64	6-25	HER40HM-D64BR-Ti
	BT40-HER32HM-75	I	142.4	75	—	48	63	—	54	3-20	HER32HM-D54-Ti
	BT40-HER32HM-100	II	165.4	100	72	52	63	57	54	3-20	HER32HM-D54-Ti
	BT40-HER40HM-80	I	146.4	80	—	54	63	—	64	6-25	HER40HM-D64-Ti

扳手须另行购置 D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

BT40/BT50

ER-A

铣刀柄

MAS403BT
DIN 6499

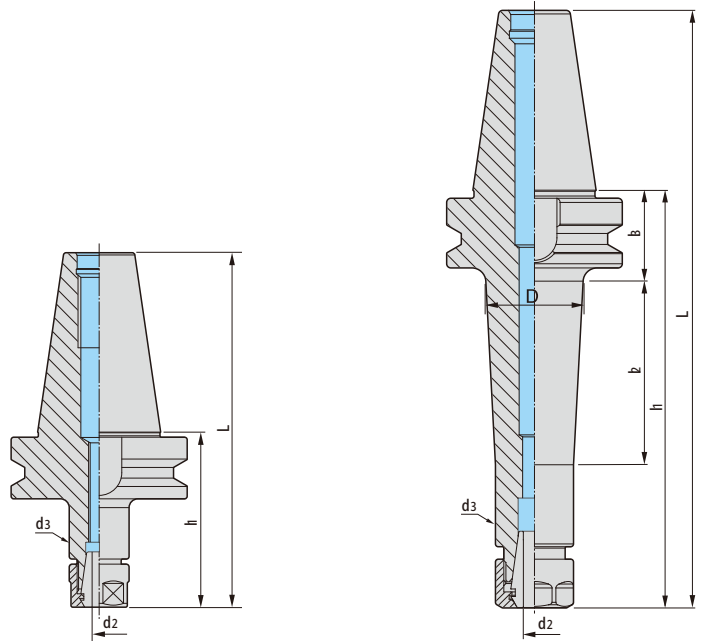


Fig I

Fig II

D
铣削夹持具
BT

型号	Fig	L	h	b	B	D	d3	夹持范围d2	适用螺帽
BT40-ER16A-70	I	135.4	70	—	—	—	28	3-10	GER16A
ER16A-100	I	165.4	100	—	—	—			
ER16A-150	II	215.4	150	66	32	35			
ER20A-70	I	135.4	70	—	—	—	34	3-10	GER20A
ER20A-100	I	165.4	100	—	—	—			
ER20A-150	II	215.4	150	57	32	40			
BT50-ER16A-100	I	201.8	100	—	—	—	28	3-10	GER16A
ER16A-150	II	251.8	150	55	43	40			
ER20A-70	I	171.8	70	—	—	—			
ER20A-100	I	201.8	100	—	—	—	34	3-10	GER20A
ER20A-150	I	251.8	150	—	—	—			

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

BT40/BT50

ER-UM

铣刀柄

MAS403BT
DIN 6499

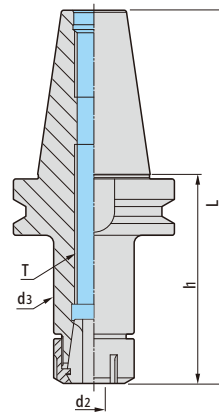


Fig I

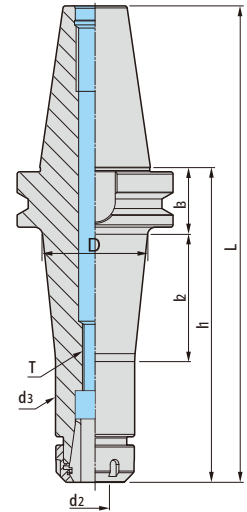


Fig II

标准库品	型号	Fig	L	h	b	B	D	d3	夹持范围d2	适用螺帽
BT40-ER25UM-70		I	135.4	70	—	—	—	42	3-16	GER25M
ER25UM-100		I	165.4	100	—	—	—			
ER25UM-150		I	215.4	150	—	—	—			
ER32UM-70		I	135.4	70	—	—	—	50	3-16	GER32M
ER32UM-100		I	165.4	100	—	—	—			
ER32UM-150		I	215.4	150	—	—	—			
ER40UM-70		I	135.4	70	—	—	—	63	3-16	GER40M
ER40UM-100		I	165.4	100	—	—	—			
ER40UM-150		I	215.4	150	—	—	—			
BT50-ER25UM-70		I	171.8	70	—	—	—	42	3-16	GER25M
ER25UM-100		I	201.8	100	—	—	—			
ER25UM-150		I	251.8	150	—	—	—			
ER25UM-200		II	301.8	200	100	43	50	50	3-16	GER32M
ER32UM-70		I	171.8	70	—	—	—			
ER32UM-100		I	201.8	100	—	—	—			
ER32UM-150		I	251.8	150	—	—	—			
ER32UM-200		II	301.8	200	75	43	66	63	3-16	GER40M
ER32UM-250		II	351.8	250	58	43	68			
ER40UM-70		I	171.8	70	—	—	—			
ER40UM-100		I	201.8	100	—	—	—	63	3-16	GER40M
ER40UM-150		I	251.8	150	—	—	—			
ER40UM-200		II	301.8	200	60	43	75			

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

D
铣削夹持具
BT

BT30/BT40/BT50

MAS403BT

GSK-M R

高速铣刀柄

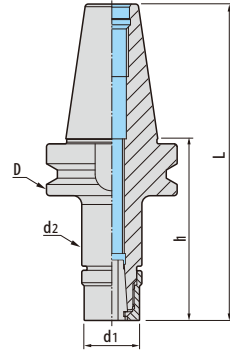


Fig I

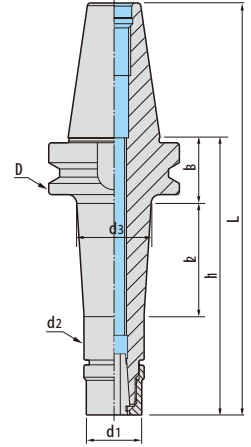


Fig II

标准库品	型号	Fig	L	h	b	b	D	d1	d2	d3	夹持范围	适用螺帽
BT30-GSK06M R-60		I	108.4	60	—	—	46	20	20.5	—	3-6	GSK6M R-D20
GSK06M R-90		II	138.4	90	27	24				26		
GSK10M R-50		I	98.4	50	—	—	46	25	27	—	3-10	GSK10M R-D25
GSK10M R-60		I	108.4	60	—	—				—		
GSK10M R-90		I	138.4	90	—	—				—		
GSK10M R-120		I	168.4	120	—	—				—		
GSK16M R-60		I	108.5	60	—	—	46	40	42	—	3-16	GSK16M R-D40
GSK16M R-90		I	138.5	90	—	—				—		
GSK16M R-120		I	185.4	120	—	—				—		
GSK16M R-150		I	215.4	150	—	—				—		
BT40-GSK06M R-60		I	125.4	60	—	—	63	20	20.5	—	3-6	GSK6M R-D20
GSK06M R-90		I	155.4	90	—	—				—		
GSK06M R-120		II	185.4	120	45	42	63	25	27	32	3-10	GSK10M R-D25
GSK10M R-60		I	125.4	60	—	—				—		
GSK10M R-90		I	155.4	90	—	—				—		
GSK10M R-120		II	185.4	120	39	31				30.3		
GSK10M R-150		II	215.4	150	69	31	33	63	40	42	3-16	GSK16M R-D40
GSK16M R-60		I	125.4	60	—	—	—					
GSK16M R-90		I	155.4	90	—	—	—					
GSK16M R-120		I	185.4	120	—	—	—					
GSK16M R-150		II	215.4	150	65	31	47.5	100	25	27	3-10	GSK10M R-D25
BT50-GSK10M R-105		I	206.8	105	—	—	—					
GSK10M R-135		II	236.8	135	42	42.5	34					
GSK10M R-165		II	266.8	165	70.5	42.5	39					
GSK16M R-105		I	206.8	105	—	—	100	40	42	—	3-16	GSK16M R-D40
GSK16M R-135		I	236.8	135	—	—				—		
GSK16M R-165		II	266.8	165	42	68				48		
GSK16M R-195		II	296.8	195	42	98				50		

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D111-D115、弹性夹头须另行购置 D102

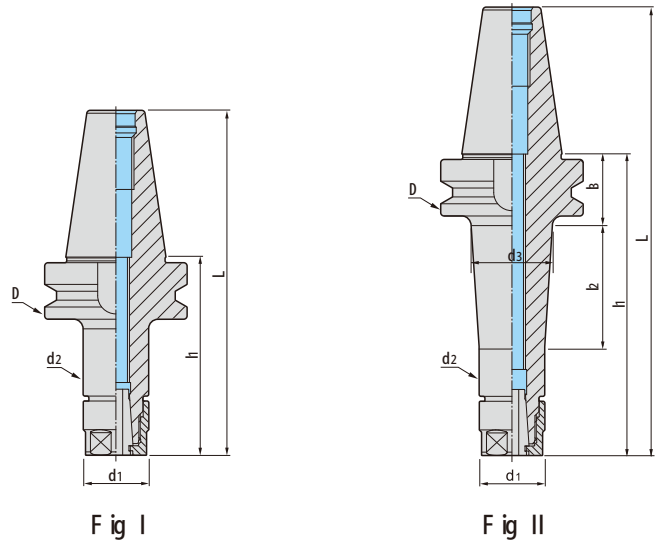
D 铣削夹具
BT

BT30/BT40/BT50

MAS403BT

GSK-M A

高速铣刀柄



标准品	型号	Fig	L	l ₁	l ₂	b	D	d ₁	d ₂	d ₃	夹持范围	适用螺帽
BT30-GSK06M A-60		I	108.4	60	—	—	46	20	20.5	—	3-6	GSK6M A-S18
GSK06M A-90		II	138.4	90	27	24				26		
GSK10M A-50		I	98.4	50	—	—	46	29	27	—	3-10	GSK10M A-S26
GSK10M A-60		I	108.4	60	—	—				—		
GSK10M A-90		I	138.4	90	—	—				—		
GSK10M A-120		I	168.4	120	—	—				—		
BT40-GSK06M A-60		I	125.4	60	—	—	63	20	20.5	—	3-6	GSK6M A-S18
GSK06M A-90		I	155.4	90	—	—				—		
GSK06M A-120		II	185.4	120	45	32	63	29	27	32	3-10	GSK10M A-S26
GSK10M A-60		I	125.4	60	—	—				—		
GSK10M A-90		I	155.4	90	—	—				—		
GSK10M A-120		II	185.4	120	39	31				30.3		
GSK10M A-150		II	215.4	150	69	31	100	29	27	33	3-10	GSK10M A-S26
BT50-GSK10M A-105		I	206.8	105	—	—				—		
GSK10M A-135		II	236.8	135	42	42.5				34		
GSK10M A-165		II	266.8	165	70.5	42.5	39					

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D111-D115、弹性夹头须另行购置 D102

BT30/BT40/BT50

MAS403BT

GSK-M M

高速铣刀柄



最高工作转速:
20000(min⁻¹)

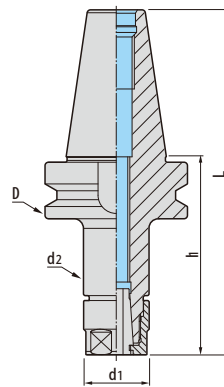


Fig I

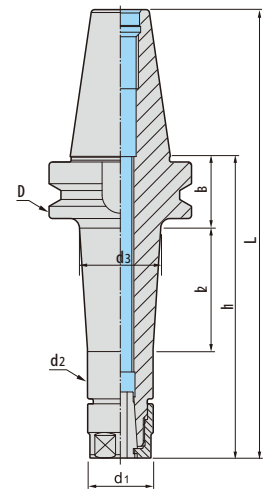


Fig II

D
铣削
夹持具
BT

标准库品	型号	Fig	L	h	l	b	D	d1	d2	d3	夹持范围	适用螺帽
BT30-GSK 16M M-60		I	108.5	60	—	—	46	41.9	36.9	—	3-16	GSK 16M M-D 42
GSK 16M M-90		I	138.5	90	—	—			—			
GSK 16M M-120		I	168.5	120	—	—			42	—		
GSK 16M M-150		I	198.5	150	—	—			—	—		
GSK 25M M-90		I	138.4	90	—	—	46	55	56	—	16-25	GSK 25M M-D 56
BT40-GSK 16M M-60		I	125.4	60	—	—	63	36.9	42	—	3-16	GSK 16M M-D 42
GSK 16M M-90		I	155.4	90	—	—				—		
GSK 16M M-120		I	185.4	120	—	—		41.9	—	—		
GSK 16M M-150		II	215.4	150	65	31				—		
GSK 25M M-90		I	155.4	90	—	—	63	55	56	—	16-25	GSK 25M M-D 56
GSK 25M M-120		I	185.4	120	—	—				—		
BT50-GSK 16M M-100		I	201.6	100	—	—	100	41.9	42	—	3-16	GSK 16M M-D 42
GSK 16M M-105		I	206.8	105	—	—				—		
GSK 16M M-135		I	236.8	135	—	—				48		
GSK 16M M-165		II	266.8	165	42	68						
GSK 25M M-105		I	206.8	105	—	—	100	55	56	—	16-25	GSK 25M M-D 56
GSK 25M M-135		I	236.8	135	—	—				—		
GSK 25M M-165		II	266.8	165	42	55				62		

注：配件包含螺帽。

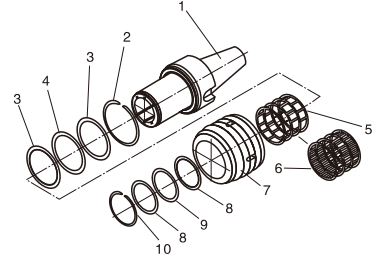
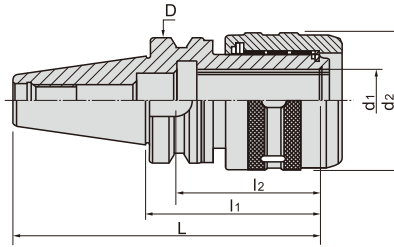
扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 102

BT30/BT40/BT50

MAS403BT

C20.C32.C42

强力型铣刀柄



标准库品 / 型号	L	h	l	D	配用夹头 d1	d2
BT30-C20-80	128.4	80	70	46	C20	55
BT40-C20-80	145.4	80	70	63	C20	55
C32-105	170.4	105	75		C32	73
C32-135	200.4	135				
BT50-C32-110	211.8	110	75	100	C32	73
C32-135	236.8	135				
C42-115	216.8	115	90		C42	90
C42-135	236.8	135				

注: 弹性夹头须另行购置 D 105, 配套件含扳手

BT40/BT50

C32.C42

强力套装刀柄



D
铣削夹持具
BT

型号	弹性夹头配套	扳手
BT40-C32-105	6,8,10,12,16,20,25	C32
BT50-C32-110	6,8,10,12,16,20,25	C32
BT50-C42-115	6,8,10,12,16,20,25,32	C42

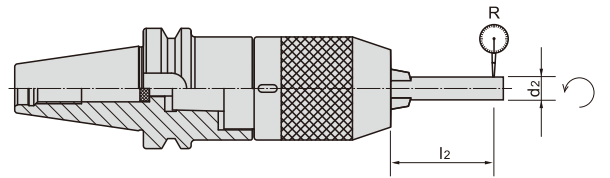
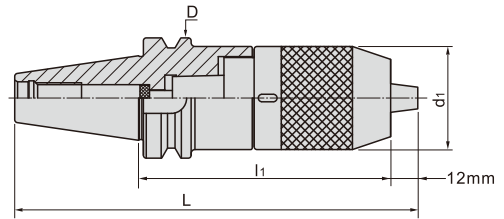
注: 配套件含扳手

BT30/BT40/BT50

MAS403BT

APU

一体式钻夹头



D 铣削夹持具
BT

标准库品	型号	L	l ₁	l ₂	D	d ₁	d ₂	夹持范围	R
	BT30-APU8-80	140.4	80	55	46	37	8	0.5-8	R≤0.05
	APU13-110	170.4	110	75		50	13	1-13	
	APU16-110	170.4	110	80		57	16	1-16	
	BT40-APU13-100	177.4	100	75	63	50	13	1-13	
	APU13-130	207.4	130	75		57	16	1-16	
	APU16-105	182.4	105	80		57	16	1-16	
	APU16-135	207.4	130	80	100	50	13	1-13	
	BT50-APU13-100	213.8	100	75		57	16	1-16	
	APU13-130	243.8	130	75		50	13	1-13	
	APU13-180	293.8	180	75					
	APU16-105	218.8	105	80					
	APU16-130	243.8	130	80					
	APU16-190	303.8	190	80	57	16	1-16		

注: 配套件含扳手



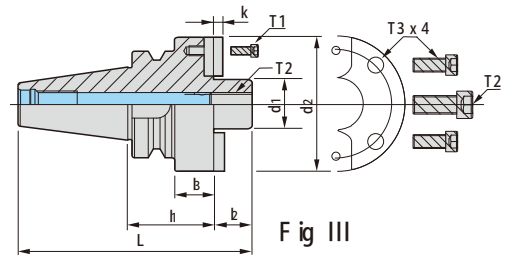
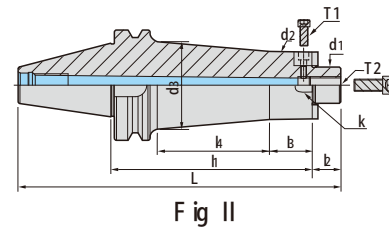
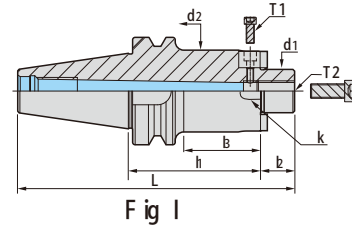
SMT3-APU13、SMT3-APU16 可单独购买 D 093

BT30/BT40

MAS403BT

FMB/FMC

普通平面铣刀柄-公制轴芯



型号 标准备库品	Fig	L	h	b	b	k	d1	d2	d3	K	T1	T2	T3
BT30-FMB16-45	I	110.4	45	17	21	—	16	34	—	KEY-CKSP4	BM03010	BM08025	—
FMB22-45	I	111.4	45	18	22	—	22	48	—	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	—
FMB27-45	I	113.4	45	20	22	—	27	60	—	KEY-FMB27	BM 05016	BM12035	—
BT40-FMB16-60	I	142.4	60	17	31	—	16	34	—	KEY-CKSP4	BM03010	BM08025	—
FMB16-100	I	182.4	100	17	71	—	16	34	—	KEY-CKSP4	BM03010	BM08025	—
FMB16-150	II	232.4	150	17	16	103.5	16	34	39.5	KEY-CKSP4	BM03010	BM08025	—
FMB22-60	I	143.4	60	18	28	—	22	48	—	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	—
FMB22-100	I	183.4	100	18	68	—	22	48	—	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	—
FMB22-150	I	233.4	150	18	118	—	22	48	—	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	—
FMB27-60	I	145.4	60	20	32	—	27	60	—	KEY-FMB27	BM 05016	BM12035	—
FMB27-100	I	185.4	100	20	72	—	27	60	—	KEY-FMB27	BM 05016	BM12035	—
FMB32-60	II	147.4	60	22	32	—	32	78	—	KEY-FMB32	BM06016	BM16045	—
FMC40-60	III	150.4	60	25	32	—	40	89	—	KEY-FMB40	BM06020	BM20040	BM 12045

注：上表中T1是键块锁紧螺钉，T2是刀盘锁紧螺钉。

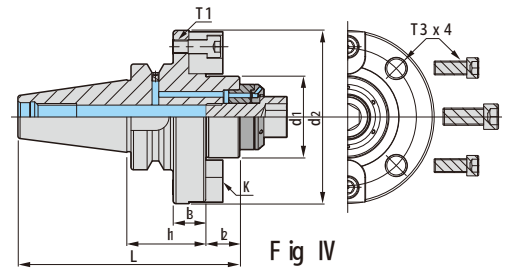
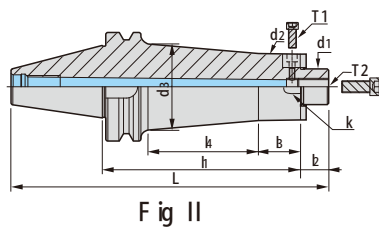
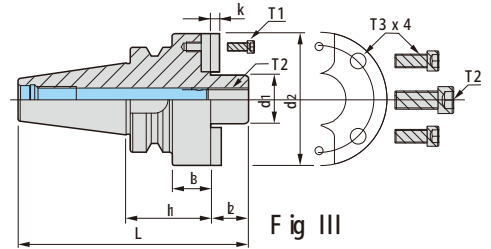
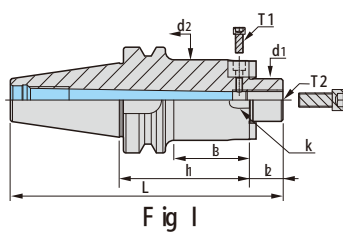
D 铣削夹持具
BT

BT50

MAS403BT

FMB/FMC

普通平面铣刀柄-公制轴芯



型号	Fig	L	h	b	B	k	d1	d2	d3	K	T1	T2	T3
BT50-FMB16-100	I	218.8	100	17	47	—	16	34	—				
BT50-FMB16-150	II	268.8	150	17	16	81	16	34	39.5	KEY-CKSP4	BM03010	BM08025	—
BT50-FMB16-200	II	318.8	200	17	51	107	16	34	38				
BT50-FMB22-45	I	164.8	45	18	5	—	22	48	48				
BT50-FMB22-60	I	179.8	60	18	17	—	22	48	48				
BT50-FMB22-100	I	219.8	100	18	57	—	22	48	48				
BT50-FMB22-150	II	269.8	150	18	107	—	22	48	60				
BT50-FMB22-200	II	319.8	200	18	157	—	22	48	60	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	—
BT50-FMB22-250 *	II	369.8	250	18	207	—	22	48	60				
BT50-FMB22-300 *	II	419.8	300	18	257	—	22	48	60				
BT50-FMB22-350 *	II	469.8	350	18	307	—	22	48	60				
BT50-FMB22-500 *	II	619.8	500	18	457	—	22	48	60				
BT50-FMB27-60	I	181.8	60	20	17	—	27	60	—				
BT50-FMB27-100	I	221.8	100	20	57	—	27	60	—				
BT50-FMB27-150	II	271.8	150	20	36	71	27	60	67	KEY-FMB27	BM05016	BM12035	—
BT50-FMB27-200	II	321.8	200	20	36	121	27	60	73				
BT50-FMB27-250 *	II	371.8	250	20	36	171	27	60	77				
BT50-FMB32-60	I	183.8	60	22	17	—	32	78	—				
BT50-FMB32-100	I	223.8	100	22	57	—	32	78	—				
BT50-FMB32-150	II	273.8	150	22	46	61	32	78	83	KEY-FMB32	BM06016	BM16045	—
BT50-FMB32-200	II	323.8	200	22	46	111	32	78	83				
BT50-FMB32-250 *	II	373.8	250	22	46	161	32	78	83				
BT50-FMC40-60	III	186.8	60	25	16	—	40	89	—				
BT50-FMC40-100	III	226.8	100	25	56	—	40	89	—	KEY-FMB40	BM06020	BM20040	BM 12045
BT50-FMC40-150	III	276.8	150	25	106	—	40	89	—				
BT50-FMC60-75	IV	201.8	75	25	36	—	60	128.57	—				
BT50-FMC60-150 *	IV	276.8	150	25	111	—	60	128.57	—	KEY-FMB60	BM10025	—	BM 16045

注：上表中T1是键块锁紧螺钉，T2是刀盘锁紧螺钉。
* 售罄不再生产。

FMC60已有内冷喷盖

D 铣削夹具
BT

BT40/BT50

MAS403BT

FMH

强力平面铣刀柄-公制轴芯

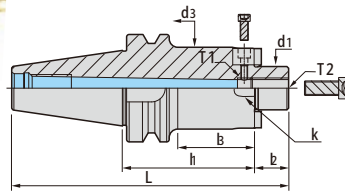


Fig I

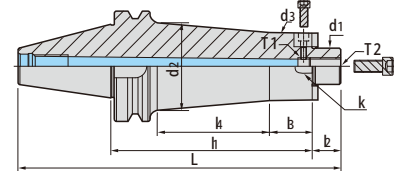


Fig II

型号	Fig	L	h	b	B	k	d1	d2	d3	K	T1	T2
BT40-FMH22-45 *	I	128.4	45	18	18	—	22	—	60	KEY-FMB22	BM04012	BM10030
BT40-FM H22-60 *	I	143.4	60	18	33	—	22	—	60			
BT40-FM H22-100 *	I	183.4	100	18	73	—	22	—	60			
BT40-FM H22-200 *	I	283.4	200	18	173	—	22	—	60			
BT50-FMH22-60 *	I	179.8	60	18	17	—	22	—	60			
BT50-FMH22-100 *	I	219.8	100	18	57	—	22	—	60			
BT50-FM H22-150 *	I	269.8	150	18	125	—	22	—	60			
BT50-FMH22-250 *	II	369.8	250	18	50	157	22	62.5	60			
BT50-FMH22-300 *	II	419.8	300	18	50	207	22	62.5	60			
BT50-FMH22-350 *	II	469.8	350	18	50	257	22	62.5	60			
BT50-FM H22-500 *	II	619.8	500	18	50	407	22	62.5	60			

注：上表中T1是键块锁紧螺钉，T2是刀盘锁紧螺钉。
* 售罄不再生产。

BT40/BT50

MAS403BT

FMC-T

轻型平面铣刀柄

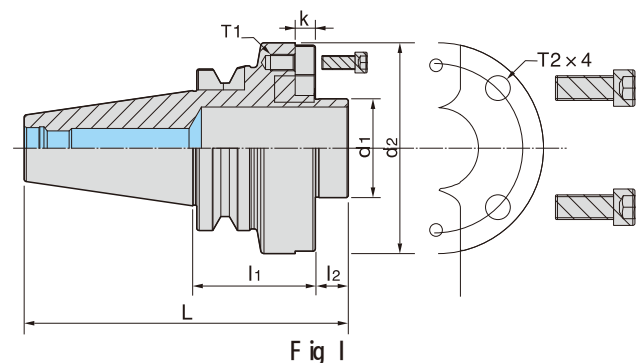


Fig I

*此款刀柄专用于铝质刀盘，高速切削。

型号	Fig	L	h	b	d1	d2	K	T1	T2	净重 (kg)
BT40-FMC40-50T	I	135.4	50	20	40	108	KEY-FMB40	BM06020	BM12030	1.8
BT50-FMC40-60T	I	181.8	60	20	40	108	KEY-FMB40	BM06020	BM12030	4.6
BT50-FMC60-75T	I	196.8	75	20	40	128	KEY-FMB60	BM10025	BM 16045	5.9

注：上表中T1是键块锁紧螺钉，T2是刀盘锁紧螺钉。

D
铣削夹持具
BT

BT30

MAS403BT

HFM

动平衡铣刀柄

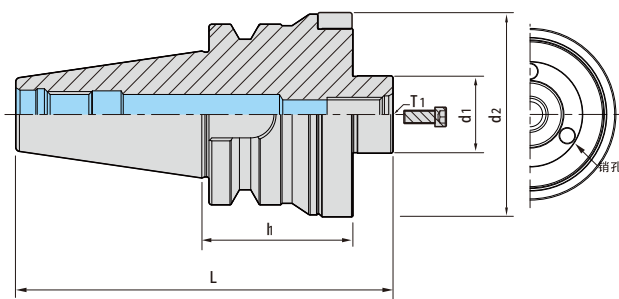


Fig I

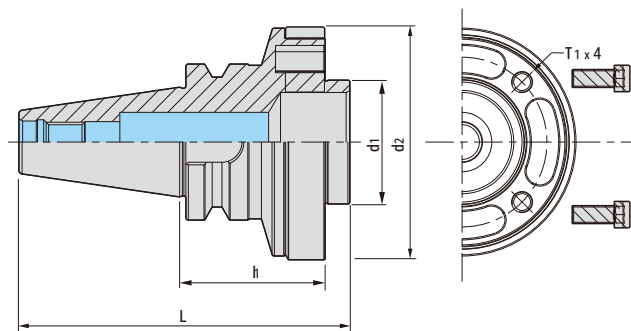
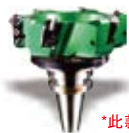


Fig II

D 铣削夹持具
BT



*此款刀柄专用于PFM10铝质刀盘，高速切削

型号 标准库品	Fig	L	h	d1	d2	T1	净重(kg) (含平衡机构)
BT30-HFM22-45	I	111.4	45	22	38	BM10030	0.72
BT30-HFM27-45	I	107.4	45	27	60	BM12035	1.05
BT30-HFM32-50	II	108.4	50	32	66	BM08030	1.04

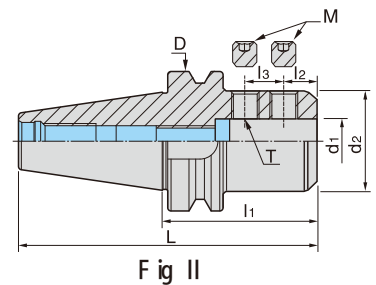
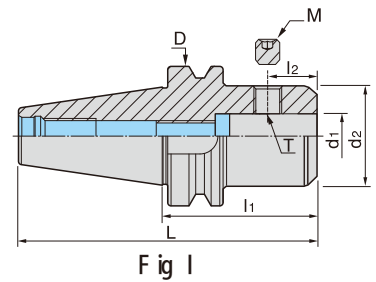
注：上表中T1是刀盘锁紧螺钉。

BT50

SLA

侧固式铣刀柄

MAS403BT
DIN 1835-B



D
铣削
夹持具
BT

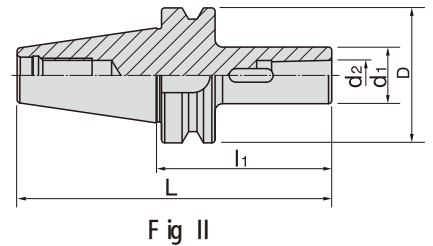
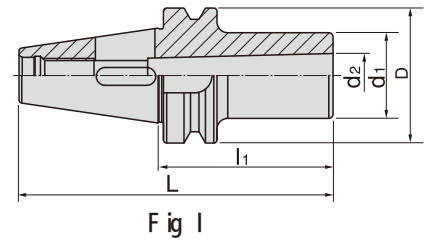
标准品	型号	Fig	L	h	b	B	D	d1	d2	T	M
	BT50-SLA12-90	I	191.8	90	22.5	—	100	12	42	M12 × 1.75P	CM12012
	BT50-SLA16-90	I	191.8	90	24	—	100	16	48	M12 × 1.75P	CM12012
	BT50-SLA20-105	II	206.8	105	25	—	100	20	52	M16 × 2.0P	CM16020
	BT50-SLA25-105	II	206.8	105	24	25	100	25	65	M16 × 2.0P	CM16020
	BT50-SLA32-105	II	206.8	105	24	28	100	32	72	M16 × 2.0P	CM16020
	BT50-SLA40-110	II	211.8	110	30	32	100	40	90	M20 × 2.5P	CM20020
	BT50-SLA42-120	II	221.8	120	30	32	100	42	90	M20 × 2.5P	CM20020
	BT50-SLA50-120	II	221.8	120	35	35	100	50	98	M20 × 2.5P	CM20020
	BT50-SLA50.8-120	II	221.8	120	35	35	100	50.8	98	M20 × 2.5P	CM20020

BT40/BT50

MAS403BT
DIN 228

MTA

莫氏钻套柄



用于扁尾莫氏钻头

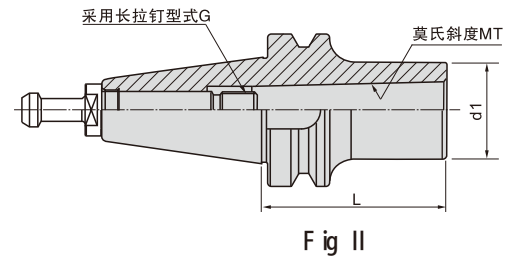
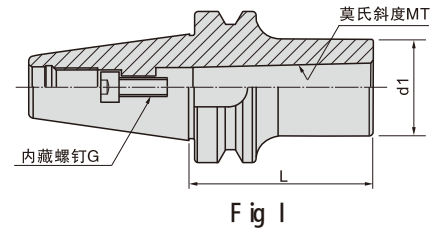
型号	Fig	使用钻头	L	l ₁	D	d ₁	d ₂	
BT40-MTA1-45	I	2.0-14.0	110.4	45	63	25	12.065	
MTA1-120	II	2.0-14.0	185.4	120		32	17.780	
MTA2-50	I	14.1-23.0	115.4	50		40	23.825	
MTA2-120	II	14.1-23.0	185.4	120		50	31.267	
MTA3-70	I	23.1-32.0	135.4	70		100	32	17.780
MTA3-135	II	23.1-32.0	200.4	135			40	23.825
MTA4-95	I	32.0-50.0	160.4	95			50	31.267
MTA4-165	II	32.0-50.0	230.4	165			65	44.399
BT50-MTA2-60	I	14.1-23.0	161.8	60	100		32	17.780
MTA2-135	II	14.1-23.0	236.8	135			40	23.825
MTA2-180	II	14.1-23.0	281.8	180			50	31.267
MTA3-65	I	23.1-32.0	166.8	65			63	25
MTA3-150	II	23.1-32.0	251.8	150		32		17.780
MTA3-180	II	23.1-32.0	281.8	180		40		23.825
MTA4-95	I	32.0-50.0	196.8	95		50		31.267
MTA4-180	II	32.0-50.0	281.8	180		100	65	44.399
MTA5-105	I	50.0-75.0	206.8	105	32		17.780	
MTA5-105	I	50.0-75.0	206.8	105	40		23.825	
MTA5-105	I	50.0-75.0	206.8	105	50		31.267	

BT40/BT50

MTB

莫氏钻套柄

MAS403BT
DIN 228



用于螺钉锁紧式莫氏柄刀具

标准品	型号	Fig	莫氏斜度MT	L	d1	d2	G
BT40-MTB1-45		I	MTB1	45	25	12.065	M6
MTB2-60		I	MTB2	60	32	17.780	M10
MTB3-75		I	MTB3	75	40	23.825	M12
MTB4-90		II	MTB4	90	48	31.267	M16
BT50-MTB2-45		I	MTB2	45	32	17.780	M10
MTB3-60		I	MTB3	60	40	23.825	M12
MTB4-75		I	MTB4	75	50	31.267	M16
MTB5-120		II	MTB5	120	70	44.399	M20

注: BT40-MTB4、BT50-MTB5拉钉不属标准配套件, 须单独购买  D 098

D

铣削夹持具



NT 刀柄

NT CHUCK

D 040

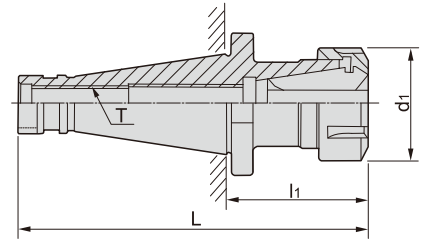
AKEN
PRECISION TOOL

NT40/NT50

ER-UM

铣刀柄

DIN 2080
DIN 6499



标准备库品	型号	L	h	d1	适用螺帽	DRAWBOLT (METRIC)
	NT40-ER32UM-60	153.4	60	50	GER32M	
	NT40-ER40UM-70	163.4	70	63	GER40M	M16 × 2.0
	NT50-ER32UM-75	201.8	75	50	GER32M	
	NT50-ER40UM-80	206.8	80	63	GER40M	M24 × 3.0

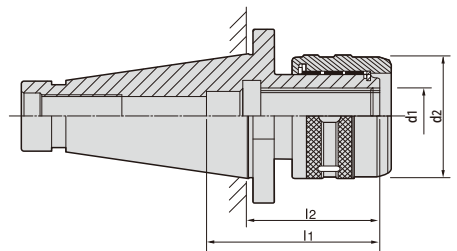
注: 扳手须另行购置  D 113

NT40/NT50

C32.C42

强力型铣刀夹头

DIN 2080



D
铣削
夹持
具
LZ

标准备库品	型号	h	l ₂	d1	d2	DRAWBOLT (METRIC)
	NT40-C32-80	80	70	32	73	M16 × 2.0
	NT50-C32-90	90	70	32	73	
	NT50-C42-110	110	90	42	90	M24 × 3.0

注: 配套件含扳手 

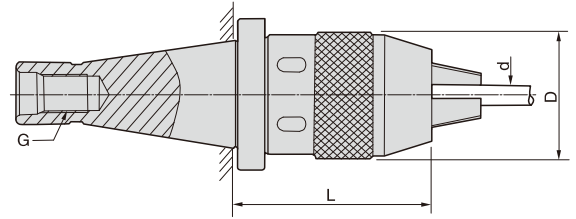
强力夹头须另行购置  D 105

NT40/NT50


DIN 2080



APU

一体式钻夹头



标准品	型号	L	D	夹持能力 Φd	G	DRAWBOLT (METRIC)
	NT40-APU13-110	110	50	1-13	5/8"-11UNC	M16×2.0
	NT40-APU16-110	110	57	1-16		
	NT50-APU16-100	100	57	1-16	1"-8UNC	M24×3.0

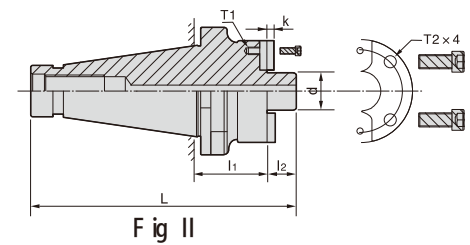
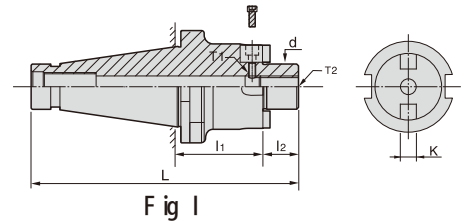
注: 配套件含扳手 

 SMT3-APU13、SMT3-APU16 可单独购买  D093

NT40/NT50

FMB/FMC

平面铣刀柄-公制轴芯



标准品	型号	Fig	轴径d	L	h	l	K	T1	T2	DRAWBOLT (METRIC)
	NT40-FMB22-30	I	22	141.4	30	18	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	M16×2.0
	NT40-FMB27-30	I	27	143.4	30	20	KEY-FMB27	BM05016	BM12035	
	NT40-FMB32-45	I	32	160.4	45	22	KEY-FMB32	BM06016	BM16045	
	NT40-FMC40-50	II	40	168.4	50	25	KEY-FMB40	BM06020	BM 12045	
	NT50-FMB22-35	I	22	179.8	35	18	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	M24×3.0
	NT50-FMB27-35	I	27	181.8	35	20	KEY-FMB27	BM05016	BM12035	
	NT50-FMB32-35	I	32	183.8	35	22	KEY-FMB32	BM06016	BM16045	
	NT50-FMC40-35	II	40	186.8	35	25	KEY-FMB40	BM06020	BM 12045	
	NT50-FMC60-65	II	60	216.8	65	25	KEY-FMB60	BM10025	BM 16045	

D 铣削夹持具 T2

D

铣削夹持具



DAT (JT/SK) 刀柄

DAT (JT/SK) CHUCK

DAT40/DAT50 (JT/SK)

DIN 69871
DIN 6499

ER-A

铣刀柄

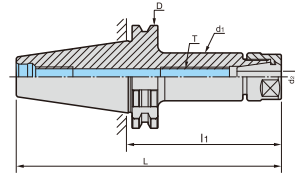


Fig I

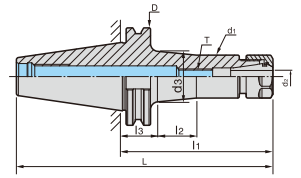


Fig II

标准库品	型号	Fig	L	h	b	D	d1	d3	夹持范围d2	适用螺帽	T
DAT40-ER16A-70		I	138.4	70	—	63.55	28	—	2-10	GER16A	M10×1.5P
DAT40-ER16A-100		I	168.4	100	—			—			
DAT40-ER16A-150		II	218.4	150	75			24			
DAT40-ER20A-70		I	138.4	70	—		34	—	2-14	GER20A	M12×1.75P
DAT40-ER20A-100		I	168.4	100	—			—			
DAT40-ER20A-150		II	218.4	150	38			22			
DAT50-ER16A-100		I	201.75	100	—	97.5	28	—	2-10	GER16A	M10×1.5P
DAT50-ER20A-100		I	201.75	100	—	97.5	26.5	—	2-14	GER20A	M12×1.75P
DAT50-ER20A-150		II	251.75	150	68						

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

DAT40/DAT50 (JT/SK)

DIN 69871
DIN 6499

ER-UM

铣刀柄

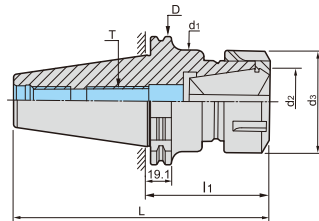


Fig I

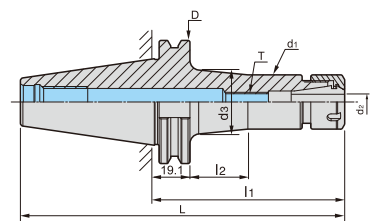


Fig II

标准库品	型号	Fig	L	h	b	D	d1	d3	夹持范围d2	适用螺帽	T
DAT40-ER25UM-70		I	138.4	70	—	63.55	42	42	2-6	GER25M	M16×2.0P
DAT40-ER25UM-100		I	168.4	100	—						
DAT40-ER25UM-150		I	218.4	150	—						
DAT40-ER32UM-70		I	138.4	70	—		50	50	3-20	GER32M	M16×2.0P
DAT40-ER32UM-100		I	168.4	100	—						
DAT40-ER32UM-150		I	218.4	150	—						
DAT40-ER40UM-70		I	138.4	70	—	63.55	63	63	5-25	GER40M	M20×2.0P
DAT40-ER40UM-100		I	168.4	100	—						
DAT50-ER25UM-70		I	171.75	70	—	97.5	29	42	3-16	GER25M	M16×2.0P
DAT50-ER25UM-100		I	201.75	100	—						
DAT50-ER25UM-150		I	251.75	150	—						
DAT50-ER32UM-100		I	201.75	100	—		34	50	3-20	GER32M	M16×2.0P
DAT50-ER32UM-150		I	251.75	150	—						
DAT50-ER32UM-200		II	301.75	200	98						
DAT50-ER40UM-100		I	201.75	100	—		38	63	6-25	GER40M	M20×2.0P
DAT50-ER40UM-150		I	251.75	150	—						

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

D 铣削夹具 DAT

DAT40/DAT50 (JT/SK)

DIN 69871

GSK-M R

高速铣刀柄



最高工作转速:
35000(min⁻¹)

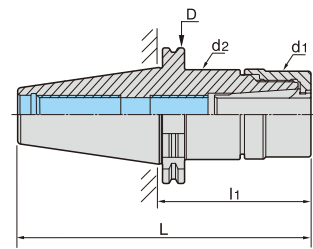


Fig I

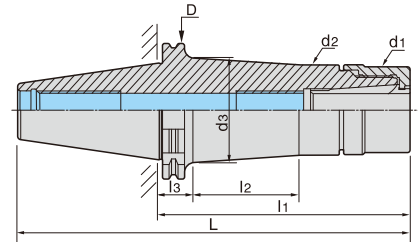


Fig II

D
铣削夹持具
DAT

标准库品	型号	Fig	L	h	b	B	D	d1	d2	d3	夹持范围	适用螺帽
	DAT40-GSK6MR-60	I	128.4	60	—	—	63.55	20	20.5	—	3-6	GSK6MR-D20
	DAT40-GSK6MR-90	I	158.4	90	—	—	63.55	20	20.5	—		
	DAT40-GSK10MR-60	I	128.4	60	—	—	63.55	25	27	—	3-10	GSK10MR-D25
	DAT40-GSK10MR-90	I	158.4	90	—	—						
	DAT40-GSK10MR-120	II	188.4	120	47	23						
	DAT40-GSK16MR-60	I	128.4	60	—	—	63.55	40	42	—	3-16	GSK16MR-D40
	DAT40-GSK16MR-90	I	158.4	90	—	—						
	DAT40-GSK16MR-120	I	188.4	120	—	—						
	DAT50-GSK10MR-105	I	206.8	105	—	—	97.5	25	27	—	3-10	GSK10MR-D25
	DAT50-GSK10MR-135	I	236.8	135	—	—						
	DAT50-GSK16MR-105	I	206.8	105	—	—	97.5	40	42	—	3-16	GSK16MR-D40
	DAT50-GSK16MR-135	I	236.8	135	—	—						
	DAT50-GSK16MR-165	II	266.8	165	79	24						

注: 配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D111-D115、弹性夹头须另行购置 D102

DAT40/DAT50 (JT/SK)

DIN 69871

GSK-M A/M M

高速铣刀柄

最高工作转速:
20000(min⁻¹)



表面防锈蚀

M M

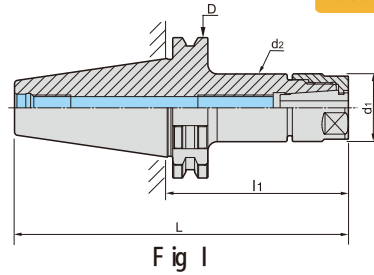


Fig I



高速动平衡G2.5

M A

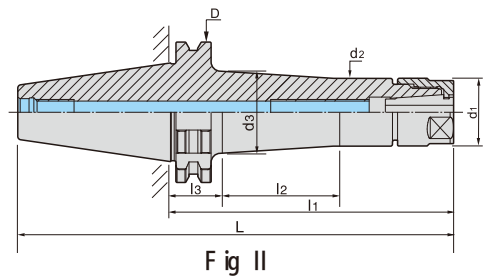


Fig II

D
铣削
夹持具
DAT

标准/型号	Fig	L	h	b	B	D	d1	d2	d3	夹持范围	适用螺帽
DAT40-GSK6M A-60	I	128.4	60	—	—	63.55	20	20.5	—	3-6	GSK6M A-S18
DAT40-GSK6M A-90	I	158.4	90	—	—	63.55	20	20.5	—	3-6	GSK6M A-S18
DAT40-GSK10M A-60	I	128.4	60	—	—	63.55	29	27	—	3-10	GSK10M A-S26
DAT40-GSK10M A-90	I	158.4	90	—	—	63.55	29	27	—	3-10	GSK10M A-S26
DAT40-GSK10M A-120	II	188.4	120	47	23	63.55	29	27	30.3	3-10	GSK10M A-S26
DAT40-GSK16M M-60	I	128.4	60	—	—	63.55	41.9	42	—	3-16	GSK16M M-D42
DAT40-GSK16M M-90	I	158.4	90	—	—	63.55	41.9	42	—	3-16	GSK16M M-D42
DAT40-GSK16M M-120	I	188.4	120	—	—	63.55	41.9	42	—	3-16	GSK16M M-D42
DAT40-GSK25M M-90	I	158.4	90	—	—	63.55	55	56	—	16-25	GSK25M M-D56
DAT40-GSK25M M-120	I	188.4	120	—	—	63.55	55	56	—	16-25	GSK25M M-D56
DAT50-GSK10M A-105	I	206.8	105	—	—	97.5	29	27	—	3-10	GSK10M A-S26
DAT50-GSK10M A-135	I	236.8	135	62	23	97.5	29	27	30	3-10	GSK10M A-S26
DAT50-GSK16M M-105	I	206.8	105	—	—	97.5	41.9	42	—	3-16	GSK16M M-D42
DAT50-GSK16M M-135	I	236.8	135	—	—	97.5	41.9	42	—	3-16	GSK16M M-D42
DAT50-GSK16M M-165	II	266.8	165	79	24	97.5	41.9	42	47	3-16	GSK16M M-D42
DAT50-GSK25M M-105	I	206.8	105	—	—	97.5	55	56	—	16-15	GSK25M M-D56
DAT50-GSK25M M-135	I	236.8	135	—	—	97.5	55	56	—	16-15	GSK25M M-D56
DAT50-GSK25M M-165	II	266.8	165	74	24	97.5	55	56	62	16-15	GSK25M M-D56

注: 配件包含螺帽。

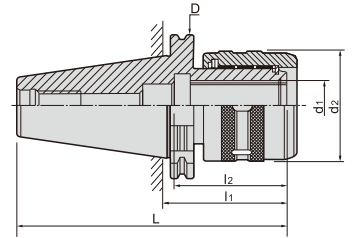
扳手须另行购置 D111-D115、弹性夹头须另行购置 D102

DAT40/DAT50 (JT/SK)

DIN 69871

C32.C42

强力型铣刀柄



标准库品	型号	L	l ₁	l ₂	D	配用夹头d1	d2
	DAT40-C32-105	173.4	105	75	63.55	C32	73
	DAT50-C32-105	206.75	105	75	97.5	C32	73
	DAT50-C32-135	236.75	135	75		C32	73
	DAT50-C42-105	206.75	105	90		C42	90
	DAT50-C42-135	236.75	135	90			

注: 配套件含扳手



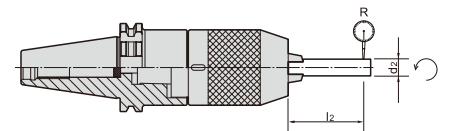
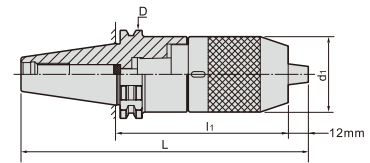
强力夹头须另行购置  D 105

DAT40/DAT50 (JT/SK)

DIN 69871

APU

一体式钻夹头



标准库品	型号	L	l ₁	l ₂	D	d1	d2	夹持范围	R
	DAT40-APU13-100	180.4	100	75	63.55	50	13	1-13	0.04
	DAT50-APU13-100	213.75	100	75	97.50	50	13	1-13	
	DAT50-APU16-105	218.75	105	80	97.50	57	16	1-16	

注: 配套件含扳手



SMT3-APU13、SMT3-APU16 可单独购买  D 093

D
铣削
夹持具
DAT

DAT40/DAT50 (JT/SK)

DIN 69871

FMB/FMC

平面铣刀柄-公制轴芯

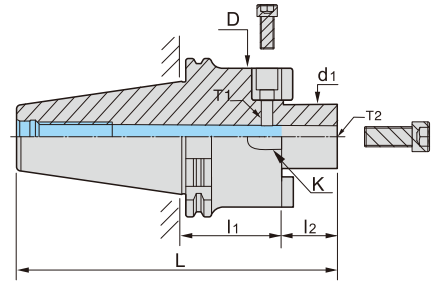


Fig I

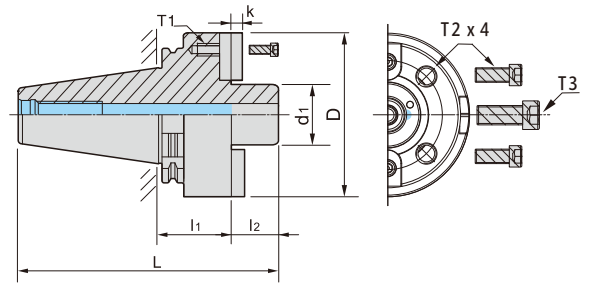


Fig II

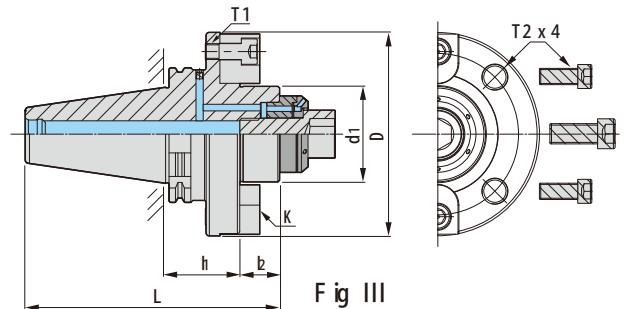


Fig III

D 铣削夹持具 DAT

标准库品	型号	Fig	L	h	b	D	d1	K	T1	T2	T3
	DAT40-FMB22-35	I	121.4	35	18	48	22	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	—
	DAT40-FMB27-60	I	148.4	60	20	60	27	KEY-FMB27	BM05016	BM12035	—
	DAT40-FMB32-60	I	150.4	60	22	78	32	KEY-FMB32	BM06016	BM16045	—
	DAT50-FMB22-35	I	154.75	35	18	48	22	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	—
	DAT50-FMB27-35	I	156.75	35	20	60	27	KEY-FMB27	BM05016	BM12035	—
	DAT50-FM B 27-60	I	181.75	60	20	60	27	KEY-FMB27	BM05016	BM12035	—
	DAT50-FMB32-35	I	158.75	35	22	78	32	KEY-FMB32	BM06016	BM16045	—
	DAT50-FMC40-50	II	176.75	50	25	89	40	KEY-FMB40	BM06020	BM 12045	BM 20040
	DAT50-FMC60-75	III	201.75	75	25	128.57	60	KEY-FMB60	BM10025	BM 16045	—

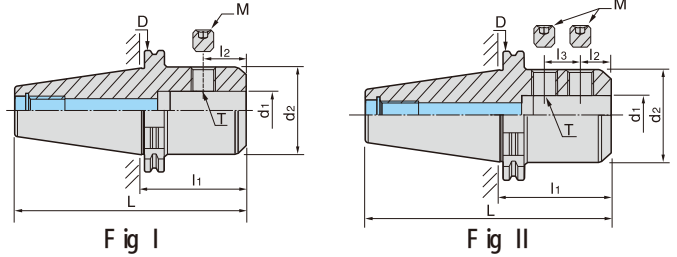
注: FMC60已有内冷喷盖

DAT40/DAT50 (JT/SK)

DIN 69871
DIN 1835-B

SLA

侧固式铣刀柄



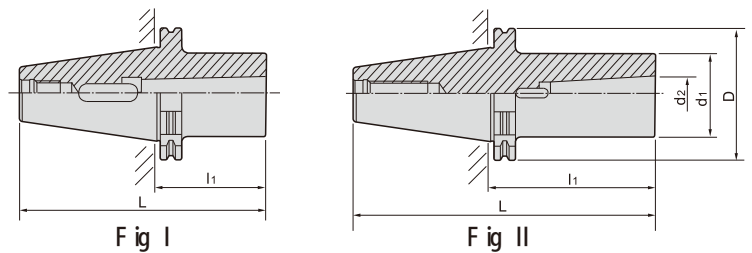
型号	Fig	L	l1	l2	b	D	d1	d2	T	M
标准库品										
DAT40-SLA16-63	I	131.4	63	24	—	63.55	16	48	M14×2.0P	CM14015
DAT40-SLA20-63	II	131.4	63	25	—		20	50	M16×2.0P	CM16015
DAT40-SLA25-100	II	168.4	100	24	25		25	65	M16×2.0P	CM16020
DAT40-SLA32-100	II	168.4	100	24	28		32	72	M20×2.5P	CM20020
DAT50-SLA16-63	I	164.75	63	24	—	97.5	16	48	M14×2.0P	CM14016
DAT50-SLA20-63	II	164.75	63	25	—		20	52	M16×2.0P	CM16015
DAT50-SLA25-80	II	181.75	80	24	25		25	65	M16×2.0P	CM16020
DAT50-SLA32-100	II	201.75	100	24	28		32	72	M20×2.5P	CM20020
DAT50-SLA40-100	II	201.75	100	30	32		40	90	M20×2.5P	CM20020

DAT40/DAT50 (JT/SK)

DIN 69871
DIN 1835-B

MTA

侧固式铣刀柄



型号	Fig	使用钻头	L	l1	D	d1	d2
标准库品							
DAT40-MTA2-50	I	14.1-23.0	118.4	50	63.55	32	17.780
DAT40-MTA3-70	I	23.1-32.0	138.4	70	63.55	40	23.825
DAT40-MTA4-95	I	32.0-50.0	163.4	95	63.55	48	31.267
DAT50-MTA2-60	I	14.1-23.0	161.75	60	97.50	32	17.780
DAT50-MTA3-65	I	23.1-32.0	166.75	65	97.50	40	23.825
DAT50-MTA4-95	I	32.0-50.0	196.75	95	97.50	48	31.267
DAT50-MTA5-105	I	50.0-75.0	206.75	105	97.50	63	44.399

D 铣削夹持具
DAT

D

铣削夹持具



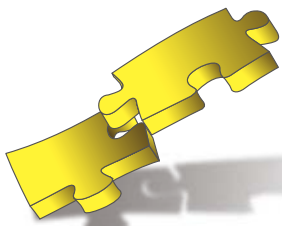
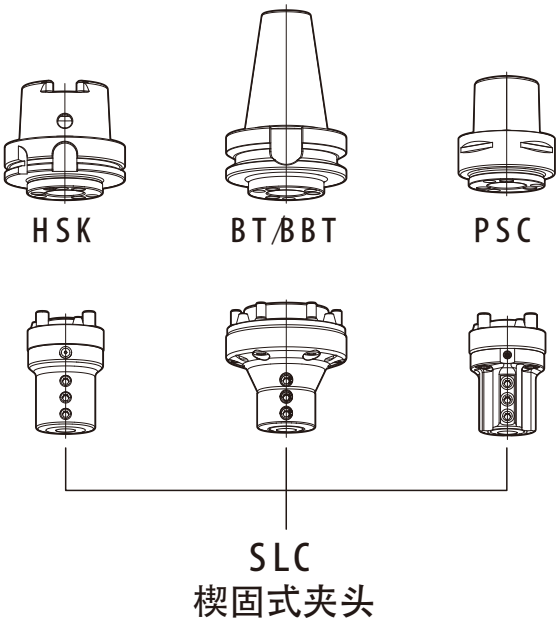
HSK 刀柄

HSK CHUCK

D 050

AKEN
PRECISION TOOL

模块化铣削工具系统



D N 1835-B 削平柄刀具



榫
楔固
更简单
更能解决问题

不掉刀

HSK-63A/100A

SN-SFA

模块化热缩刀柄



1. 为了保证精度和夹持力，只能安整数柄h6。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

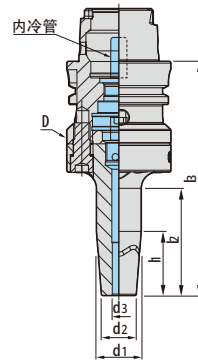
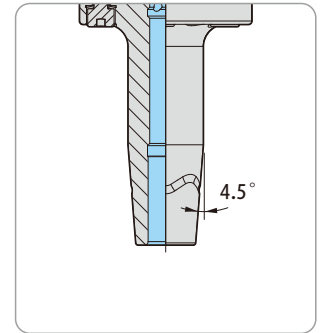


Fig I

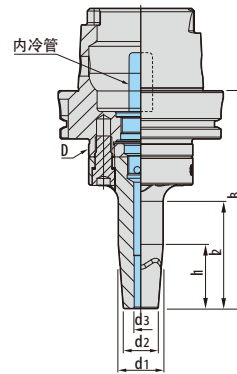


Fig II

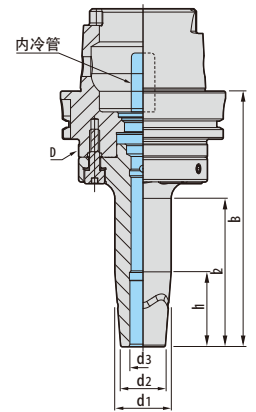


Fig III

专利

- 互换性与旋转精度调校的模块式接口
- 防止抓取刀柄时滑脱的结构
- 提高电磁涡流感应加热效率的结构

订货型号	Fig	基础柄模块	热缩刀杆模块	尺寸 (mm)						
				D	d1	d2	d3	B	b	h
HSK-63A-S63N-SFA6-142-M 75	I	HSK-63A-S63N-50L	S63N-SFA6-92-M 75	63	27	21	6	142	70	39
SFA6-172-M 105	I		S63N-SFA6-122-M 105	63	27	21	6	172	100	39
SFA8-142-M 75	I		S63N-SFA8-92-M 75	63	27	21	8	142	70	39
SFA8-172-M 105	I		S63N-SFA8-122-M 105	63	27	21	8	172	100	39
SFA10-167-M 100	I		S63N-SFA10-117-M 100	63	32	24	10	167	95	51.5
SFA10-192-M 125	I		S63N-SFA10-142-M 125	63	32	24	10	192	120	51.5
HSK-100A-S63N-SFA6-132-M 75	II		HSK-100A-S63N-40L	S63N-SFA6-92-M 75	63	27	21	6	132	70
SFA6-162-M 105	II	S63N-SFA6-122-M 105		63	27	21	6	162	100	39
SFA8-132-M 75	II	S63N-SFA8-92-M 75		63	27	21	8	132	70	39
SFA8-162-M 105	II	S63N-SFA8-122-M 105		63	27	21	8	162	100	39
SFA10-157-M 100	II	S63N-SFA10-117-M 100		63	32	24	10	157	95	51.5
SFA10-182-M 125	II	S63N-SFA10-142-M 125		63	32	24	10	182	120	51.5
HSK-100A-S80N-SFA12-155-M 100	III	HSK-100A-S80N-40L		S80N-SFA12-115-M 100	80	32	24	12	155	90
SFA12-180-M 125	III		S80N-SFA12-140-M 125	80	32	24	12	180	115	51.5
SFA14-155-M 100	III		S80N-SFA14-115-M 100	80	34	27	14	155	95	45
SFA14-180-M 125	III		S80N-SFA14-140-M 125	80	34	27	14	180	120	45
SFA16-155-M 100	III		S80N-SFA16-115-M 100	80	34	27	16	155	95	45
SFA16-180-M 125	III		S80N-SFA16-140-M 125	80	34	27	16	180	120	45
SFA20-155-M 100	III		S80N-SFA20-115-M 100	80	42	33	20	155	95	58
SFA20-180-M 125	III		S80N-SFA20-140-M 125	80	42	33	20	180	120	58

配送扳手: SN接口 安装扳手 1Pc
SN接口 调节扳手 1Pc

钨钢铣刀须另行购置、内冷管 须另行购置

HSK-63A/100A

SN-SFL

模块化热缩刀柄



1. 为了保证精度和夹持力，只能安装整数柄h6。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

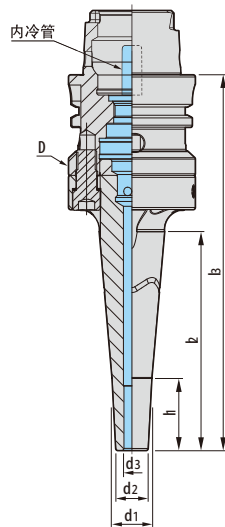
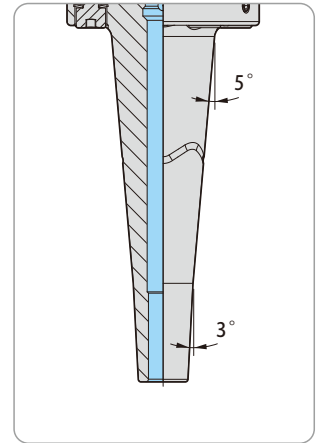


Fig I

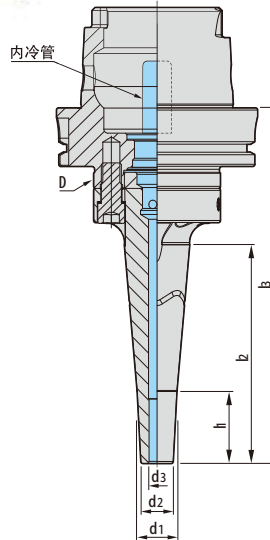


Fig II

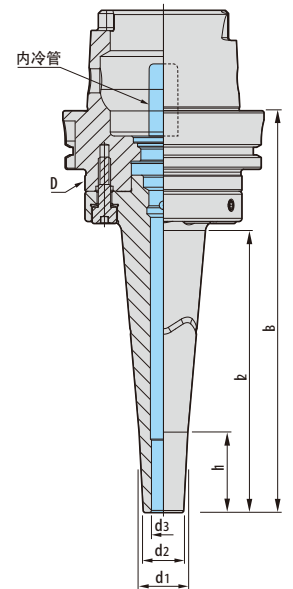


Fig III

专利

- 互换性与旋转精度调校的模块式接口
- 防止抓取刀柄时滑脱的结构
- 提高电磁涡流感应加热效率的结构

订货型号	Fig	基础柄模块	热缩刀杆模块	尺寸 (mm)						
				D	d1	d2	d3	B	b	h
HSK-63A-S63N-SFL4-180-M 113	I	HSK-63A-S63N-50L	S63N-SFL4-130-M 113	63	26	10	4	180	102	25
SFL6-180-M 113	I		S63N-SFL6-130-M 113	63	27	12	6	180	100	32
SFL8-187-M 120	I		S63N-SFL8-137-M 120	63	32	16	8	187	109	36
SFL10-202-M 135	I		S63N-SFL10-152-M 135	63	36	18	10	202	117	38
HSK-100A-S63N-SFL4-170-M 113	II		HSK-100A-S63N-40L	S63N-SFL4-130-M 113	63	26	10	4	170	102
SFL6-170-M 113	II	S63N-SFL6-130-M 113		63	27	12	6	170	100	32
SFL8-177-M 120	II	S63N-SFL8-137-M 120		63	32	16	8	177	109	36
SFL10-192-M 135	II	S63N-SFL10-152-M 135		63	36	18	10	192	117	38
HSK-100A-S80N-SFL12-200-M 145	III	HSK-100A-S80N-40L		S80N-SFL12-160-M 145	80	41.5	20	12	200	140
SFL14-210-M 155	III		S80N-SFL14-170-M 155	80	44.5	22	14	210	145	40
SFL16-220-M 165	III		S80N-SFL16-180-M 165	80	47.5	24	16	220	152	45

配送扳手: SN接口 安装扳手 1Pc
SN接口 调节扳手 1Pc

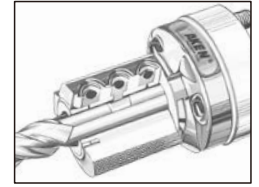
钨钢铣刀须另行购置、内冷管 须另行购置

D 铣削夹持具 HSK

HSK-63A/100A

SN-SLC-E

模块化楔固式刀柄-经济型



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有SLC系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

专利

- ☑ 互换性与旋转精度调校的模块式接口
- ☑ 采用楔块锁紧方式的刀具安装夹头

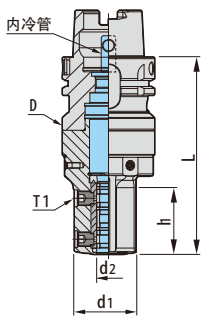
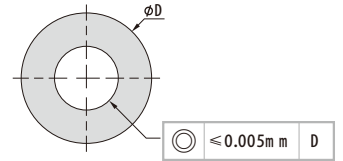


Fig I

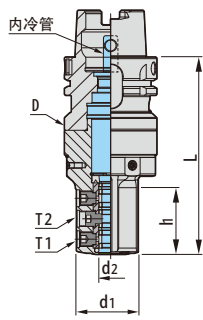


Fig II

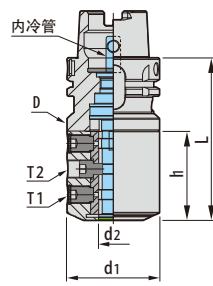


Fig III

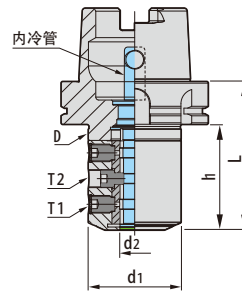


Fig IV

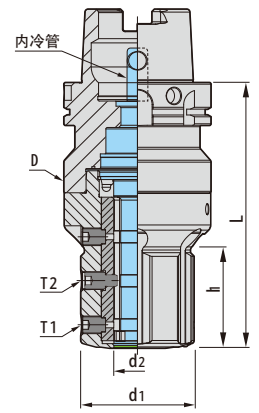


Fig V

订货型号	Fig	基础柄模块	楔固式刀柄模块	尺寸(mm)					锁刀螺钉			
				D	d1	d2	L	h	T1	数量	T2	数量
HSK-63A-S63N-SLC 10-120E	I	HSK-63A-S63N-50L	S63N-SLC 10-70E	63	45	10	120	45	CM 08011P075	2	—	—
SLC 12-125E	I		S63N-SLC 12-75E	63	45	12	125	45	CM 08011P075	2	—	—
SLC 16-135E	II		S63N-SLC 16-85E	63	48	16	135	45	CM 10011P 100	3	CM 10013P 100-C	1
SLC 20-110E	III		S63N-SLC 20-60E	63	63	20	110	60	CM 12016P 100	3	CM 12017P 100-C	1
SLC 25-120E	III		S63N-SLC 25-70E	63	66	25	120	70	CM 12016P 100	3	CM 12016P 100-C	1
HSK-100A-S63N-SLC 10-110E	I		HSK-100A-S63N-40L	S63N-SLC 10-70E	63	45	10	110	45	CM 08011P075	2	—
SLC 12-115E	I	S63N-SLC 12-75E		63	45	12	115	45	CM 08011P075	2	—	—
SLC 16-125E	II	S63N-SLC 16-85E		63	48	16	125	45	CM 10011P 100	3	CM 10013P 100-C	1
SLC 20-100E	IV	S63N-SLC 20-60E		63	63	20	100	71	CM 12016P 100	3	CM 12017P 100-C	1
SLC 25-110E	IV	S63N-SLC 25-70E		63	66	25	110	81	CM 12016P 100	3	CM 12016P 100-C	1
HSK-100A-S100N-SLC 16-160E	V	HSK-100A-S100N-75L		S100N-SLC 16-85E	100	48	16	160	51	CM 10011P 100	3	CM 10013P 100-C
SLC 20-165E	V		S100N-SLC 20-90E	100	66	20	165	45	CM 12016P 100	3	CM 12017P 100-C	1
SLC 25-170E	V		S100N-SLC 25-95E	100	70	25	170	50	CM 12016P 100	3	CM 12016P 100-C	1
SLC 32-130E	V		S100N-SLC 32-55E	100	77	32	130	25	CM 12016P 100	3	CM 12016P 100-C	1
SLC 32-180E	V		S100N-SLC 32-105E	100	77	32	180	69	CM 12016P 100	3	CM 12016P 100-C	1

配送扳手: SLC楔固 锁紧扳手 1Pc

内冷管 须另行购置 D099

HSK-63A/T63/100A

SN-ESK

模块化弹性夹头刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有ESK系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

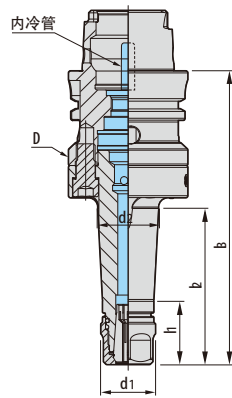


Fig I

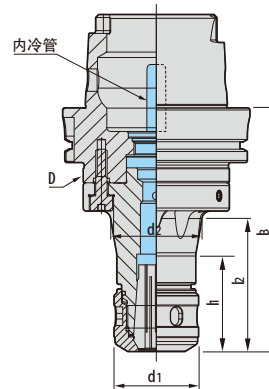


Fig II

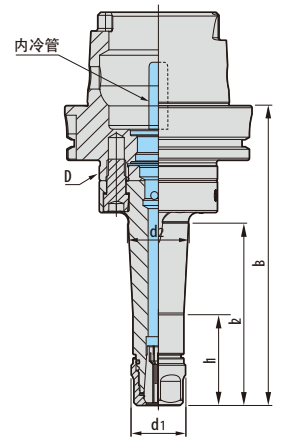


Fig III

专利

- 互换性与旋转精度调校的模块式接口
- 防止螺纹松动的刀具夹持组件

D 铣削夹持具 SK H

订货型号	Fig	基础柄模块	弹性夹头模块	尺寸 (mm)						适用螺帽
				D	d1	d2	B	b	h	
HSK-63A-S63N-ESK 10M A-140	I	HSK-63A-S63N-50L	S63N-ESK 10M A-90	63	29	29.5	140	57	42.5	ESK 10M A-S26-Ti
ESK 10M A-170	I		S63N-ESK 10M A-120	63	29	32	170	97.5	48	ESK 10M A-S26-Ti
HSK-T63-S63N-ESK 10M A-140	I	HSK-T63-S63N-50L	S63N-ESK 10M A-90	63	29	29.5	140	57	42.5	ESK 10M A-S26-Ti
ESK 10M A-170	I		S63N-ESK 10M A-120	63	29	32	170	97.5	48	ESK 10M A-S26-Ti
HSK-100A-S63N-ESK 10M A-130	III	HSK-100A-S63N-40L	S63N-ESK 10M A-90	63	29	29.5	130	57	42.5	ESK 10M A-S26-Ti
ESK 10M A-160	III		S63N-ESK 10M A-120	63	29	32	160	97.5	48	ESK 10M A-S26-Ti
HSK-100A-S80N-ESK 16M M-130	II	HSK-100A-S80N-40L	S80N-ESK 16M M-90	78	45	48.5	130	71	51	ESK 16M M-D44-Ti

配送扳手: SN接口 安装扳手 1Pc
SN接口 调节扳手 1Pc

钨钢铣刀须另行购置、内冷管 须另行购置 D 099

HSK-63A/100A

SN-HER

模块化弹性夹头刀杆

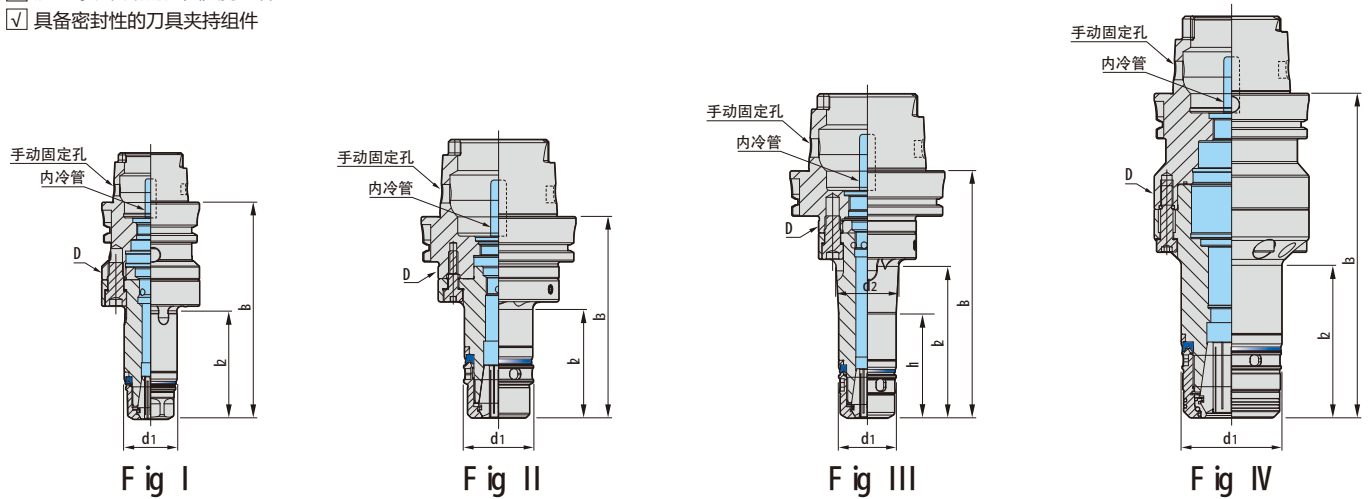


1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。



专利

- ☑ 互换性与旋转精度调校的模块式接口
- ☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- ☑ 具备密封性的刀具夹持组件



D 铣削夹持具 HSK

订货型号	Fig	基础柄模块	弹性夹头刀杆模块	尺寸 (mm)						适用螺帽
				D	d1	d2	b	l	h	
HSK-63A-S63N-HER16MA-140	I	HSK-63A-S63N-50L	S63N-HER16MA-90	63	34	-	140	70	-	HER16MA-S27-Ti
HER16MA-170	III		S63N-HER16MA-120	63	34	38.5	170	94	53	HER16MA-S27-Ti
HER20MM-140	I		S63N-HER20MM-90	63	37	-	140	70	-	HER20MM-D37/35-Ti
HER20MM-170	III		S63N-HER20MM-120	63	37	42.5	170	101	67	HER20MM-D37/35-Ti
HSK-100A-S63N-HER16MA-130	I	HSK-100A-S63N-40L	S63N-HER16MA-90	63	34	-	130	70	-	HER16MA-S27-Ti
HER16MA-160	III		S63N-HER16MA-120	63	34	38.5	160	94	53	HER16MA-S27-Ti
HER20MM-130	I		S63N-HER20MM-90	63	37	-	130	70	-	HER20MM-D37/35-Ti
HER20MM-160	III		S63N-HER20MM-120	63	37	42.5	160	101	67	HER20MM-D37/35-Ti
HSK-100A-S80N-HER25MM-130	II	HSK-100A-S80N-40L	S80N-HER25MM-90	78	45	-	130	70	-	HER25MM-D44/40-Ti
HER32HM-130	II		S80N-HER32HM-90	78	54	-	130	74	-	HER32HM-D54-Ti HER32HM-D54BR-Ti
HSK-100A-S100N-HER40HM-180	IV	HSK-100A-S100N-75L	S100N-HER40HM-105	100	65	-	180	72.5	-	HER40HM-D64-Ti HER40HM-D64BR-Ti
HER40HM-210	IV		S100N-HER40HM-135	100	65	-	210	98.5	-	
HER40HM-275	IV	HSK-100A-S100N-140L	S100N-HER40HM-135	100	65	-	275	98.5	-	HER40HM-D64-Ti HER40HM-D64BR-Ti

配送扳手: SN接口 安装扳手 1Pc
SN接口 调节扳手 1Pc

配件包含BR (轴承) 螺帽。

钨钢铣刀须另行购置、内冷管 须另行购置 D 099

HSK-63A/100A

SN-M

模块化螺纹接口刀柄

⚠ 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

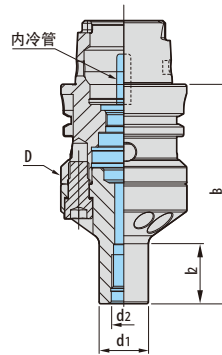


Fig I

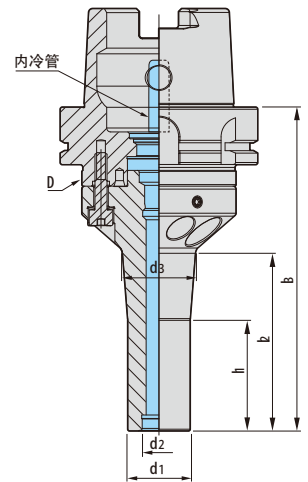


Fig II

专利

☑ 互换性与旋转精度调校的模块式接口

订货型号	Fig	基础柄模块	螺纹接口刀杆模块	尺寸 (mm)							
				D	d1	d2	d3	B	b	h	M
HSK-63A-S63N-M 8-110-M 30	II	HSK-63A-S63N-50L	S63N-M 8-60-M 30	63	15.5	8.5	16.5	110	30	23	M 8
M 8-140-M 60	II		S63N-M 8-90-M 60	63	15.5	8.5	21	140	60	23	M 8
M 10-110-M 30	I		S63N-M 10-60-M 30	63	19.5	10.5	—	110	30	—	M 10
M 10-140-M 60	II		S63N-M 10-90-M 60	63	19.5	10.5	24.5	140	62	30	M 10
M 12-110-M 30	I		S63N-M 12-60-M 30	63	24.5	12.5	—	110	30	—	M 12
M 12-140-M 60	II		S63N-M 12-90-M 60	63	24.5	12.5	27.5	140	60	40	M 12
M 16-110-M 30	I		S63N-M 16-60-M 30	63	31.5	17	—	110	30	—	M 16
HSK-100A-S63N-M 8-100-M 30	II		S63N-M 8-60-M 30	63	15.5	8.5	16.5	100	30	23	M 8
M 8-130-M 60	II	S63N-M 8-90-M 60	63	15.5	8.5	21	130	60	23	M 8	
M 10-100-M 30	I	S63N-M 10-60-M 30	63	19.5	10.5	—	100	30	—	M 10	
M 10-130-M 60	II	S63N-M 10-90-M 60	63	19.5	10.5	24.5	130	62	30	M 10	
M 12-100-M 30	I	S63N-M 12-60-M 30	63	24.5	12.5	—	100	30	—	M 12	
M 12-130-M 60	II	S63N-M 12-90-M 60	63	24.5	12.5	27.5	130	60	40	M 12	
M 16-100-M 30	I	S63N-M 16-60-M 30	63	31.5	17	—	100	30	—	M 16	
HSK-100A-S80N-M 16-100-M 30	I	HSK-100A-S80N-40L	S80N-M 16-60-M 30	78	31.5	17	—	100	30	—	M 16
M 16-130-M 60	I		S80N-M 16-90-M 60	78	31.5	17	—	130	56	—	M 16
M 16-160-M 90	II		S80N-M 16-120-M 90	78	31.5	17	37	160	90	56	M 16

配送扳手：SN接口 安装扳手 1Pc
SN接口 调节扳手 1Pc

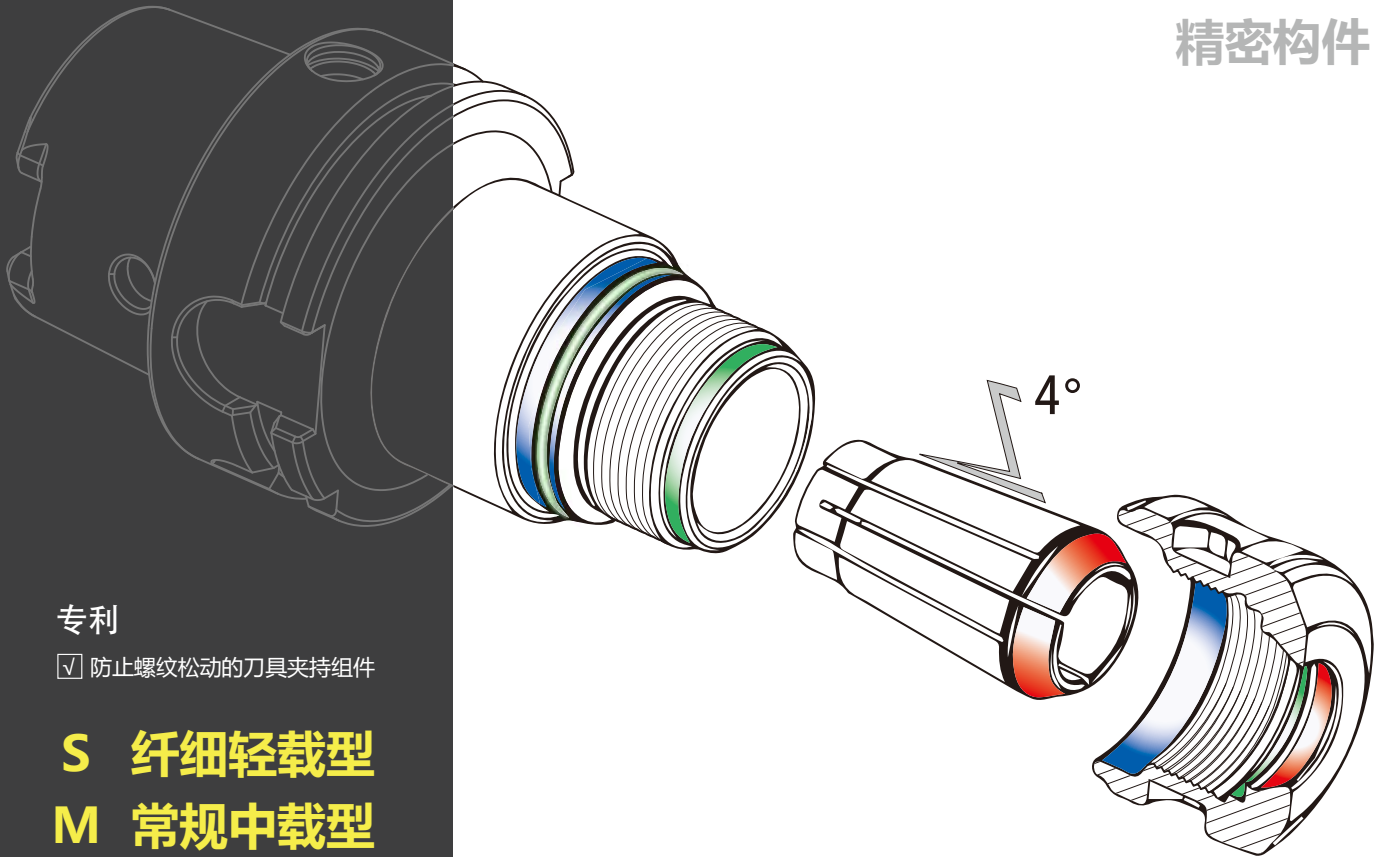
螺纹刀头须另行购置、内冷管 须另行购置

改进版

亚肯 高阶专属
弹性夹头

ESK

医疗植入
电子科创
航空航天
精密仪器
精密构件



专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

S 纤细轻载型

M 常规中载型

H 强壮重载型

不锈钢材质基础柄

G 2.5 25000rpm 动平衡

低风阻
涂钛螺帽

BBT30/40/50

HSK-32E/40E/50E

HSK-50A/63A/100A

密封面 ■

过定位面 ■

前端收缩面 ■



HSK-32E /40E /50E

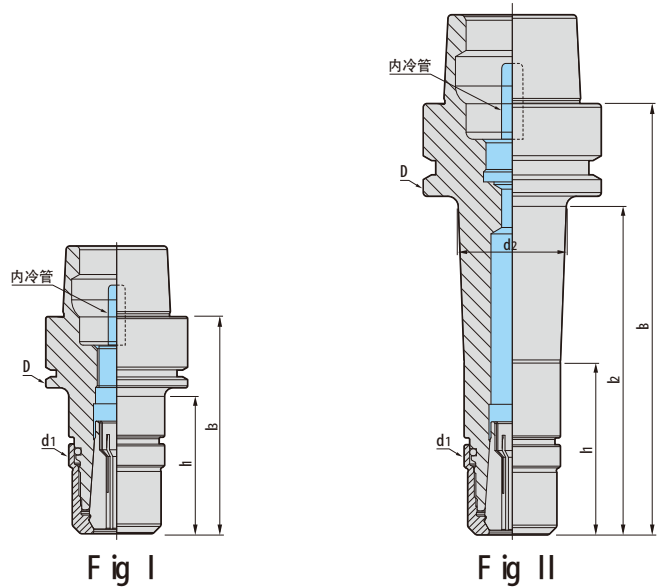
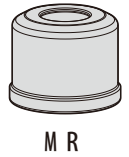
D IN 69893

ESK-SR /MR

常规中载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有ESK系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。



专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

标准品	型号	Fig	b	b ₂	h ₁	D	d ₂	d ₁	夹持范围	适用螺帽
HSK-32E-ESK6SR-50	* I	50	—	27	32	—	17	3-6	ESK6SR-D16-Ti	
ESK6SR-90	II	90	67	30.5	32	23	—	—	—	
ESK10MR-50	* I	50	—	30	32	—	27	3-10	ESK10MR-D25-Ti	
ESK10MR-65	I	65	—	45	32	—	—	—	—	
ESK10MR-90	I	90	—	70	32	—	—	—	—	
ESK16MR-65	I	65	—	42	32	—	42	4-16	ESK16MR-D40-Ti	
HSK-40E-ESK10MR-60	* I	60	—	39	40	—	27	3-10	ESK10MR-D25-Ti	
ESK10MR-90	I	90	—	69	40	—	—	—	—	
ESK10MR-120	II	120	98	57	40	31	—	—	—	
ESK16MR-70	* I	70	—	43	40	—	42	4-16	ESK16MR-D40-Ti	
ESK16MR-90	I	90	—	63	40	—	—	—	—	
HSK-50E-ESK6SR-120	II	120	88	31	50	27	17	3-6	ESK6SR-D16-Ti	
ESK6SR-150	II	150	118	31	50	32	—	—	—	
ESK10MR-60	* I	60	—	34	50	—	27	3-10	ESK10MR-D25-Ti	
ESK10MR-90	I	90	—	64	50	—	—	—	—	
ESK10MR-120	II	120	92	48	50	30	—	—	—	
ESK10MR-150	II	150	122	48	50	33	—	—	—	
ESK16MR-70	* I	70	—	44	50	—	42	4-16	ESK16MR-D40-Ti	
ESK16MR-90	I	90	—	74	50	—	—	—	—	
ESK16MR-120	I	120	—	104	50	—	—	—	—	
ESK16MR-150	I	150	—	124	50	—	—	—	—	

注：配件包含螺帽。
* 售罄不再生产。

扳手须另行购置 D111-D115、弹性夹头须另行购置 D101、内冷管 须另行购置 D099

HSK-32E/40E/50E

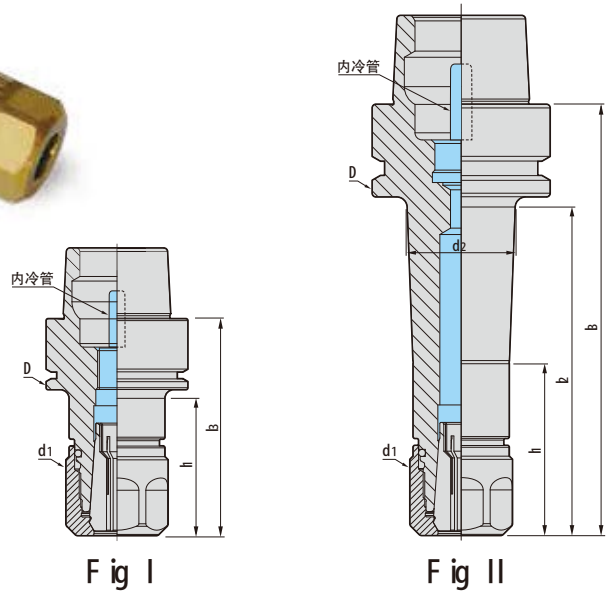
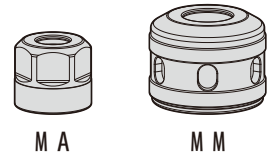
D IN 69893

ESK-M A / M M

常规中载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有ESK系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。



专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

标准品	型号	Fig	b	l	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-32E-ESK 10M A-50	*	I	50	—	30	32	—	—	—	—
ESK 10M A-65		I	65	—	45	32	—	29	3-10	ESK 10M A-S26-Ti
ESK 10M A-90		I	90	—	70	32	—	—	—	—
ESK 16M M-65		I	65	—	42	32	—	45	4-16	ESK 16M M-D44-Ti
HSK-40E-ESK 10M A-60	*	I	60	—	39	40	—	—	—	—
ESK 10M A-90		I	90	—	69	40	—	29	3-10	ESK 10M A-S26-Ti
ESK 10M A-120		II	120	98	57	40	31	—	—	—
ESK 16M M-70	*	I	70	—	43	40	—	—	—	—
ESK 16M M-90		I	90	—	73	40	—	45	4-16	ESK 16M M-D44-Ti
HSK-50E-ESK 10M A-60	*	I	60	—	34	50	—	—	—	—
ESK 10M A-90		I	90	—	64	50	—	—	—	—
ESK 10M A-120		II	120	92	48	50	30	29	3-10	ESK 10M A-S26-Ti
ESK 10M A-150		II	150	122	48	50	33	—	—	—
ESK 16M M-70	*	I	70	—	44	50	—	—	—	—
ESK 16M M-90		I	90	—	74	50	—	—	—	—
ESK 16M M-120		I	120	—	104	50	—	45	4-16	ESK 16M M-D44-Ti
ESK 16M M-150		I	150	—	124	50	—	—	—	—

注：配件包含螺帽。
* 售罄不再生产。

扳手须另行购置 ☞ D111-D115、弹性夹头须另行购置 ☞ D101、内冷管 ☞ 须另行购置 ☞ D099

HSK-50A/63A

D IN 69893

ESK-SR/MR

常规中载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有ESK系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。



M R

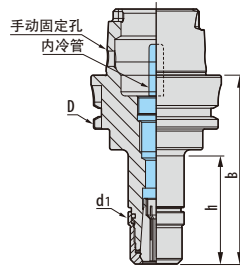


Fig I

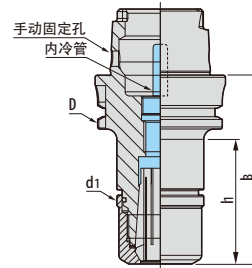


Fig II

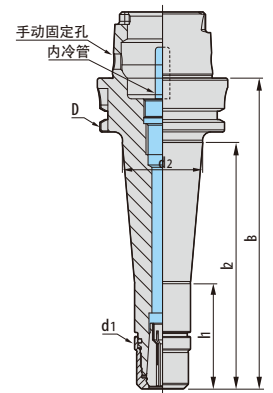


Fig III

专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

标准库品	型号	Fig	b	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-50A-ESK6SR-120		III	120	88	31	50	27	17	3-6	ESK6SR-D16-Ti
ESK6SR-150		III	150	118	31	50	32			
ESK10MR-60	*	II	60	—	34	50	—			
ESK10MR-90		II	90	—	64	50	—	27	3-10	ESK10MR-D25-Ti
ESK10MR-120		III	120	92	48	50	30			
ESK10MR-150		III	150	122	48	50	33			
ESK16MR-70	*	II	70	—	44	50	—			
ESK16MR-90		II	90	—	74	50	—	42	4-16	ESK16MR-D40-Ti
ESK16MR-120		II	120	—	104	50	—			
ESK16MR-150		I	150	—	124	50	—			
HSK-63A-ESK10MR-90		I	90	—	52	63	—			
ESK10MR-120		III	120	89	51	63	34	27	3-10	ESK10MR-D25-Ti
ESK10MR-150		III	150	119	51	63	39			
ESK16MR-80	*	II	80	—	49	63	—			
ESK16MR-90		II	90	—	60	63	—	42	4-16	ESK16MR-D40-Ti
ESK16MR-120		II	120	—	90	63	—			
ESK16MR-150		II	150	—	120	63	—			

注：配件包含螺帽。
* 售罄不再生产。

扳手须另行购置 ☞ D111-D115、弹性夹头须另行购置 ☞ D101、内冷管 ☞ 须另行购置 ☞ D099

HSK-50A/63A

D IN 69893

ESK-M A / M M

常规中载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有ESK系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

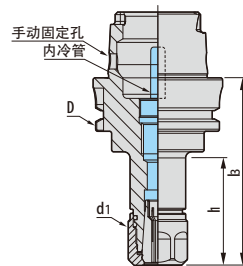
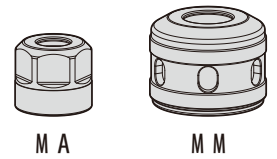


Fig I

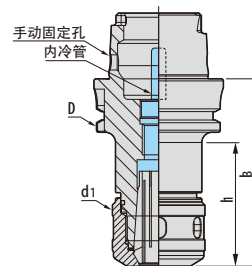


Fig II

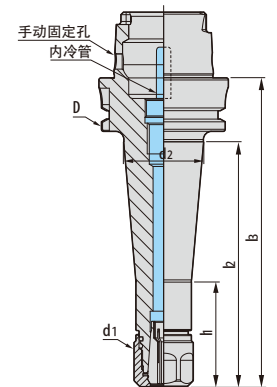


Fig III

专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

标准备品	型号	Fig	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-50A-ESK 10M A-60	*	II	60	—	34	50	—	—	—	—
ESK 10M A-90		II	90	—	64	50	—	29	3-10	ESK 10M A-S26-Ti
ESK 10M A-120		III	120	92	48	50	30	—	—	—
ESK 10M A-150		III	150	122	48	50	33	—	—	—
ESK 16M M-70	*	II	70	—	44	50	—	—	—	—
ESK 16M M-90		II	90	—	74	50	—	45	4-16	ESK 16M M-D44-Ti
ESK 16M M-120		II	120	—	104	50	—	—	—	—
ESK 16M M-150		I	150	—	124	50	—	—	—	—
HSK-63A-ESK 10M A-90		I	90	—	52	63	—	—	—	—
ESK 10M A-120		III	120	89	51	63	34	29	3-10	ESK 10M A-S26-Ti
ESK 10M A-150		III	150	119	51	63	39	—	—	—
ESK 16M M-80	*	II	80	—	49	63	—	—	—	—
ESK 16M M-90		II	90	—	60	63	—	45	4-16	ESK 16M M-D44-Ti
ESK 16M M-120		II	120	—	90	63	—	—	—	—
ESK 16M M-150		II	150	—	120	63	—	—	—	—

注：配件包含螺帽。
* 售罄不再生产。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 101、内冷管 须另行购置 D 099

HSK-100A

D IN 69893

ESK-M R / M M

常规中载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有ESK系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

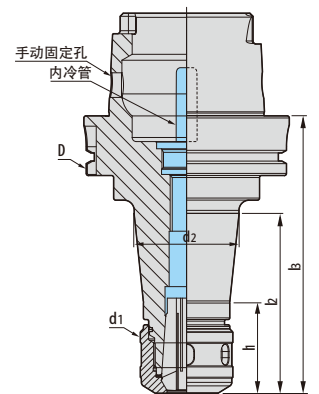
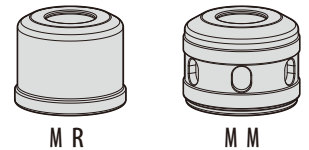


Fig 1

专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

型号 标准库品	Fig	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-100A-ESK 16M R-105	I	105	60	41	100	48.5			
ESK 16M R-135	I	135	88	44	100	51	42	4-16	ESK 16M R-D 40-Ti
ESK 16M R-165	I	165	117	44	100	51			
ESK 16M M-105	I	105	60	41	100	48.5			
ESK 16M M-135	I	135	88	44	100	51	45	4-16	ESK 16M M-D 44-Ti
ESK 16M M-165	I	165	117	44	100	51			

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 101、内冷管 须另行购置 D 099

HSK-63A/100A

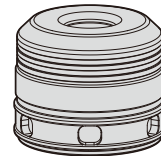
D IN 69893

ESK-HM

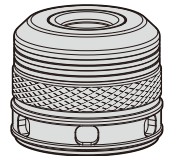
强壮重载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有ESK系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。



HM



HM-BR

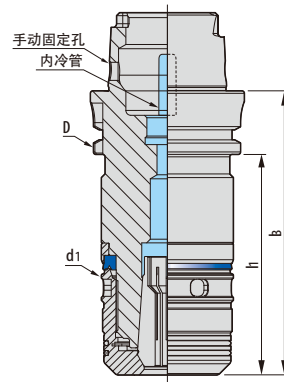


Fig I

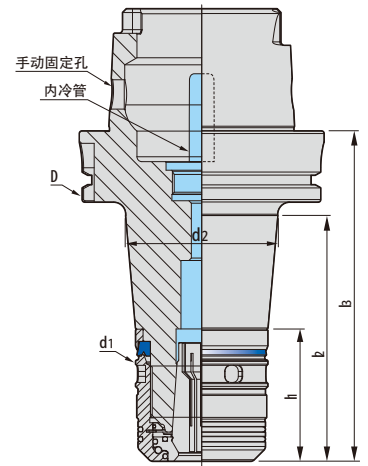


Fig II

专利

☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件

型号 标准准备品	Fig	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-63A-ESK16HM-80	I	80	—	54	63	—	54	4-16	ESK16HM-D54-Ti
ESK16HM-105	I	105	—	79	63	—	54	4-16	ESK16HM-D54BR-Ti
HSK-100A-ESK16HM-105	II	105	70.5	54	100	57	54	4-16	ESK16HM-D54-Ti
ESK16HM-135	II	135	100.5	54	100	62	54	4-16	ESK16HM-D54-Ti
ESK16HM-165	II	165	130.5	54	100	67.5	54	4-16	ESK16HM-D54BR-Ti

注：配件包含BR（轴承）螺帽。

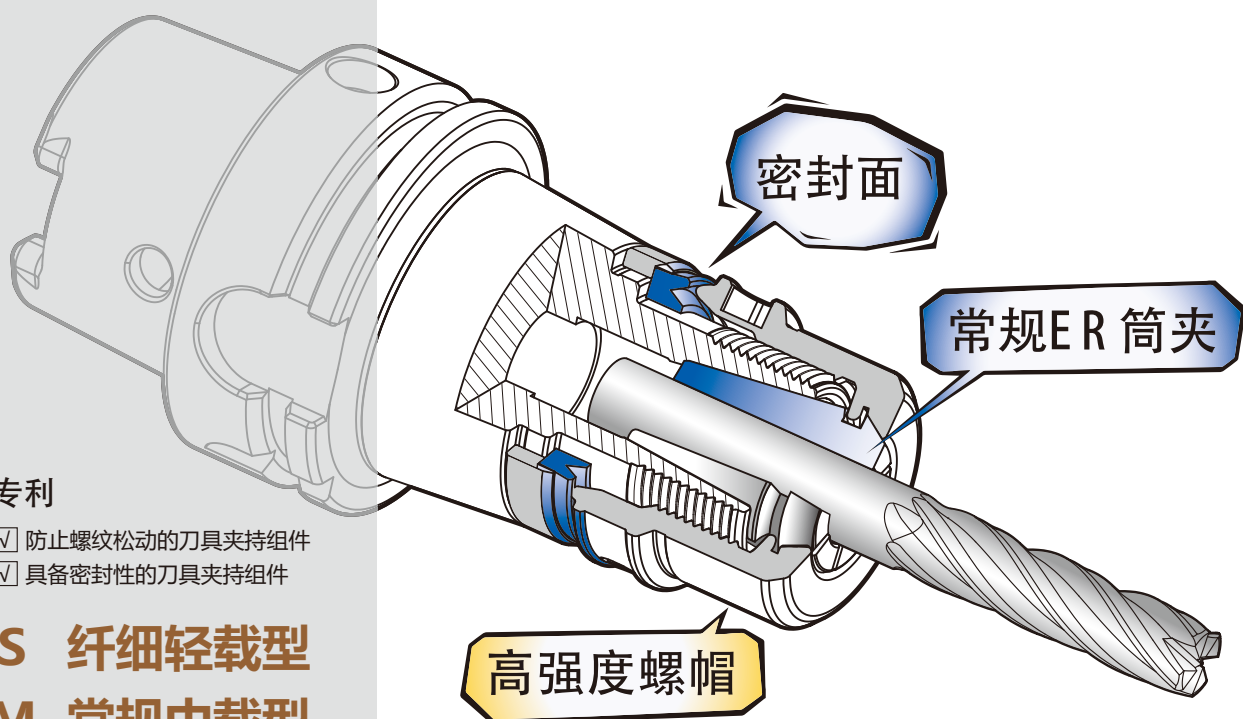
扳手须另行购置 D111-D115、弹性夹头须另行购置 D101、内冷管 须另行购置 D099

升级版

通装 常规ER

弹性夹头

HER



专利

- ✓ 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- ✓ 具备密封性的刀具夹持组件

S 纤细轻载型

M 常规中载型

H 强壮重载型

不锈钢材质基础柄

G 2.5 25000rpm 动平衡

低风阻
涂钛螺帽

BT40/50

BBT40/50

HSK-50A /63A /100A



HSK-32E/40E/50E

D IN 69893

HER-SR

纤细轻载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

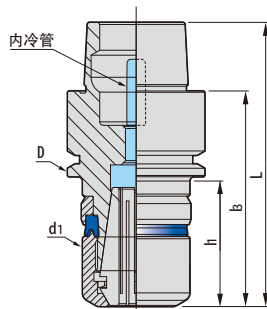
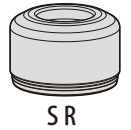


Fig I

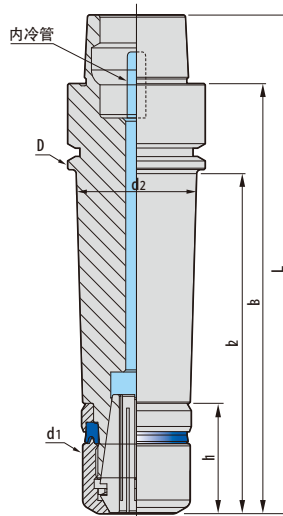


Fig II

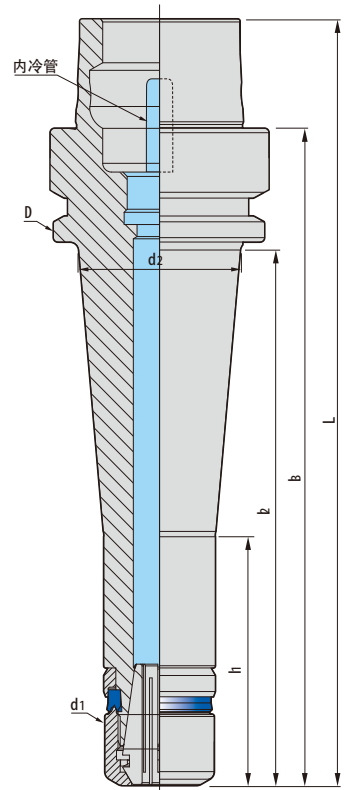


Fig III

专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

标准库品	型号	Fig	L	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-32E-HER16SR-50		I	66	50	—	29	32	—	—	3-10	HER16SR-D25-Ti
HER16SR-100		II	116	100	79	45	32	28	25.5	3-10	HER16SR-D25-Ti
HER20SR-100		I	116	100	—	79	32	—	30	3-14	HER20SR-D30-Ti
HSK-40E-HER16SR-60		II	80	60	38	27	40	27	25.5	3-10	HER16SR-D25-Ti
HER16SR-100		II	120	100	78	47	40	31	—	3-10	HER16SR-D25-Ti
HER20SR-60		II	80	60	39	28	40	34	30	3-14	HER20SR-D30-Ti
HER20SR-100		II	120	100	79	53	40	35	—	3-14	HER20SR-D30-Ti
HSK-50E-HER16SR-70		II	95	70	41	26	50	28	—	3-10	HER16SR-D25-Ti
HER16SR-100		II	125	100	71	26	50	30	25.5	3-10	HER16SR-D25-Ti
HER16SR-150		III	175	150	121	57	50	37	—	3-10	HER16SR-D25-Ti
HER20SR-70		II	95	70	41	28	50	34	—	3-14	HER20SR-D30-Ti
HER20SR-100		II	125	100	71	28	50	35	30	3-14	HER20SR-D30-Ti
HER20SR-150		III	175	150	121	60	50	41	—	3-14	HER20SR-D30-Ti

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104、内冷管 须另行购置 D 099

D 铣削夹持具 HSK

HSK-32E/40E/50E

D IN 69893

HER-SA

纤细轻载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

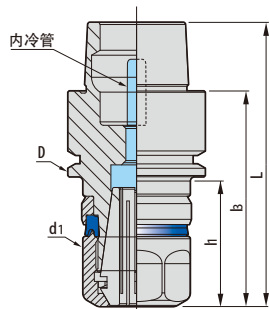
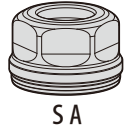


Fig I

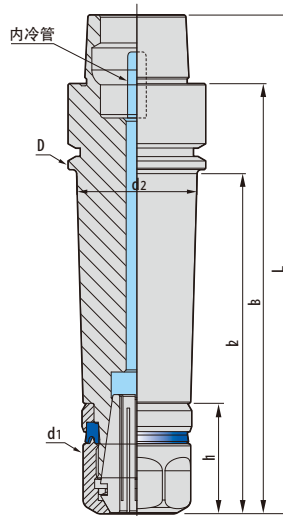


Fig II

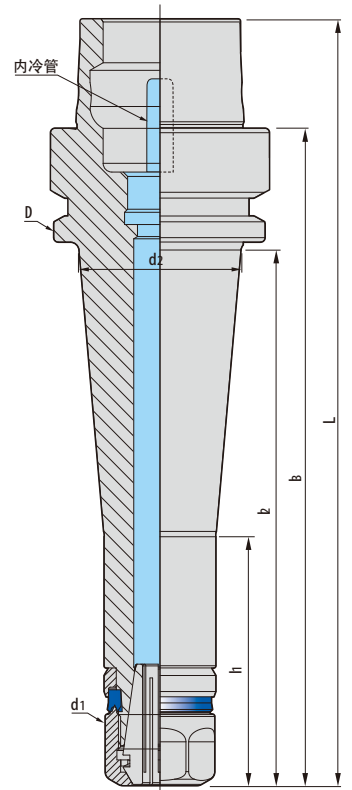


Fig III

专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

标准库品	型号	Fig	L	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-32E-HER 16SA-50		I	66	50	—	29	—	25.5	3-10	HER 16SA-S22-Ti
HER 16SA-100		II	116	100	79	45	32	28		
HER 20SA-100		I	116	100	—	79	32	30	3-14	HER 20SA-S26-Ti
HSK-40E-HER 16SA-60		II	80	60	38	27	40	27	3-10	HER 16SA-S22-Ti
HER 16SA-100		II	120	100	78	47	40	31		
HER 20SA-60		II	80	60	39	28	40	34	3-14	HER 20SA-S26-Ti
HER 20SA-100		II	120	100	79	53	40	35		
HSK-50E-HER 16SA-70		II	95	70	41	26	50	28	3-10	HER 16SA-S22-Ti
HER 16SA-100		II	125	100	71	26	50	30		
HER 16SA-150		III	175	150	121	57	50	37		
HER 20SA-70		II	95	70	41	28	50	34	3-14	HER 20SA-S26-Ti
HER 20SA-100		II	125	100	71	28	50	35		
HER 20SA-150		III	175	150	121	60	50	41		

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104、内冷管 须另行购置 D 099

HSK-50A/63A

D IN 69893

HER-SR

纤细轻载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

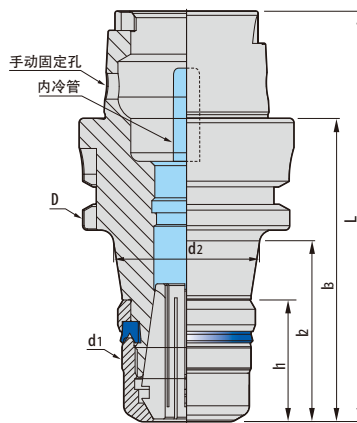


Fig I

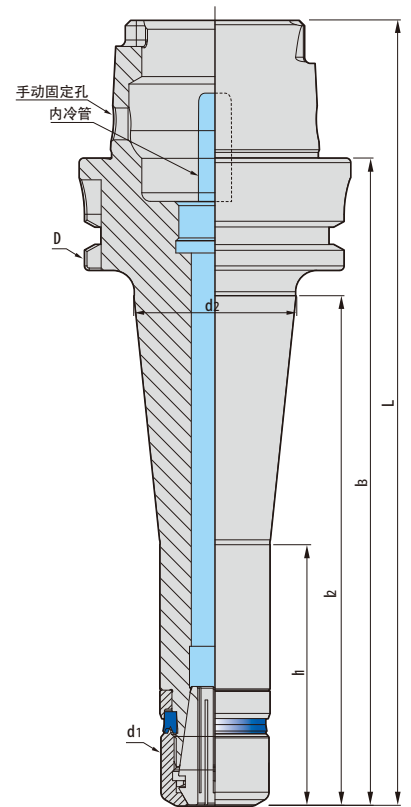


Fig II

专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

标准库品	型号	Fig	L	b	b ₁	h	D	d ₂	d ₁	夹持范围	适用螺帽
HSK-50A-HER 16SR-70		I	95	70	41	26	50	28			
HER 16SR-100		I	125	100	71	26	50	30	25.5	3-10	HER 16SR-D25-Ti
HER 16SR-150		II	175	150	121	57	50	37			
HER 20SR-70		I	95	70	41	28	50	34			
HER 20SR-100		I	125	100	71	28	50	35	30	3-14	HER 20SR-D30-Ti
HER 20SR-150		II	175	150	121	60	50	41			
HSK-63A-HER 16SR-100		II	132	100	68	45	63	30	25.5	3-10	HER 16SR-D25-Ti
HER 16SR-150		II	182	150	118	60	63	37			
HER 20SR-100		II	132	100	68	46	63	36	32	3-14	HER 20SR-D30-Ti
HER 20SR-150		II	182	150	118	69	63	42			

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104、内冷管 须另行购置 D 099

HSK-50A/63A

D IN 69893

HER-SA

纤细轻载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

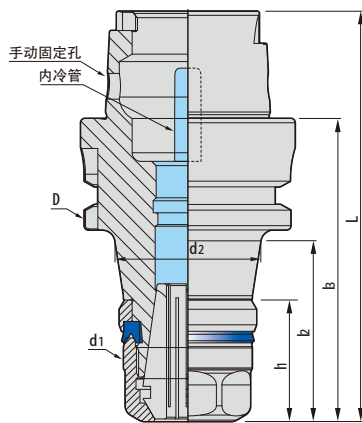
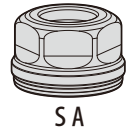


Fig I

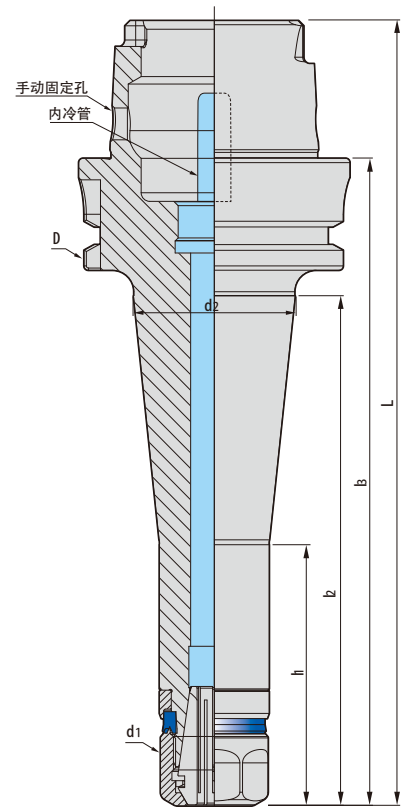


Fig II

专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

标准库品	型号	Fig	L	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-50A-HER 16SA-70		I	95	70	41	26	50	28			
HER 16SA-100		I	125	100	71	26	50	30	25.5	3-10	HER 16SA-S22-Ti
HER 16SA-150		II	175	150	121	57	50	37			
HER 20SA-70		I	95	70	41	28	50	34			
HER 20SA-100		I	125	100	71	28	50	35	30	3-14	HER 20SA-S26-Ti
HER 20SA-150		II	175	150	121	60	50	41			
HSK-63A-HER 16SA-100		II	132	100	68	45	63	30	25.5	3-10	HER 16SA-S22-Ti
HER 16SA-150		II	182	150	118	60	63	37			
HER 20SA-100		II	132	100	68	46	63	36	32	3-14	HER 20SA-S26-Ti
HER 20SA-150		II	182	150	118	69	63	42			

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104、内冷管 须另行购置 D 099

HSK-50E/50A

D IN 69893

HER-M R / M M

常规中载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

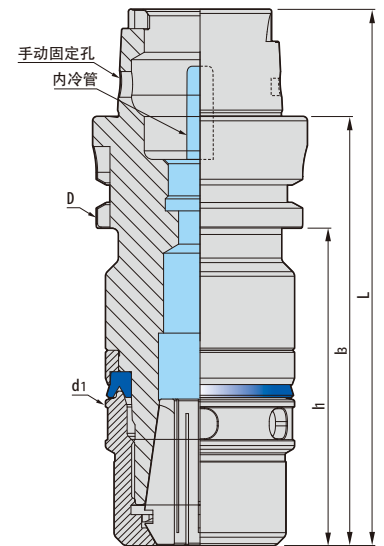
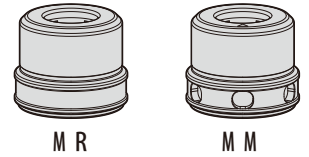


Fig 1

专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

标准库品	型号	Fig	L	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-50E-HER25MR-70		I	95	70	—	44	50	—	—		
HER25MR-100		I	125	100	—	74	50	—	44	3-16	HER25MR-D40-Ti
HER25MR-150		I	175	150	—	123	50	—	—		
HER25MM-70		I	95	70	—	44	50	—	—		
HER25MM-100		I	125	100	—	74	50	—	44	3-16	HER25MM-D44/40-Ti
HER25MM-150		I	175	150	—	123	50	—	—		
HSK-50A-HER25MR-70		I	95	70	—	44	50	—	—		
HER25MR-100		I	125	100	—	74	50	—	44	3-16	HER25MR-D40-Ti
HER25MR-150		I	175	150	—	123	50	—	—		
HER25MM-70		I	95	70	—	44	50	—	—		
HER25MM-100		I	125	100	—	74	50	—	44	3-16	HER25MM-D44/40-Ti
HER25MM-150		I	175	150	—	123	50	—	—		

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104、内冷管 须另行购置 D 099

HSK-63A/100A

D IN 69893

HER-M R

常规中载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

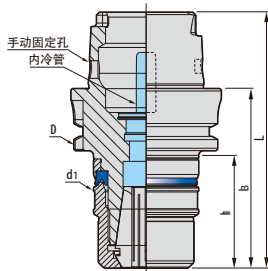
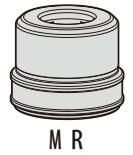


Fig I

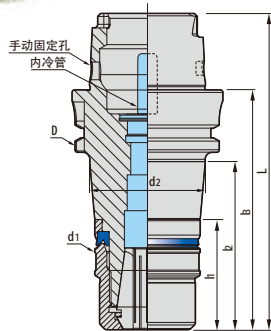


Fig II

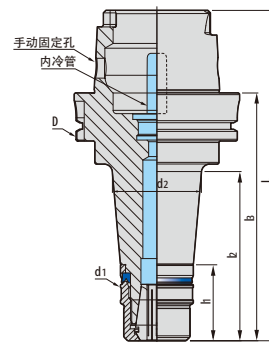


Fig III

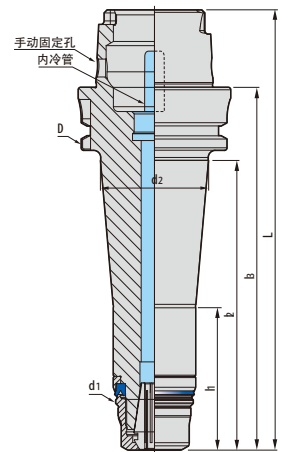


Fig IV

专利

- ☑ 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- ☑ 具备密封性的刀具夹持组件

标准库品	型号	Fig	L	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-63A-HER11MR-100		III	132	100	58	30	63	24	19.5	3-7	HER11MR-D20-Ti
HER11MR-150		III	182	150	108	45	63	32			
HER16MR-100		II	132	100	69	30	63	40.5	34	3-10	HER16MR-D30-Ti
HER16MR-150		IV	182	150	121	59	63	44.5			
HER20MR-100		II	132	100	69	37	63	42	37	3-14	HER20MR-D35-Ti
HER20MR-150		IV	182	150	122	64	63	45			
HER25MR-75		I	107	75	47	46	63	—			
HER25MR-100		II	132	100	71	46	63	48	44	3-16	HER25MR-D40-Ti
HER25MR-150		IV	182	150	122	76	63	52			
HSK-100A-HER16MR-100		II	150	100	66	30	100	40	34	3-10	HER16MR-D30-Ti
HER16MR-150		III	200	150	102	50	100	43			
HER20MR-100		II	150	100	66	37	100	42	37	3-14	HER20MR-D35-Ti
HER20MR-150		III	200	150	102	37	100	48			
HER25MR-100		II	150	100	66	46	100	47.5	44	3-16	HER25MR-D40-Ti
HER25MR-150		III	200	150	116	46	100	56			
HER25MR-200		III	250	200	166	66	100	61.5			

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 ☞ D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 ☞ D 103-D 104 、内冷管 ☞ 须另行购置 ☞ D 099

HSK-63A/100A

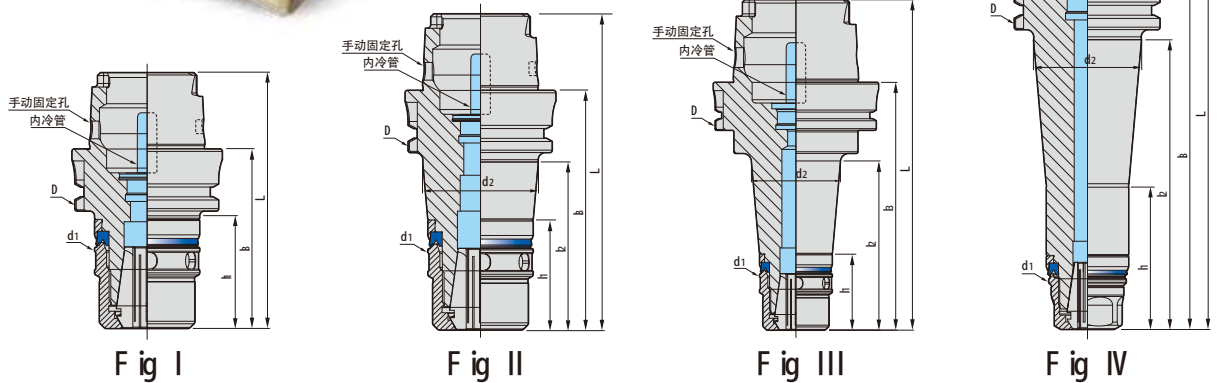
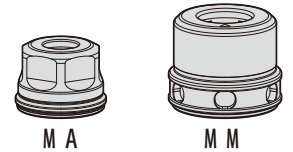
D IN 69893

HER-M A/M M

常规中载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。



专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

D 铣削夹具 HSK

标准库品	型号	Fig	L	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-63A-HER11MA-100		III	132	100	58	30	63	24	19.5	3-7	HER11MA-S17-Ti
HER11MA-150		III	182	150	108	45	63	32			
HER16MA-100		II	132	100	69	30	63	40.5	34	3-10	HER16MA-S27-Ti
HER16MA-150		IV	182	150	121	59	63	44.5			
HER20MM-100		II	132	100	69	37	63	42	37	3-14	HER20MM-D37/35-Ti
HER20MM-150		IV	182	150	122	64	63	45			
HER25MM-75		I	107	75	47	46	63	—			
HER25MM-100		II	132	100	71	46	63	48	44	3-16	HER25MM-D44/40-Ti
HER25MM-150		IV	182	150	122	76	63	52			
HSK-100A-HER16MA-100		II	150	100	66	30	100	40	34	3-10	HER16MA-S27-Ti
HER16MA-150		III	200	150	102	50	100	43			
HER20MM-100		II	150	100	66	37	100	42	37	3-14	HER20MM-D37/35-Ti
HER20MM-150		III	200	150	102	37	100	48			
HER25MM-100		II	150	100	66	46	100	47.5	44	3-16	HER25MM-D44/40-Ti
HER25MM-150		III	200	150	116	46	100	56			
HER25MM-200		III	250	200	166	66	100	61.5			

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D111-D115、弹性夹头须另行购置 D103-D104、内冷管 须另行购置 D099

HSK-63A/100A

D IN 69893

HER-HM

强壮重载型-高速铣刀柄



1. 为了保证刀具精度和夹持力，所有HER系列夹头不可收缩夹持，只能安装整数柄刀具。
2. 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

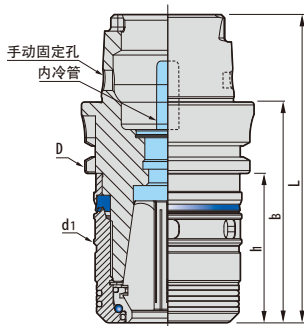
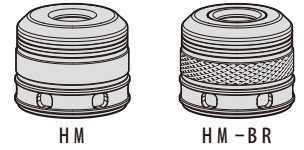


Fig I

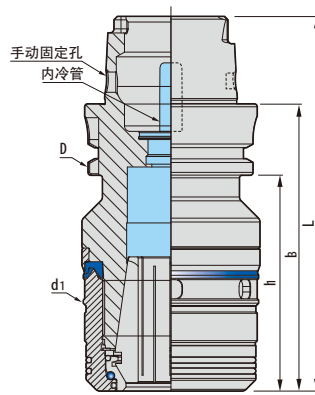


Fig II

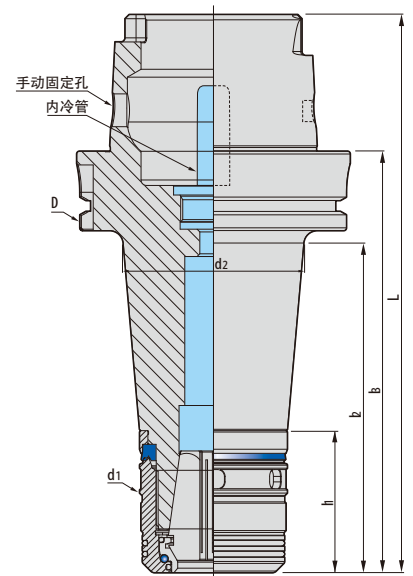


Fig III

专利

- 防止螺纹松动的刀具夹持组件
- 具备密封性的刀具夹持组件

标准库品	型号	Fig	L	B	b	h	D	d2	d1	夹持范围	适用螺帽
HSK-63A-HER 32HM-80		I	108	80	54	46	63	—			
HER 32HM-100		I	132	100	73	52	63	—	54	3-20	HER 32HM-D 54-Ti HER 32HM-D 54BR-Ti
HER 32HM-150		I	182	150	123	52	63	—			
HER 40HM-105		II	132	105	78	52	64	—	65	6-25	HER 40HM-D 64-Ti HER 40HM-D 64BR-Ti
HSK-100A-HER 32HM-100		III	150	100	74	52	100	57			
HER 32HM-150		III	200	150	124	52	100	66	54	3-20	HER 32HM-D 54-Ti HER 32HM-D 54BR-Ti
HER 32HM-200		III	250	200	174.5	72	100	75.5			
HER 40HM-150		III	200	150	116	54	100	75	65	6-25	HER 40HM-D 64-Ti HER 40HM-D 64BR-Ti
HER 40HM-200		III	250	200	166	94	100	76			

注：配件包含BR（轴承）螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104、内冷管 须另行购置 D 099

HSK-32E/63A/100A

D IN 69893

GSK-M R / M A / M M

高速铣刀柄

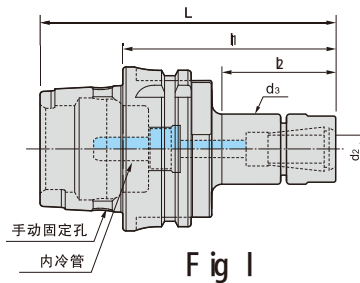


Fig I

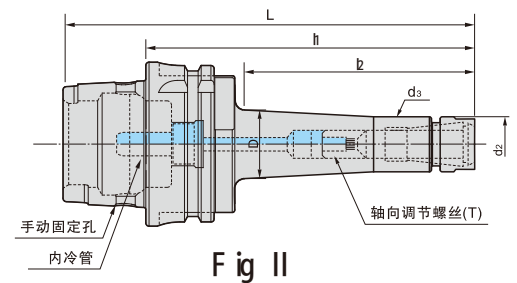


Fig II

⚠ 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

标准库品	型号	Fig	L	h	l	D	d2	d3	夹持范围	适用螺帽
HSK-32E-GSK06SR-40	*	I	57	41	21	—	16	16	3-6	GSK6S-D16
GSK13MR-70	*	I	85	69	46	—	28	35	3-13	SD13-D35
GSK16MU-65	*	I	82.5	66.5	41.5	—	28	34	3-16	SK16MU
HSK-63A-GSK10MR-90		I	122	90	54	—	25	27	3-10	GSK10MR-D25
GSK10MR-120		II	152	120	90	30	25	27	3-10	GSK10MR-D25
GSK10MA-90		I	122	90	54	—	29	27	3-10	GSK10MA-S26
GSK10MA-120		II	152	120	90	30	29	27	3-10	GSK10MA-S26
GSK16MR-90		I	122	90	59	—	40	42	3-16	GSK16MR-D40
GSK16MR-120		I	152	120	89	—	40	42	3-16	GSK16MR-D40
GSK16MM-90		I	122	90	59	—	42	42	3-16	GSK16MM-D42
GSK16MM-120		I	152	120	89	—	42	42	3-16	GSK16MM-D42
HSK-100A-GSK16MR-105		II	155	105	60	48.5	40	42	3-16	GSK16MR-D40
GSK16MR-135		II	185	135	90	51.5	40	42	3-16	GSK16MR-D40
GSK16MR-165		II	215	165	119	51.5	40	42	3-16	GSK16MR-D40
GSK16MM-105		II	155	105	60	48.5	42	42	3-16	GSK16MM-D42
GSK16MM-135		II	185	135	90	51.5	42	42	3-16	GSK16MM-D42
GSK16MM-165		II	215	165	119	51.5	42	42	3-16	GSK16MM-D42

注：配件包含螺帽。
* 售罄不再生产。

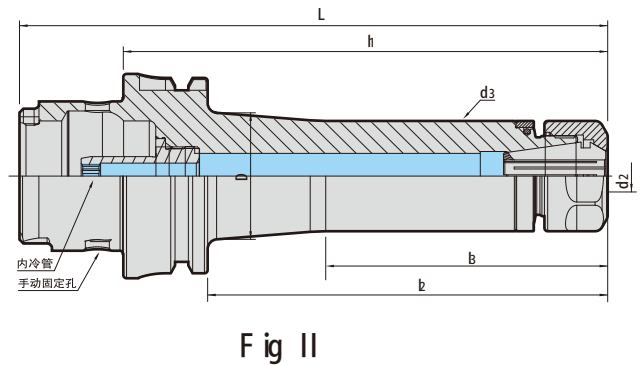
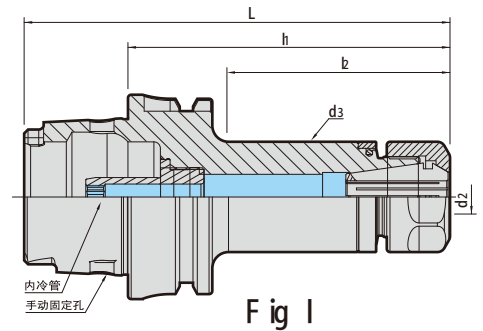
扳手须另行购置 D111-D115、弹性夹头须另行购置 D102、内冷管 须另行购置 D099

HSK-63A/100A

D IN 69893

ER-A

铣刀柄



⚠ 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

型号	Fig	L	h	b	D	d3	夹持范围 (d2)	适用螺帽	
HSK-63A-ER 16A-70	I	102	70	39	—	—			
ER 16A-100	I	132	100	69	—	—	28	3-10	GER 16A
ER 16A-150	II	182	150	110	89	31			
ER 20A-70	I	102	70	39	—	—			
ER 20A-100	I	132	100	69	—	—	34	3-14	GER 20A
ER 20A-150	II	182	150	121	87	39			
HSK-100A-ER 16A-100	I	150	100	52	—	—	28	3-10	GER 16A
ER 16A-150	II	200	150	104	59	34			
ER 20A-100	I	150	100	52	—	—	34	3-14	GER 20A
ER 20A-150	II	200	150	102	—	—			

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104、内冷管 须另行购置 D 099

HSK-63A/100A

D IN 69893

ER-M

铣刀柄

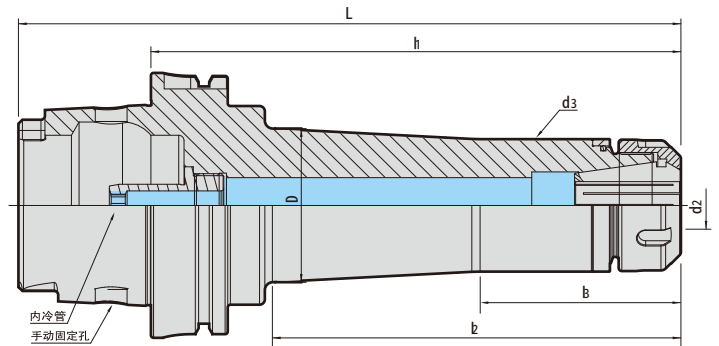
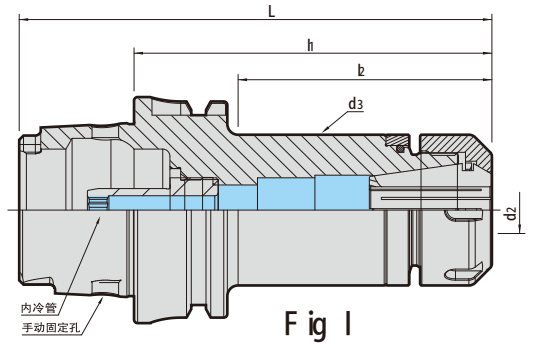


Fig II

⚠ 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

型号	Fig	L	h	b	B	D	d3	夹持范围 (d2)	适用螺帽
标准品									
HSK-63A-ER 25M-70	I	102	70	41	—	—	—		
ER 25M-100	I	132	100	71	—	—	42	3-16	G ER 25M
ER 25M-150	I	182	150	121	—	—	—		
ER 32M-70	I	102	70	43	—	—	—		
ER 32M-100	I	132	100	73	—	—	50	3-20	G ER 32M
ER 32M-150	I	182	150	123	—	—	—		
ER 40M-100	I	132	100	60	—	—	63	6-25	G ER 40M
ER 40M-150	I	182	150	110	—	—	—		
HSK-100A-ER 25M-100	I	150	100	52	—	—	42	3-16	G ER 25M
ER 25M-150	I	200	150	102	—	—	—		
ER 32M-100	I	150	100	54	—	—	—		
ER 32M-150	I	200	150	104	—	—	—		
ER 32M-200	II	250	200	154	79	58	50	3-20	G ER 32M
ER 32M-250	II	300	250	204	79	58	—		
ER 40M-100	I	150	100	66	—	—	63	6-25	G ER 40M
ER 40M-150	I	200	150	116	—	—	—		
ER 40M-200	II	250	200	166	96	69	—		

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104、内冷管 须另行购置 D 099

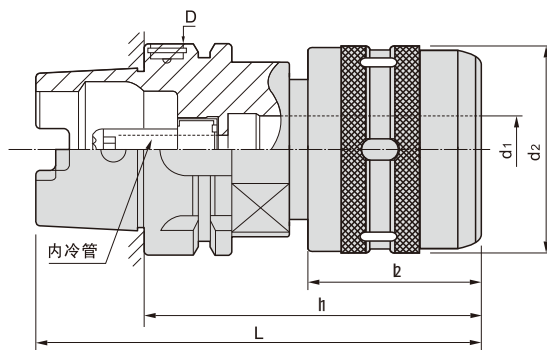
D 铣削夹持具 HSK

HSK-63A/100A

D IN 69893

C20.C32

强力型铣刀柄



D
铣削
夹持具
SK
H

⚠ 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

型号	L	h	b	D	配用夹头d1	d2
标准库品						
HSK-63A-C20-80	112	80	40	63	C20	55
C32-105	137	105	65		C32	73
C32-135	167	135	95			
HSK-100A-C32-105	155	105	62	100	C32	73
C32-135	185	135	92			

注：配套件含扳手 

强力夹头须另行购置  D105、内冷管  须另行购置  D099

HSK-63A/100A

D IN 69893

HM

油压刀柄

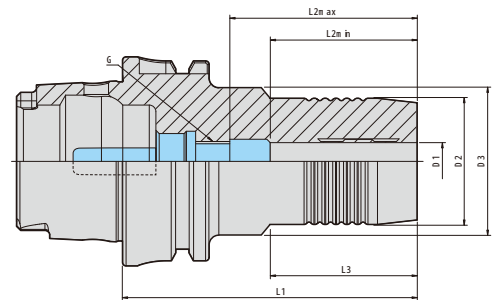


Fig 1

D 铣削夹持具 HSK

⚠ 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

标准库品	型号	Fig	D1	D2	D3	L1	L2m ax	l2m in	L3	G
HSK-63A-HM 10-80		I	10	32	50	80	38	28	35	M 6*1.0
HM 12-85		I	12	34		85	45	35	40	
HM 14-85		I	14	36		85	45	35	40	
HM 16-90		I	16	38		90	50	40	46	
HM 20-90		I	20	43	52	90	52	42	46	M 8*1.0
HM 25-120		I	25	57	63	120	61	51	56	
HM 32-125		I	32	64	75	125	65	55	59	
HSK-100A-HM 12-95		I	12	34	50	95	45	35	47	M 6*1.0
HM 14-95		I	14	36		95	45	35	47	M 8*1.0
HM 16-100		I	16	38		100	50	40	53	
HM 20-105		I	20	43	52	105	52	42	58	M 11*1.0
HM 25-110		I	25	57	63	110	61	51	62	
HM 32-110		I	32	64	75	110	65	55	62	

内冷管 须另行购置 D 099

HSK-63A/100A

D IN 69893

FMB/FMC

普通平面铣刀柄-公制轴芯



内冷喷盖

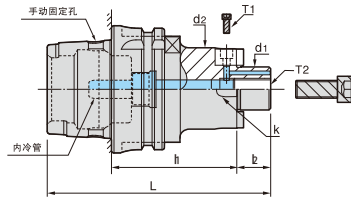


Fig I

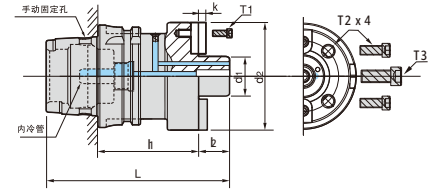


Fig III

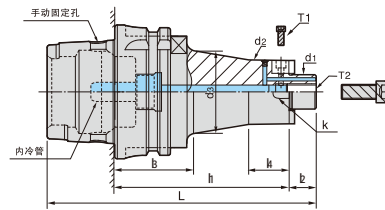


Fig II

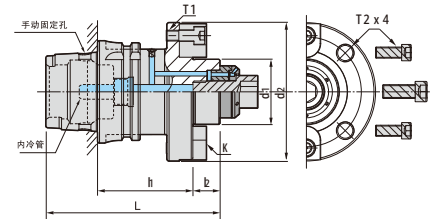


Fig IV

⚠ 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

标准品	型号	Fig	L	h	b	b	k	d1	d2	d3	K	T1	T2	T3
HSK-63A-FMB16-60		I	109	60	17	—	—	16	34	—				
FMB16-100		I	149	100	17	—	—	16	34	—	KEY-CKSP4	BM03010	BM08025	—
FMB16-150		II	199	150	17	39	30	16	34	38				
FMB22-60		I	110	60	18	—	—	22	48	—				
FMB22-100		I	150	100	18	—	—	22	48	—	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	—
FMB22-150		I	200	150	18	—	—	22	48	—				
FMB27-60		I	112	60	20	—	—	27	60	—	KEY-FMB27	BM05016	BM12035	—
FMB32-60		I	114	60	22	—	—	32	78	—	KEY-FMB32	BM06016	BM16045	—
FMC40-60		III	117	60	25	—	—	40	89	—	KEY-FMB40	BM06020	BM 12045	BM20040
HSK-100A-FMB16-60		I	127	60	17	—	—	16	34	—				
FMB16-100		I	167	100	17	—	—	16	34	—	KEY-CKSP4	BM03010	BM08025	—
FMB16-150		II	217	150	17	42	30	16	34	38				
FMB16-200		II	267	200	17	42	30	16	34	38				
FMB22-45 *		I	113	45	18	—	—	22	48	—				
FMB22-60		I	128	60	18	—	—	22	48	—				
FMB22-100		I	168	100	18	—	—	22	48	—				
FMB22-150		I	218	150	18	—	—	22	48	—	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	—
FMB22-200 *		I	268	200	18	—	—	22	48	—				
FMB22-250 *		I	318	250	18	—	—	22	48	—				
FMB22-300 *		I	368	300	18	—	—	22	48	—				
FMB27-60		I	130	60	20	—	—	27	60	—				
FMB27-100		I	170	100	20	—	—	27	60	—	KEY-FMB27	BM05016	BM12035	—
FMB27-150		II	220	150	20	42	40	27	60	77				
FMB32-60		I	132	60	22	—	—	32	78	—				
FMB32-100		I	172	100	22	—	—	32	78	—	KEY-FMB32	BM06016	BM16045	—
FMB32-150		II	222	150	22	42	40	32	78	83				
FMC40-60 *		III	135	60	25	—	—	40	89	—	KEY-FMB40	BM06020	BM 12045	BM20040
FMC40-100 *		III	175	100	25	—	—	40	89	—				
FMC60-75 *		IV	150	75	25	—	—	60	128.57	—	KEY-FMB60	BM10025	BM 16045	—
FMC60-150 *		IV	225	150	25	—	—	60	128.57	—				

注：上表中T1是键块锁紧螺钉，T2是刀盘锁紧螺钉。

* 售罄不再生产。

FMC60已有内冷喷盖

内冷管 须另行购置 D 099

HSK-63A/100A

D IN 69893

FMH

强力平面铣刀柄-公制轴芯

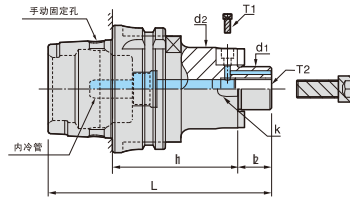


Fig I

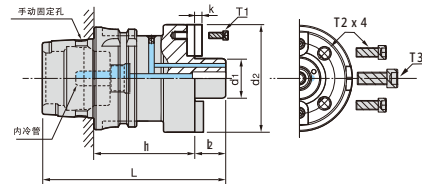


Fig III

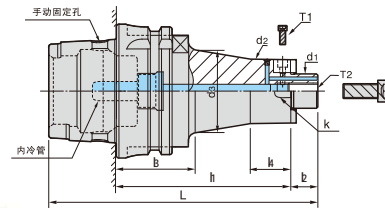


Fig II

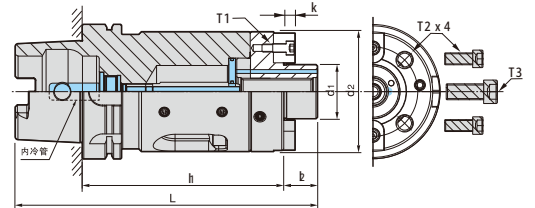


Fig IV

⚠ 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

型号	Fig	L	h	b	b	h	d1	d2	d3	K	T1	T2	T3
HSK-63A-FMH22-45	I	95	45	18	—	—	22	60	—				
FM H 22-60	I	110	60	18	—	—	22	60	—	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	—
FM H 22-100	I	150	100	18	—	—	22	60	—				
FM H 22-150	I	200	150	18	—	—	22	60	—				
FM H 27-60	I	112	60	20	—	—	27	70	—	KEY-FMB27	BM05016	BM12035	—
FM H 32-60	I	114	60	22	—	—	32	78	—	KEY-FMB32	BM06016	BM16045	—
FM H 40-60	III	117	60	25	—	—	40	89	—	KEY-FMB40	BM06020	BM 12045	BM20040
HSK-100A-FMH22-60	I	128	60	18	—	—	22	60	—				
FMH22-100	I	168	100	18	—	—	22	60	—				
FM H 22-150	I	218	150	18	—	—	22	60	—				
FMH22-200	II	268	200	18	42	40	22	60	62.5	KEY-FMB22	BM04012	BM10030	—
FMH22-250 *	II	318	250	18	42	40	22	60	62.5				
FMH22-300 *	II	368	300	18	42	40	22	60	62.5				
FMH22-350 *	II	418	350	18	42	40	22	60	62.5				
FM H 27-60	I	130	60	20	—	—	27	70	—				
FM H 27-100	I	170	100	20	—	—	27	70	—	KEY-FMB27	BM05016	BM12035	—
FM H 27-150	I	220	150	20	—	—	27	70	—				
FM H 32-60	I	132	60	22	—	—	32	78	—				
FM H 32-100	I	172	100	22	—	—	32	78	—				
FM H 32-150	II	222	150	22	31	38	32	78	83	KEY-FMB32	BM06016	BM16045	—
FM H 32-200	II	272	200	22	31	92	32	78	83				
FM H 40-60	III	135	60	25	—	—	40	89	—				
FM H 40-100	III	175	100	25	—	—	40	89	—				
FM H 40-150	IV	225	150	25	—	—	40	89	—	KEY-FMB40	BM06020	BM 12045	BM20040
FM H 40-200	IV	275	200	25	—	—	40	89	—				

注：上表中T1是键块锁紧螺钉，T2是刀盘锁紧螺钉。

* 售罄不再生产。

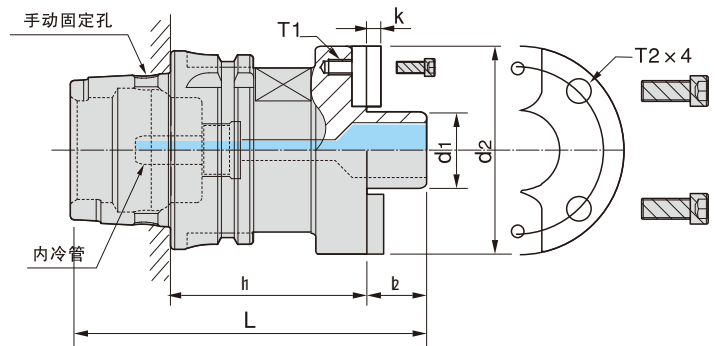
内冷管 须另行购置 D 099

HSK-63A

D IN 69893

FMC-T

轻型平面铣刀柄





D 铣削夹持具
SK
H

⚠ 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

型号	L	h	b	d1	d2	K	T1	T2
标准品								
HSK-63A-FMC40-75T	127	75	20	40	108	KEY-FMB40	BM06020	BM12030

注：上表中T1是键块锁紧螺钉，T2是刀盘锁紧螺钉。

内冷管  须另行购置  D 099

HSK-63A/100A/T63/T100

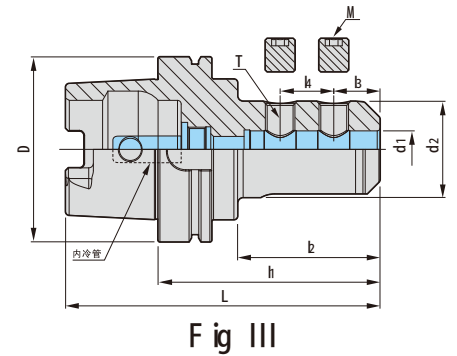
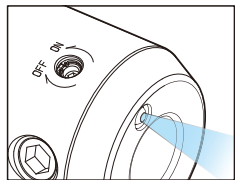
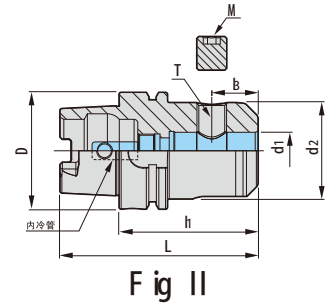
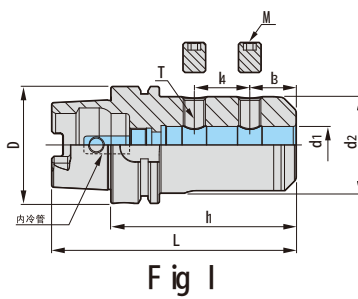
D IN 69893

SLA

侧固式铣刀柄

专利

☑ HSK-T63 / HSK-T100 可独立控制的刀具冷却液管路



⚠ 为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

标准库品	型号	Fig	L	h	b	B	h	D	d1	d2	T	M
HSK-63A-SLA16-100	*	I	132	100	—	24	21	63	16	48	M 12*1.75	CM 12016
SLA20-75	*	II	107	75	—	25	—	63	20	52	M 16*2.0	CM 16018
SLA20-100	*	I	132	100	—	25	30	63	20	52	M 12*1.75	CM 12016
SLA25-100	*	I	132	100	—	24	25	63	25	62	M 16*2.0	CM 16018
HSK-100A-SLA16-120	*	III	170	120	77	24	21	100	16	48	M 12*1.75	CM 12016
SLA20-120	*	III	170	120	77	25	29	100	20	52	M 16*2.0	CM 16018
SLA25-120	*	III	170	120	77	24	25	100	25	62	M 16*2.0	CM 16018
SLA32-120	*	I	170	120	—	24	28	100	32	72	M 16*2.0	CM 16018
SLA40-130	*	I	180	130	—	30	32	100	40	90	M 20*2.5	CM 20020
HSK-T63-SLA12-80		I	112	80	—	22.5	24	63	12	42	M 10*1.5	CM 10016
SLA16-100		I	132	100	—	24	21	63	16	48	M 12*1.75	CM 12016
SLA20-100		I	132	100	—	25	30	63	20	52	M 12*1.75	CM 12016
SLA25-110		I	142	110	—	24	25	63	25	62	M 16*2.0	CM 16018
SLA32-100		I	132	100	—	24	28	63	32	72	M 16*2.0	CM 16020
SLA40-126		I	158	126	—	30	32	63	40	80	M 16*2.0	CM 16020
HSK-T100-SLA16-100		III	150	100	77	24	21	100	16	48	M 12*1.75	CM 12016
SLA20-100		III	150	100	77	25	29	100	20	52	M 12*1.75	CM 12016
SLA25-100		III	150	100	77	24	25	100	25	62	M 16*2.0	CM 16018
SLA32-120		I	170	120	—	24	28	100	32	72	M 16*2.0	CM 16018
SLA40-120		I	170	120	—	30	32	100	40	90	M 20*2.5	CM 20020

* 售罄不再生产。

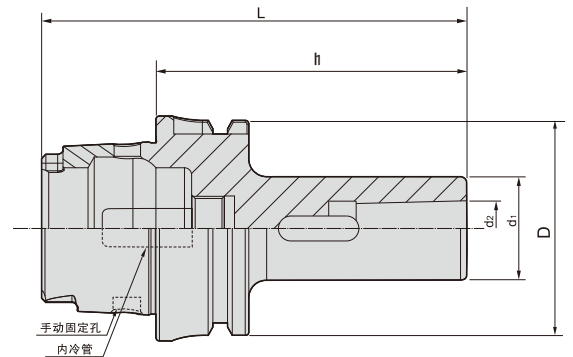
内冷管 须另行购置 D 099

HSK-63A/100A

D IN 69893

MTA



莫氏钻套柄



D 铣削夹持具
SK H

用于扁尾莫氏钻头  为了实现内冷，必须另行配备内冷管。

标准库品	型号	使用钻头	L	li	D	d1	d2
HSK-63A-MTA2-120		14.1-23.0	110.4	120	63	32	17.780
MTA3-140		23.1-32.0	185.4	140		40	23.825
MTA4-160		32.0-50.0	115.4	160		48	31.267
HSK-100A-MTA2-120		14.1-23.0	185.4	120	100	32	17.780
MTA3-150		23.1-32.0	135.4	150		40	23.825
MTA4-170		32.0-50.0	200.4	170		48	31.267

内冷管  须另行购置  D 099

D

铣削夹持具



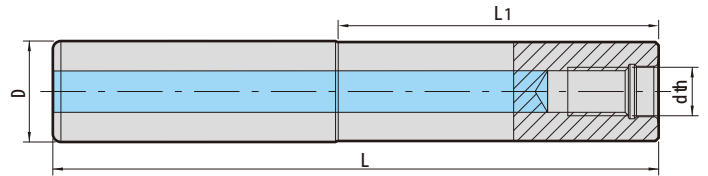
延长柄

EXTENSION CHUCK

D 084

AKEN
PRECISION TOOL

螺纹孔刀杆



专利

防松脱的螺纹连接式刀具

钢质螺纹孔刀杆

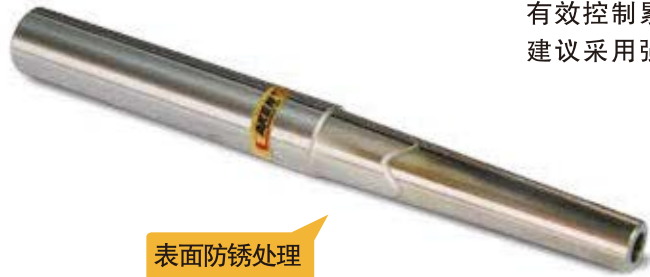
型号	D	L	L1	dth
C 12*100-M 6	12	100	25	M 6
C 12*125-M 6	12	125	30	M 6
C 16*100-M 8	16	100	45	M 8
C 16*135-M 8	16	135	80	M 8
C 16*150-M 8	16	150	95	M 8
C 16*175-M 8	16	175	120	M 8
C 20*100-M 10	20	100	32	M 10
C 20*130-M 10	20	130	62	M 10
C 20*150-M 10	20	150	82	M 10
C 20*170-M 10	20	170	102	M 10
—	—	—	—	—
C 25*100-M 12	25	100	35	M 12
C 25*125-M 12	25	125	60	M 12
C 25*150-M 12	25	150	85	M 12
C 25*165-M 12	25	165	100	M 12
C 25*200-M 12	25	200	135	M 12
C 25*215-M 12	25	215	150	M 12
C 32*100-M 16	32	100	30	M 16
—	—	—	—	—
C 32*160-M 16	32	160	80	M 16
—	—	—	—	—
C 32*210-M 16	32	210	130	M 16
C 32*250-M 16	32	250	170	M 16
C 32*300-M 16	32	300	220	M 16

硬质合金螺纹孔刀杆

型号	D	L	L1	dth
A 12*100-M 6	12	100	52	M 6
A 12*125-M 6	12	125	77	M 6
—	—	—	—	—
A 16*135-M 8	16	135	80	M 8
A 16*150-M 8	16	150	95	M 8
A 16*175-M 8	16	175	120	M 8
—	—	—	—	—
A 20*130-M 10	20	130	62	M 10
A 20*150-M 10	20	150	82	M 10
A 20*170-M 10	20	170	102	M 10
A 20*220-M 10	20	220	152	M 10
—	—	—	—	—
A 25*125-M 12	25	125	60	M 12
A 25*150-M 12	25	150	85	M 12
A 25*165-M 12	25	165	100	M 12
A 25*200-M 12	25	200	135	M 12
A 25*215-M 12	25	215	150	M 12
—	—	—	—	—
A 32*150-M 16	32	150	80	M 16
A 32*160-M 16	32	160	90	M 16
A 32*200-M 16	32	200	130	M 16
A 32*210-M 16	32	210	140	M 16
A 32*250-M 16	32	250	180	M 16
A 32*300-M 16	32	300	230	M 16

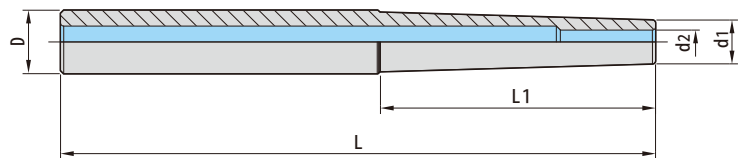
D 铣削夹持具

热缩延长杆



表面防锈处理

高精度延长杆，
有效控制累积精度损失，
建议采用强力刀柄或油压刀柄安装。



专利

- 防止抓取刀柄时滑脱的结构
- 提高电磁涡流感应加热效率的结构

标准库品	型号	L	h	D	d1	d2
	ST16-SRS4-140-M 60	140	60	16	8	4
	ST16-SRS6-150-M 70	150	70	16	10	6
	ST16-SRS8-150-M 70	150	70	16	12	8
	ST16-SRS10-150-M 70	150	70	16	14	10

ESK 延长杆



高精度延长杆，
有效控制累积精度损失，
建议采用楔固式刀柄或油压刀柄安装。

不锈钢材质

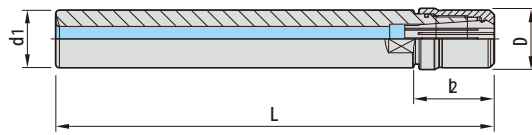


Fig I

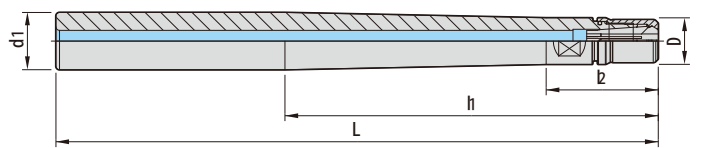


Fig II

D 铣削夹持具

标准库品	型号	Fig	L	h	b	D	d1	适用螺帽
ESK4SR-100-C12		I	119	—	18	13	12	ESK4SR-D12-Ti
ESK4SR-150-C16T		II	168	104	31	13	16	
ESK6SR-100-C16		I	122	—	22	17	16	ESK6SR-D16-Ti
ESK6SR-150-C20T		II	172	102	37	17	20	
ESK10MR-100-C25		I	129	—	28	27	25	ESK10MR-D25-Ti
ESK10MR-150-C25		I	179	—	28	27	25	
ESK10MR-200-C32T		II	228	132	48	27	32	
ESK10MA-100-C25		I	129	—	28	27	25	ESK10MA-S26-Ti
ESK10MA-150-C25		I	179	—	28	27	25	
ESK10MA-200-C32T		II	228	132	48	27	32	

注：配件包含螺帽。

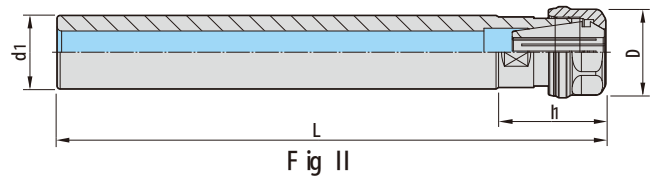
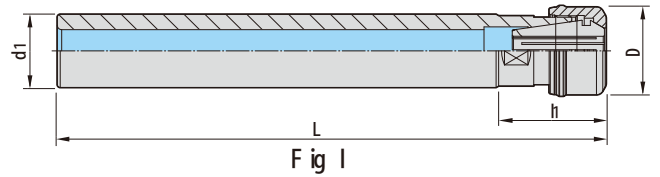
扳手须另行购置 D111-D115、弹性夹头须另行购置 D101

HER 延长杆



高精度延长杆，
有效控制累积精度损失，
建议采用强力刀柄或油压刀柄安装。

表面防锈处理



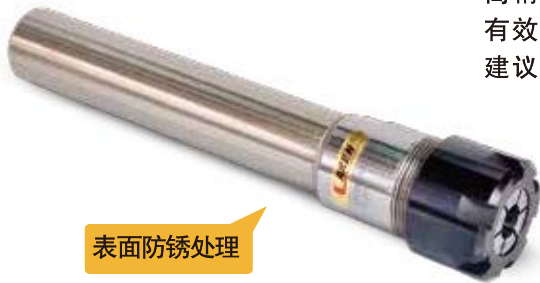
D 铣削夹持具

标准库品	型号	Fig	L	h	D	d1	适用螺帽
HER 11M R-100-C 20		I	125	16	20	20	HER 11M R-D 20-Ti
HER 11M A-100-C 20		II	125	16	19	20	HER 11M A-S17-Ti
HER 11M A-150-C 20		II	175	16	19	20	
HER 16SR-100-C 20		I	137	24	25	20	HER 16SR-D 25-Ti
HER 16SA-100-C 20		II	137	24	25	20	
HER 16SA-150-C 20		II	187	24	25	20	HER 16SA-S22-Ti
HER 20SR-100-C 25		I	137	24	31	25	
HER 20SR-150-C 25		I	187	24	31	25	HER 20SR-D 30-Ti
HER 20SR-200-C 25		I	237	24	31	25	
HER 20SA-100-C 25		II	137	24	31	25	
HER 20SA-150-C 25		II	187	24	31	25	HER 20SA-S26-Ti
HER 20SA-200-C 25		II	237	24	31	25	

注：配件包含螺帽。

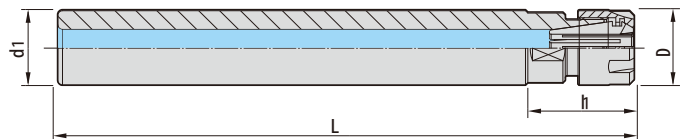
扳手须另行购置 D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

ER 延长杆 (M型·铣用)



表面防锈处理

高精度延长杆，
有效控制累积精度损失，
建议采用强力刀柄或油压刀柄安装。



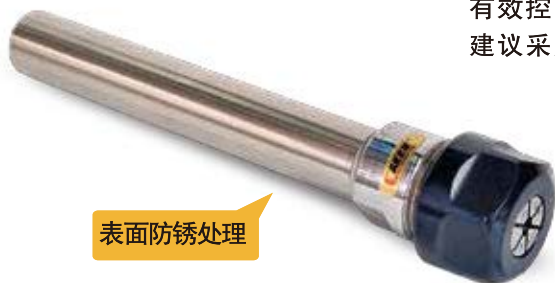
标准库品	型号	L	h	D	d1	适用螺帽
	ER11M-100-C12	130.5	30.5	16	12	ER 11M
	ER 11M -100-C 16	123	23	16	16	
	ER11M-150-C12	180.5	30.5	16	12	
	ER 11M -150-C 16	173	23	16	16	
	ER16M-100-C16	139.5	39.5	22	16	ER 16M
	ER16M-150-C16	189.5	39.5	22	16	
	ER16M-200-C16	239.5	39.5	22	16	
	ER16M-100-C20	139.5	39.5	22	20	
	ER16M-150-C20	189.5	39.5	22	20	
	ER16M-200-C20	239.5	39.5	22	20	
	ER20M-100-C20	144.5	44.5	28	20	ER 20M
	ER20M-150-C20	194.5	44.5	28	20	
	ER20M-200-C20	244.5	44.5	28	20	

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

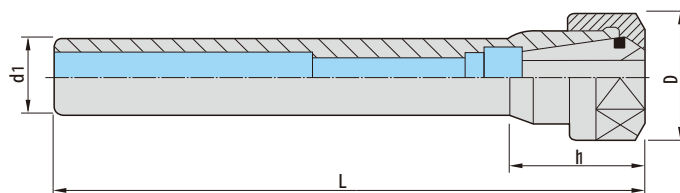
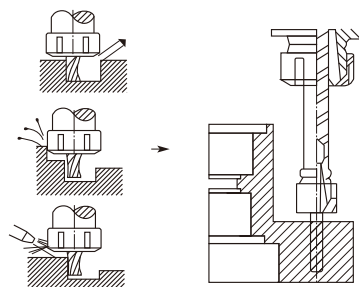
D
铣削
夹持
具

ER 延长杆 (A型·铣用)



表面防锈处理

高精度延长杆，
有效控制累积精度损失，
建议采用强力刀柄或油压刀柄安装。



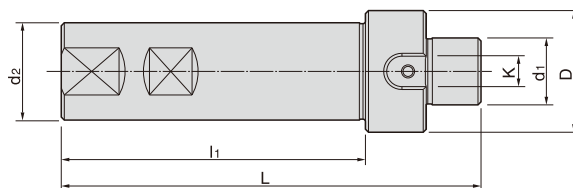
D
铣削
夹持
具

标准库品	型号	L	h	D	d1	适用螺帽
	ER 11A-100-C12	124	18	19	12	ER 11A-S17
	ER11A-100-C16	121.6	21.6	19	16	ER 11A-S17
	ER11A-150-C16	171.6	21.6	19	16	
	ER16A-100-C16	135.1	35.1	28	16	
	ER16A-150-C16	185.1	35.1	28	16	
	ER16A-100-C20	135.1	35.1	28	20	ER 16A-S25
	ER16A-150-C20	185.1	35.1	28	20	
	ER16A-200-C20	235.1	35.1	28	20	
	ER20A-100-C20	140.5	40.5	34	20	
	ER20A-150-C20	190.5	40.5	34	20	ER 20A-S30
	ER20A-200-C20	240.5	40.5	34	20	

注：配件包含螺帽。

扳手须另行购置 D 111-D 115 、弹性夹头须另行购置 D 103-D 104

FM B 面铣刀延长杆 (公制轴芯)

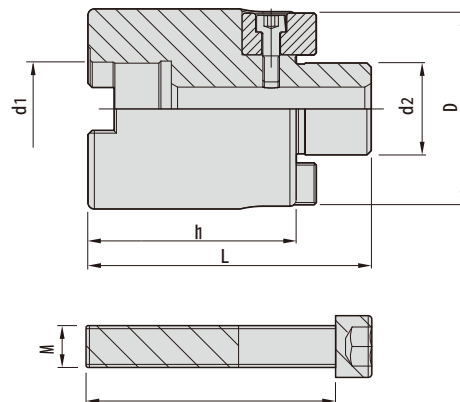
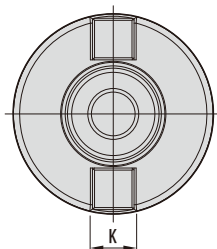


D
铣削
夹持
具

标准备库品	型号	L	l1	D	d1	d2	K
	FM B 22-60L-C 20 *	98	60	47	22	20	10
	FM B 22-60L-C 32 *	98	60			32	
	FM B 22-100L-C 32 *	138	100			42	
	FM B 22-60L-C 42 *	98	60	59	27	42	12
	FM B 27-60L-C 42 *	100	60			42	

* 售罄不再生产。

FM A-FM B 面铣刀转换接头

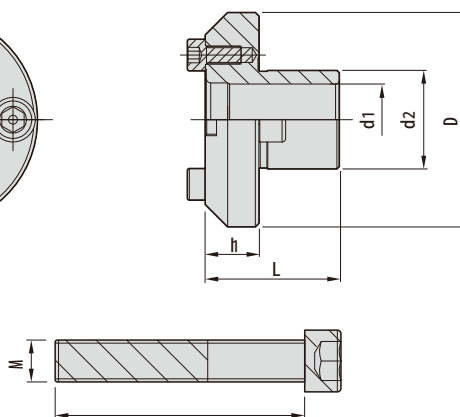
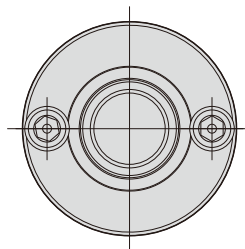


标准库品	型号	L	l1	D	d1	d2	K	M
FM A25.4-FM B22	*	62	42	47	25.4	22	10	T-UNG 1/2" x 75
FM A25.4-FM B27	*	62	42	60	25.4	27	10	T-UNG 1/2" x 75
FM A31.75-FM B32	*	66	42	76	31.75	32	14	T-UNG 3/4" x 80
FM B27-FM A25.4	*	62	42	60	27	25.4	9.52	M 12 x 75
FM B32-FM A31.75	*	66	42	76	32	31.75	12.7	M 16 x 80

* 售罄不再生产。

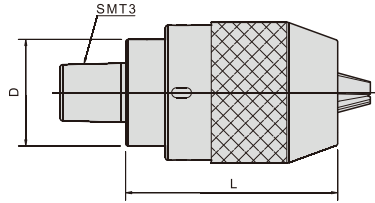
FM B 变径接头

D
铣削
夹持具



标准库品	型号	L	l1	D	d1	d2	M
FM B16-22-12L		30	12	48	16	22	M 8 x 55
FM B22-27-16L		36	16	60	22	27	M 10 x 60
FM B27-32-16L		38	16	78	27	32	M 12 x 65
FM B32-40-16L		41	16	89	32	40	M 16 x 75

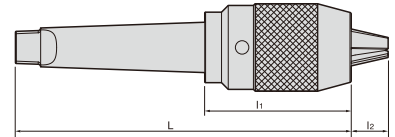
SMT-APU钻夹头



型号	D	L	夹持范围
SMT3-APU8	30	60	0.5-8
SMT3-APU13	38	80	1-13
SMT3-APU16	43	85	1-16

注: 配套件含扳手

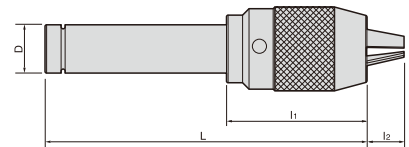
MT-APU 一体式钻夹头



型号	L	h	b
MT3-APU13	179	80	10
MT3-APU16	184	85	12
MT4-APU16	207	85	12

注: 配套件含扳手

C-APU 直柄式钻夹头



型号	D	L	h	b
C20-APU13	20	140	80	10
C20-APU16	20	150	80	10
C25-APU13	25	161	80	10
C25-APU16	25	165	80	12
C32-APU16	32	165	85	12

注: 配套件含扳手

D 铣削夹持具

D

铣削夹持具



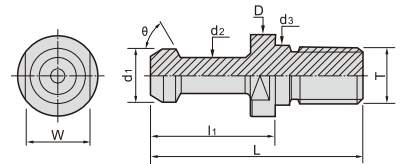
拉钉

PULL STUD

D 094

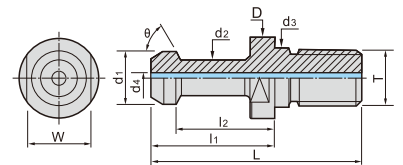
AKEN
PRECISION TOOL

BT 拉钉



型号	L	h	D	d1	d2	d3	W	T	θ
BT30-45°	42	23	16.5	11	7	12.5	14	M12	45°
BT30-60°	43	23	16.5	11	7	12.5	14	M12	60°
BT30-90°	43	23	16.5	11	7	12.5	14	M12	90°
BT40-45°	60	35	23	15	10	17	19	M16	45°
BT40-60°	60	35	23	15	10	17	19	M16	60°
BT40-90°	60	35	23	15	10	17	19	M16	90°
BT50-45°	85	45	38	23	17	25	30	M24	45°
BT50-60°	85	45	38	23	17	25	30	M24	60°
BT50-90°	85	45	38	23	17	25	30	M24	90°

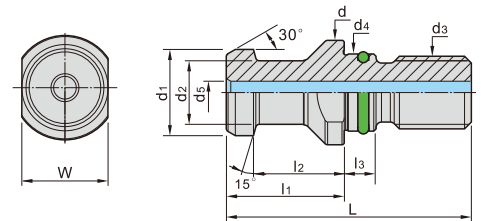
BT 给水型拉钉



标准品	型号	L	h	b	D	d1	d2	d3	d4	W	T
	BT40-45° W	60	35	28	23	15	10	17	4	19	M16
	BT40-60° W	60	35	28	23	15	10	17	4	19	M16
	BT40-90° W	60	35	28	23	15	10	17	4	19	M16
	BT50-45° W	85	45	35	38	23	17	25	5	30	M24
	BT50-60° W	85	45	35	38	23	17	25	5	30	M24
	BT50-90° W	85	45	35	38	23	17	25	5	30	M24

D 铣削夹持具

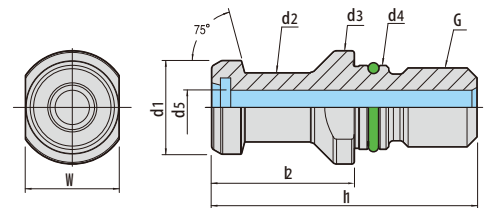
DIN69872 拉钉



标准库品	型号	L	h	b	B	d	d1	d2	d3	d4	d5	W
	DIN69872-30	44	24	19	5	17	13	9	M12	13	—	14
	DIN69872-40	54	26	20	7	23	19	14	M16	17	7.0	19
	DIN69872-50	74	34	25	10	36	28	21	M24	25	11.5	30

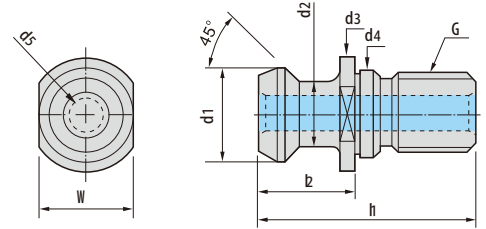
MAKINO 拉钉

D
铣削
夹持
具



标准库品	型号	h	b	d1	d2	d3	d4	d5	W	G
	MAKINO-30P	43	23.4	12	8	16.5	12.5	4	14	M12
	MAKINO-40P	54	29	19	14	23	17	7	19	M16
	MAKINO-50P	74	34	28	21	38	25	10	30	M24

MAZAK 拉钉



标准库品	型号	h	b	d1	d2	d3	d4	d5	W	G
	MAZAK-BT40	44.1	19.1	18.8	12.45	22	17	7	19	M16
	MAZAK-BT50	65.2	25.2	29	20.83	37	25	10	30	M24

ISO 7388B 拉钉

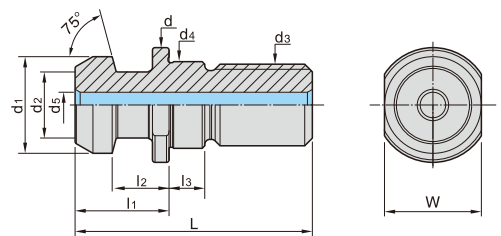
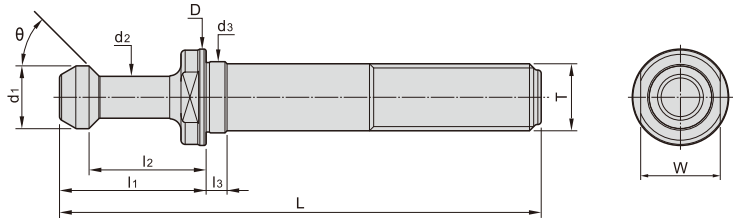


Fig 1

标准库品	型号	Fig	L	h	b	d	d1	d2	d3	d4	d5	W	
	ISO 7388B-40	I	54	26	20	7	23	19	14	M16	17	7.0	19
	ISO 7388B-50	I	74	34	25	10	36	28	21	M24	25	11.5	30

D 铣削夹持具

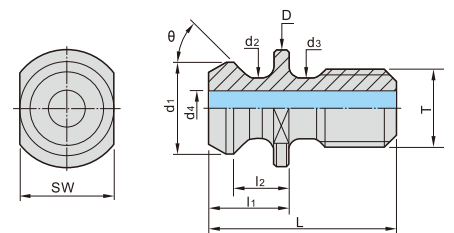
MTB 专用拉钉



标准品	型号	L	h	b	b	D	d1	d2	d3	T	W
	BT40-45°-MTB4	115	35	28	7	23	15	10	17	M16	19
	BT50-45°-MTB5	170	45	35	10	38	23	17	25	M20	30

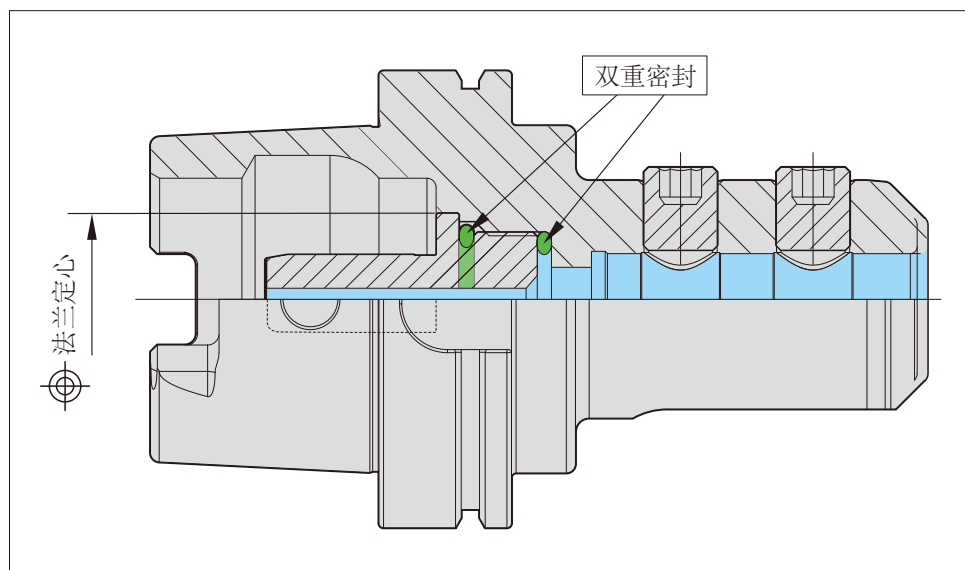
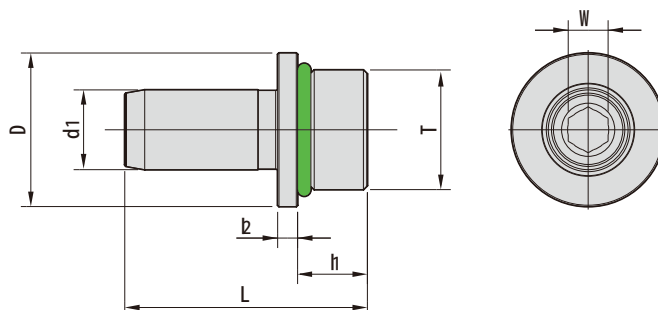
D 铣削夹持具

CAT 拉钉



型号	L	h	b	D	d1	d2	d3	d4	SW	T-UNG
CAT50-45°-W	2.30	1.00	0.400	1.44	1.14	0.820	0.820	0.468	1.25	1"-8

HSK 刀柄内冷管



改良型HSK内冷通道

D 铣削夹持具

型号	L	h	b	D	d1	T	W
HSK-50-CP	33	10	2	20	10	M 16x1.0	5
HSK-63-CP	36.5	10.5	3	23.1	12	M 18x1.0	6
HSK-100-CP	43.2	11.5	3.3	29.2	16	M 24x1.5	8

※ 用于HSK-T、HSK-A

D

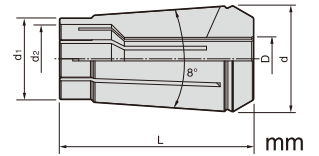
铣削夹持具



弹性筒夹

COLLET

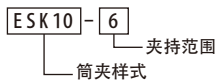
ESK 高精度弹性筒夹



型号	d	d1	d2	L	D	UP级
ESK4	8	6	4.1	20	3-4	5μ
ESK6	10	7.5	6.1	25	3-6	
ESK10	15	12	10.1	30.5	3-10	
ESK16	24	18.8	16.1	45	4-16	

订货示例:

- ◇ 订购ESK通用型筒夹1个, 型号: ESK10-6
- ◇ 型号编制说明:



通用型

ESK4

型号	夹持
ESK4-3	3
ESK4-4	4

ESK6

型号	夹持
ESK6-3	3
ESK6-4	4
ESK6-6	6

ESK10

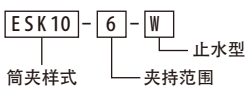
型号	夹持
ESK10-3	3
ESK10-3.175	3.175
ESK10-4	4
ESK10-5	5
ESK10-6	6
ESK10-8	8
ESK10-10	10

ESK16

型号	夹持
ESK16-4	4
ESK16-6	6
ESK16-8	8
ESK16-10	10
ESK16-12	12
ESK16-14	14
ESK16-16	16

订货示例:

- ◇ 订购ESK止水型筒夹1个, 型号: ESK10-6-W
- ◇ 型号编制说明:



止水型

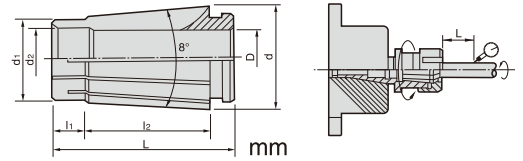
ESK10止水筒夹

型号	夹持
ESK10-6-W	6
ESK10-8-W	8
ESK10-10-W	10

ESK16止水筒夹

型号	夹持
ESK16-10-W	10
ESK16-12-W	12
ESK16-16-W	16

SKS 高速刀杆弹性筒夹



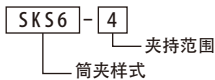
型号	d	d1	d2	L	l1	l2	b
SKS6	10.5	7.5	5.8	25	4	17.4	
SKS10	15.5	12	9.8	30.5	5	21.3	
SKS16	24.6	18.8	15.75	45	8	32	
SKS25	35.6	28.9	25.4	57	8.5	43	

L	D	AK级
6	1.0~1.4	5μ
10	1.5~2.9	
16	3.0~5.9	
25	6.0~9.9	
40	10.0~17.9	
50	18.0~26.9	
60	27.0~34.0	

订货示例:

◇ 订购SKS通用型筒夹1个, 型号: SKS6-4

◇ 型号编制说明:



SKS6

型号	夹持
△ SKS6-3	3
SKS6-3.5	3.5
△ SKS6-4	4
SKS6-4.5	4.5
△ SKS6-5	5
SKS6-5.5	5.5
△ SKS6-6	6

△ 常备库存

SKS10

型号	夹持
△ SKS10-3	2.75~3.0
SKS10-3.5	3.0~3.5
△ SKS10-4	3.5~4.0
SKS10-4.5	4.0~4.5
△ SKS10-5	4.5~5.0
SKS10-5.5	5.0~5.5
△ SKS10-6	5.5~6.0
SKS10-6.5	6.0~6.5
SKS10-7	6.5~7.0
SKS10-7.5	7.0~7.5
△ SKS10-8	7.5~8.0
SKS10-8.5	8.0~8.5
SKS10-9	8.5~9.0
SKS10-9.5	9.0~9.5
△ SKS10-10	9.5~10.0

△ 常备库存

注: .5,.75规格需订货。

SKS16

型号	夹持
△ SKS16-3	2.75~3.0
SKS16-3.5	3.0~3.5
△ SKS16-4	3.5~4.0
SKS16-4.5	4.0~4.5
△ SKS16-5	4.5~5.0
SKS16-5.5	5.0~5.5
△ SKS16-6	5.5~6.0
SKS16-6.5	6.0~6.5
SKS16-7	6.5~7.0
SKS16-7.5	7.0~7.5
△ SKS16-8	7.5~8.0
SKS16-8.5	8.0~8.5
SKS16-9	8.5~9.0
SKS16-9.5	9.0~9.5
△ SKS16-10	9.5~10.0
SKS16-10.5	10.0~10.5
SKS16-11	10.5~11.0
SKS16-11.5	11.0~11.5
△ SKS16-12	11.5~12.0
SKS16-12.5	12.0~12.5
SKS16-13	12.5~13.0
SKS16-13.5	13.0~13.5
SKS16-14	13.5~14.0
SKS16-14.5	14.0~14.5
SKS16-15	14.5~15.0
SKS16-15.5	15.0~15.5
△ SKS16-16	15.5~16.0

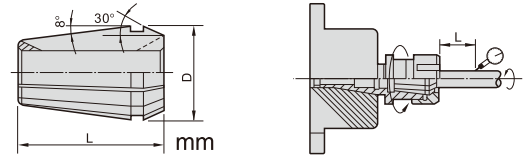
△ 常备库存

SKS25

型号	夹持
△ SKS25-16	15.5~16.0
SKS25-16.5	16.0~16.5
SKS25-17	16.5~17.0
SKS25-17.5	17.0~17.5
SKS25-18	17.5~18.0
SKS25-18.5	18.0~18.5
SKS25-19	18.5~19.0
SKS25-19.5	19.0~19.5
△ SKS25-20	19.5~20.0
SKS25-20.5	20.0~20.5
SKS25-21	20.5~21.0
SKS25-21.5	21.0~21.5
SKS25-22	21.5~22.0
SKS25-22.5	22.0~22.5
SKS25-23	22.5~23.0
SKS25-23.5	23.0~23.5
SKS25-24	23.5~24.0
SKS25-24.5	24.0~24.5
△ SKS25-25	24.5~25.0
SKS25-25.4	25.0~25.4

△ 常备库存

ER 弹性筒夹

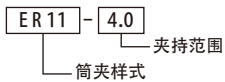


型号	D	L	RANGE	L	D	普通级	AA级	UP级	AK级
ER11	11.5	18	0.5	6	1.0-1.4	0.015	0.01	5μ	3μ
ER16	17	27.5	1.0	10	1.5-2.9	0.015			
ER20	21	31.5	1.0	16	3.0-5.9	0.015			
ER25	26	34	1.0	25	6.0-9.9	0.015			
ER32	33	40	1.0	40	10.0-17.9	0.02			
ER40	41	46	1.0	50	18.0-26.9	0.02			

订货示例:

◇ 订购ER通用型筒夹1个, 型号: ER 11-4.0

◇ 型号编制说明:



ER11

型号	夹持
ER 11-3.0	2.5 ~ 3.0
ER 11-3.5	3.0 ~ 3.5
ER 11-4.0	3.5 ~ 4.0
ER 11-4.5	4.0 ~ 4.5
ER 11-5.0	4.5 ~ 5.0
ER 11-5.5	5.0 ~ 5.5
ER 11-6.0	5.5 ~ 6.0
ER 11-6.5	6.0 ~ 6.5
ER 11-7.0	6.5 ~ 7.0

ER16

型号	夹持
ER 16-3.0	2.0 ~ 3.0
ER 16-4.0	3.0 ~ 4.0
ER 16-5.0	4.0 ~ 5.0
ER 16-6.0	5.0 ~ 6.0
ER 16-7.0	6.0 ~ 7.0
ER 16-8.0	7.0 ~ 8.0
ER 16-9.0	8.0 ~ 9.0
ER 16-10.0	9.0 ~ 10.0

ER20

型号	夹持
ER 20-3.0	2.0 ~ 3.0
ER 20-4.0	3.0 ~ 4.0
ER 20-5.0	4.0 ~ 5.0
ER 20-6.0	5.0 ~ 6.0
ER 20-7.0	6.0 ~ 7.0
ER 20-8.0	7.0 ~ 8.0
ER 20-9.0	8.0 ~ 9.0
ER 20-10.0	9.0 ~ 10.0
ER 20-11.0	10.0 ~ 11.0
ER 20-12.0	11.0 ~ 12.0
ER 20-13.0	12.0 ~ 13.0
ER 20-14.0	13.0 ~ 14.0

ER25

型号	夹持
ER 25-4.0	3.0 ~ 4.0
ER 25-5.0	4.0 ~ 5.0
ER 25-6.0	5.0 ~ 6.0
ER 25-7.0	6.0 ~ 7.0
ER 25-8.0	7.0 ~ 8.0
ER 25-9.0	8.0 ~ 9.0
ER 25-10.0	9.0 ~ 10.0
ER 25-11.0	10.0 ~ 11.0
ER 25-12.0	11.0 ~ 12.0
ER 25-13.0	12.0 ~ 13.0
ER 25-14.0	13.0 ~ 14.0
ER 25-15.0	14.0 ~ 15.0
ER 25-16.0	15.0 ~ 16.0

ER32

型号	夹持
ER 32-4.0	3.0 ~ 4.0
ER 32-5.0	4.0 ~ 5.0
ER 32-6.0	5.0 ~ 6.0
ER 32-7.0	6.0 ~ 7.0
ER 32-8.0	7.0 ~ 8.0
ER 32-9.0	8.0 ~ 9.0
ER 32-10.0	9.0 ~ 10.0
ER 32-11.0	10.0 ~ 11.0
ER 32-12.0	11.0 ~ 12.0
ER 32-13.0	12.0 ~ 13.0
ER 32-14.0	13.0 ~ 14.0
ER 32-15.0	14.0 ~ 15.0
ER 32-16.0	15.0 ~ 16.0
ER 32-17.0	16.0 ~ 17.0
ER 32-18.0	17.0 ~ 18.0
ER 32-19.0	18.0 ~ 19.0
ER 32-20.0	19.0 ~ 20.0

ER40

型号	夹持
ER 40-6.0	5.0 ~ 6.0
ER 40-7.0	6.0 ~ 7.0
ER 40-8.0	7.0 ~ 8.0
ER 40-9.0	8.0 ~ 9.0
ER 40-10.0	9.0 ~ 10.0
ER 40-11.0	10.0 ~ 11.0
ER 40-12.0	11.0 ~ 12.0
ER 40-13.0	12.0 ~ 13.0
ER 40-14.0	13.0 ~ 14.0
ER 40-15.0	14.0 ~ 15.0
ER 40-16.0	15.0 ~ 16.0
ER 40-17.0	16.0 ~ 17.0
ER 40-18.0	17.0 ~ 18.0
ER 40-19.0	18.0 ~ 19.0
ER 40-20.0	19.0 ~ 20.0
ER 40-21.0	20.0 ~ 21.0
ER 40-22.0	21.0 ~ 22.0
ER 40-23.0	22.0 ~ 23.0
ER 40-24.0	23.0 ~ 24.0
ER 40-25.0	24.0 ~ 25.0

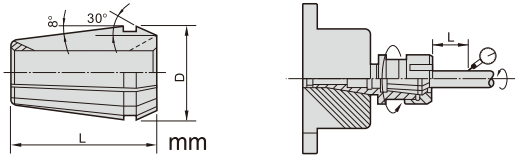
注: GER弹性筒夹与ER弹性筒夹相同。

D 铣削夹持具

ER 弹性筒夹-止水型

专利

☑ 便于拆卸的弹性夹头

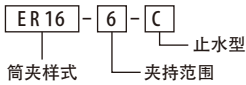


型号	D	L	RANGE	L	D	普通级	AA级	UP级
ER11	11.5	18	0.5	6	1.0-1.4	0.015	0.01	5μ
ER16	17	27.5	1.0	10	1.5-2.9	0.015		
ER20	21	31.5	1.0	16	3.0-5.9	0.015		
ER25	26	34	1.0	25	6.0-9.9	0.015		
ER32	33	40	1.0	40	10.0-17.9	0.02		
ER40	41	46	1.0	50	18.0-26.9	0.02		

订货示例:

◇ 订购ER止水型筒夹1个, 型号: ER16-6-C

◇ 型号编制说明:



ER 16止水筒夹

型号	夹持
ER 16-4-C	4.0
ER 16-6-C	6.0
ER 16-8-C	8.0
ER 16-10-C	10.0

ER 20止水筒夹

型号	夹持
ER 20-4-C	4.0
ER 20-6-C	6.0
ER 20-8-C	8.0
ER 20-10-C	10.0
ER 20-12-C	12.0

ER 25止水筒夹

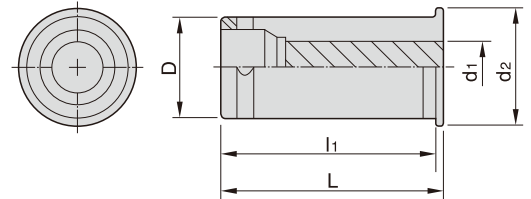
型号	夹持
ER 25-6-C	6.0
ER 25-8-C	8.0
ER 25-10-C	10.0
ER 25-12-C	12.0
ER 25-14-C	14.0
ER 25-16-C	16.0

ER 32止水筒夹

型号	夹持
ER 32-4-C	4.0
ER 32-6-C	6.0
ER 32-8-C	8.0
ER 32-10-C	10.0
ER 32-12-C	12.0
ER 32-14-C	14.0
ER 32-16-C	16.0
ER 32-18-C	18.0
ER 32-20-C	20.0

注: GER弹性筒夹与ER弹性筒夹相同。

直筒式弹性筒夹



订货示例:

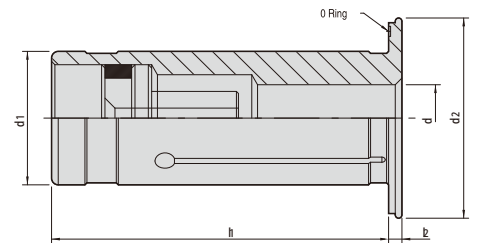
◇ 订购直筒式弹性筒夹1个, 型号: C 20-10

◇ 型号编制说明: C 20 - 10
筒夹样式 夹持范围

型号	D	(夹持范围d1)	d2	L	h
C20	20	6, 8, 10, 12, 15 , 15.6 , 16	25	52.50	49
C32	32	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15 , 15.6 , 16, 19 , 20 , 24 , 25	37.50	63	60.7
C42	42	6, 8, 10, 12, 15 , 15.6 , 16, 19 , 20 , 24 , 25, 31 , 32	47	80	77

□ 非标品

油压刀柄筒夹



HM 12

型号	d	d1	d2	h	b
HM 12-3	3				
HM 12-4	4				
HM 12-5	5	12	16	44.5	2
HM 12-6	6				
HM 12-8	8				

订货示例:

◇ 订购油压刀柄筒夹1个, 型号: HM 12-3

◇ 型号编制说明: HM 12 - 3
筒夹样式 夹持范围

HM 20

型号	d	d1	d2	h	b
HM 20-3	3				
HM 20-4	4				
HM 20-5	5				
HM 20-6	6				
HM 20-8	8	20	24	50.5	2
HM 20-10	10				
HM 20-12	12				
HM 20-14	14				
HM 20-16	16				

HM 32

型号	d	d1	d2	h	b
HM 32-6	6				
HM 32-8	8				
HM 32-10	10				
HM 32-12	12				
HM 32-14	14	32	36	60.5	3
HM 32-16	16				
HM 32-18	18				
HM 32-20	20				
HM 32-25	25				

D

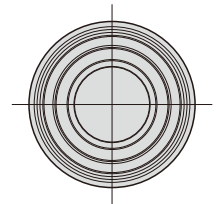
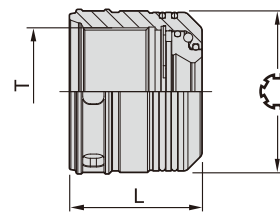
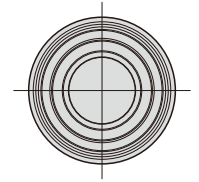
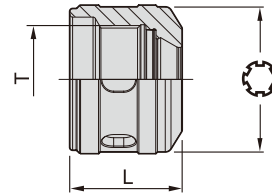
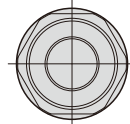
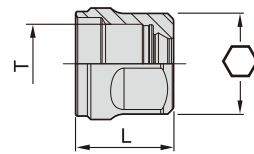
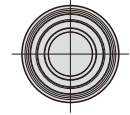
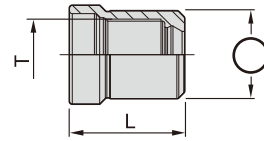
铣削夹持具



螺帽

CLAMPING NUT

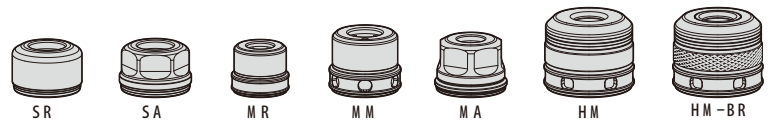
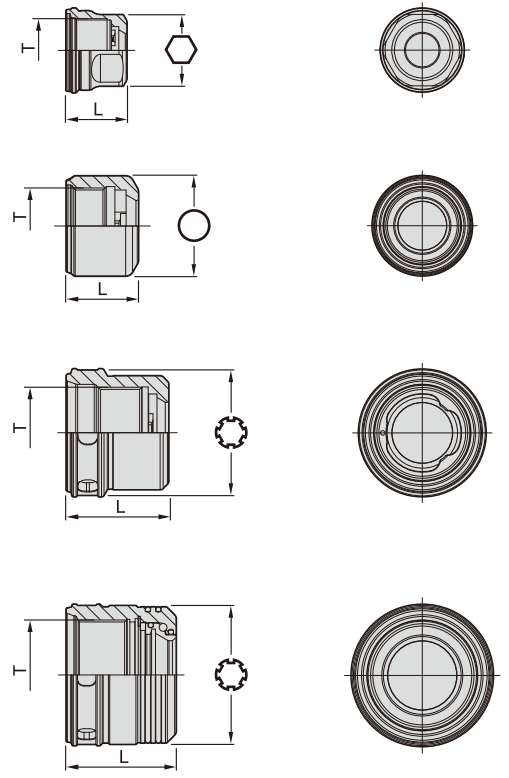
ESK 螺帽



型号	样式	○	⊗	⬡	L	T
ESK4SR-D12-Ti	SR	12	—	—	17	M 10x0.5P
ESK6SR-D16-Ti	SR	16	—	—	21	M 13x0.75P
ESK10SR-D20-Ti	SR	20	—	—	25.3	M 18x1.0P
ESK10MR-D25-Ti	MR	25	—	—	25.3	M 21.5x1.0
ESK10MA-S26-Ti	MA	—	—	26	25.3	M 21.5x1.0
ESK16MR-D40-Ti	MR	40	—	—	33.3	M 32x1.5
ESK16MM-D44-Ti	MM	—	44	—	33.3	M 32x1.5
ESK16HM-D54-Ti	HM	—	54	—	43.5	M 42x1.5
ESK16HM-D54BR-Ti	HM-BR	—	54	—	43.5	M 42x1.5

D 铣削夹持具

HER 螺帽



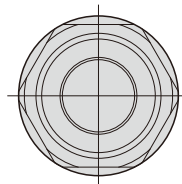
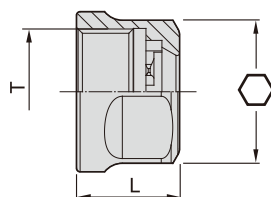
标准库品	型号	样式	○	⊚	⬡	L	T
HER 11M R-D 20-Ti	MR		20	—	—	11.3	M 14x0.75P
HER 11M A-S 17-Ti	MA		—	—	17	11.3	M 14x0.75P
HER 16SR-D 25-Ti	SR		25	—	—	18	M 19x1.0P
HER 16SA-S 22-Ti	SA		—	—	22	18	M 19x1.0P
HER 16M R-D 30-Ti	MR		30	—	—	23	M 24x1.0P
HER 16M R-D 30-BK	MR		30	—	—	23	M 24x1.0P
HER 16M A-S 27-Ti	MA		—	—	27	23	M 24x1.0P
HER 16M A-S 27-BK	MA		—	—	27	23	M 24x1.0P
HER 20SR-D 30-Ti	SR		30	—	—	19.5	M 24x1.0P
HER 20SA-S 26-Ti	SA		—	—	26	19.5	M 24x1.0P
HER 20M R-D 35-Ti	MR		35	—	—	30	M 27x1.5P
HER 20M R-D 35-BK	MR		35	—	—	30	M 27x1.5P
HER 20M M-D 37/35-Ti	MM		—	37	—	30	M 27x1.5P
HER 20M M-D 37/35-BK	MM		—	37	—	30	M 27x1.5P
HER 25M R-D 40-Ti	MR		40	—	—	36	M 32x1.5P
HER 25M R-D 40-BK	MR		40	—	—	36	M 32x1.5P
HER 25M M-D 44,40-Ti	MM		—	45	—	36	M 32x1.5P
HER 25M M-D 44,40-BK	MM		—	45	—	36	M 32x1.5P
HER 32HM-D 54-Ti	HM		—	54	—	42	M 42x1.5P
HER 32HM-D 54BR-Ti	HM-BR		—	54	—	42	M 42x1.5P
HER 40HM-D 64-Ti	HM		—	64	—	45	M 50x1.5P
HER 40HM-D 64BR-Ti	HM-BR		—	64	—	45	M 50x1.5P

D 铣削夹持具

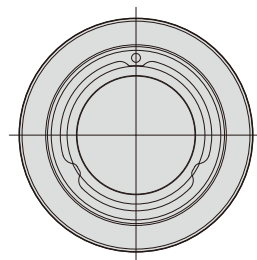
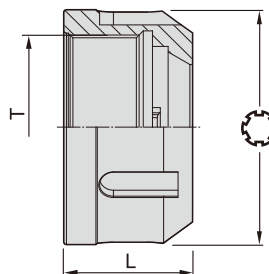
GER 螺帽





A



M



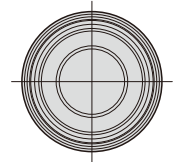
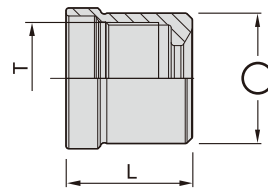
D
铣削
夹持具

标准库品	型号	样式			L	T
GER16A	A	A	25	—	18	M 22x1.5P
GER20A	A	A	30	—	19.5	M 25x1.5P
GER25M	M	M	—	42	20	M 32x1.5P
GER32M	M	M	—	52	23.5	M 40x1.5P
GER40M	M	M	—	63	25.5	M 50x1.5P

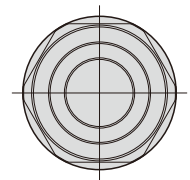
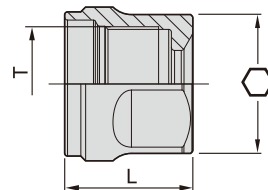
GSK 高速刀柄专用螺帽



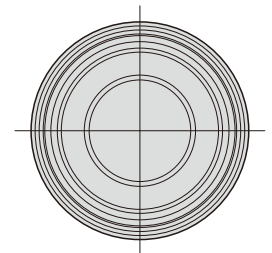
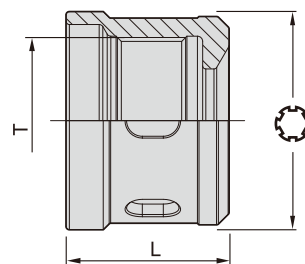
M R



M A



M M



D 铣削夹持具

标准库品	型号	样式	○	⊗	⬡	L	T
GSK6MR-D20	MR		20	—	—	21	M 15.5x1.0P
GSK6MA-S18	MA		—	—	18	21	M 15.5x1.0P
GSK10MR-D25	MR		25	—	—	24	M 21.5x1.0P
GSK10MA-S26	MA		—	—	26	24	M 21.5x1.0P
GSK16MR-D40	MR		40	—	—	31	M 32x1.5P
GSK16MM-D42	MM		—	42	—	31	M 32x1.5P
GSK25MM-D56	MM		—	56	—	37	M 45x1.5P

D

铣削夹持具



专用扳手

PROFESSIONAL WRENCH

扳手 1



开口扳手

六角	订货型号	适用螺帽 (ESK)	适用螺帽 (HER)	适用螺帽 (GSK)	适用螺帽 (ER)
17	HER 11A-S17	—	HER 11M A-S17-Ti	—	ER 11A-S17
18	H06A-S18	—	—	GSK6M A-S18	—
22	HER 16SA-S22	—	HER 16SA-S22-Ti	—	—
25	HER 16A-S25	—	—	—	G ER 16A/ER 16A-S25
26	HER 20M A/HESK 10M A/H 10A-S26	ESK 10M A-S26-Ti	HER 20SA-S26-Ti	GSK 10M A-S26	—
27	HER 20SA-S27	—	HER 16M A-S27-Ti	—	—
30	HER 20A-S30	—	—	—	G ER 20A/ER 20A-S30

菊花扳手

菊花	订货型号	适用螺帽 (ER)
11	HER 11M	ER 11M
16	HER 16M	ER 16M
20	HER 20M	ER 20M



卡口扳手

卡口	订货型号	适用螺帽 (ER)
25	HER 25UM .KM	G ER 25M
32	HER 32UM .KM	G ER 32M
40	HER 40UM .KM	G ER 40M



扳手 2



勾头扳手

🔧	订货型号	适用螺帽 (ESK)	适用螺帽 (GSK)	适用螺帽 (ER)	适用螺帽 (APU)	适用螺帽 (C)
42	H38-42 (GER 25M /SK 16M /APU 8)	—	G SK 16M M -D 42	G ER 25M	APU 8	—
44	H40-45	ESK 16M M -D 44-Ti	—	—	—	—
52	H48-52 (GER 32M /APU 13)	—	—	G ER 32M	APU 13	—
63	H55-63 (Ø 225/C 20/ER 40UM)	—	—	G ER 40M	—	C 20
58	H54-58 (APU 16/SK 25M)	—	G SK 25M M -D 56	—	APU 16	—
73	H68-73 (Ø 232/C 32)	—	—	—	—	C 32
95	H90-95 (C 42)	—	—	—	—	C 42



D
铣削
夹持
具

内勾套筒扳手-简易直柄 (Easy Max)


🔧	订货型号	扳手长度 (mm)	接口螺纹 (M)	重量 (kg)	适用螺帽 (ESK)	适用螺帽 (HER)
37	HER 20M /ESK 13M (Ø 37)	350	16	0.9	—	HER 20MM -D 37/35-Ti
44	HER 25M /ESK 16M (Ø 44)	350	16	1.0	ESK 16M M -D 44-Ti	HER 25MM -D 44/40-Ti
54	HER 32H /ESK 16H (Ø 54)	400	16	1.1	ESK 16HM -D 54-Ti	HER 32HM -D 54BR-Ti
64	HER 40H /ESK 25H (Ø 64)	400	16	1.2	—	HER 40HM -D 64BR-Ti

扳手 3




滚针套筒扳手-简易直柄 (Easy Mini)

○	Fig	订货型号	适用螺帽 (ESK)	适用螺帽 (HER)	适用螺帽 (GSK)	转换接头 (螺纹接口/矩形接口)
12	I	HESK04S (Ø 12)	ESK4SR-D 12-Ti	—	—	M 8-9*12-D 16
16	I	HESK06S (Ø 16)	ESK6SR-D 16-Ti	—	—	
20	I	HGSK06R/HESK10S/HER11MR (Ø 20)	ESK10SR-D 20-Ti	HER11MR-D 20-Ti	GSK6MR-D 20	M 8-9*12-D 20
25	I	HESK10MR/HER16SR (Ø 25)	ESK10MR-D 25-Ti	HER16SR-D 25-Ti	GSK10MR-D 25	
30	I	HER20SR/HER16MR (Ø 30)	—	HER16MR-D 30-Ti/HER20SR-D 30-Ti	—	
35	I	HSK13R/HER20MR (Ø 35)	ESK13MR-D 35-Ti	HER20MR-D 35-Ti	GSK13MR-D 35	

 “转换接头” 须另行购置

滚针套筒扳手-简易直柄 (Long Type)

○	Fig	订货型号	适用螺帽 (ESK)	适用螺帽 (HER)	适用螺帽 (GSK)	转换接头 (螺纹接口/矩形接口)
35	II	HSK13R/HER20MR (Ø 35)-350L	ESK13MR-D 35-Ti	HER20MR-D 35-Ti	GSK13MR-D 35	M 16-14*18-D 25
40	II	HESK16MR/HER25MR (Ø 40)-450L	ESK16MR-D 40-Ti	HER25MR-D 40-Ti	GSK16MR-D 40	

 “转换接头” 须另行购置

滚针套筒扳手-简易直柄 的“扳手头”为螺纹接口
 可将“扳手头”（螺纹）拆卸下来
 安装一只 **转换接头** (螺纹接口/矩形接口)
 成为 **滚针套筒扳手头-快换矩形接口**



可配用于扭力扳手杆



扳手头

转换接头

扳手 4



滚针套筒扳手头-快换矩形接口 (Quick plug change)

	Fig	○	订货型号	适用螺帽 (ESK)	适用螺帽 (HER)	适用螺帽 (GSK)
9x12	I	12	9x12-HESK04SR-T (Ø 12)	ESK4SR-D 12-Ti	—	—
		16	9x12-HESK06SR-T (Ø 16)	ESK6SR-D 16-Ti	—	—
		20	9x12-HSK06R / HESK10S / HER11MR-T (Ø 20)	ESK10SR-D 20-Ti	HER11MR-D 20-Ti	GSK6MR-D 20
		25	9x12-HESK10MR / HER16SR-T (Ø 25)	ESK10MR-D 25-Ti	HER16SR-D 25-Ti	GSK10MR-D 25
		30	9x12-HER20SR / HER16MR-T (Ø 30)	—	HER16MR-D 30-Ti HER20SR-D 30-Ti	—
		35	9x12-HSK13R / HER20MR-T (Ø 35)	—	HER20MR-D 35-Ti	—
14x18	II	35	14x18-HSK13R / HER20MR-T (Ø 35)	—	HER20MR-D 35-Ti	—
		40	14x18-HESK16MR / HER25MR-T (Ø 40)	ESK16MR-D 40-Ti	HER25MR-D 40-Ti	GSK16MR-D 40

扭力扳手杆-快换矩形接口 (Quick change jack)

订货型号	扭矩
9x12-GH4-20NM	4-20NM
9x12-GH10-60NM	10-60NM
9x12-GH20-100NM	20-100NM
14x18-GH20-100NM	20-100NM
14x18-GH40-200NM	40-200NM



扳手 5

拉钉扳手

订货型号	适用拉钉
BT30-H 14	BT30-45°/BT30-60°/BT30-90°
BT40-H 19	BT40-45°/BT40-60°/BT40-90°
BT50-H 30	BT50-45°/BT50-60°/BT50-90°



主轴清洁棒

型号	斜度	适用机型
W30	#30	BT30 DAT(JT)30
W40	#40	BT40 DAT(JT)40
W50	#50	BT50 DAT(JT)50
HSK-W50	HSK50	HSK50
HSK-W63	HSK63	HSK 63
HSK-W100	HSK100	HSK100



锁刀座

Capto 锁刀座

标准库品	型号	适用刀柄
	LD-C4	C4
	LD-C5	C5
	LD-C6	C6
	LD-C8	C8
	LD-C10	C10



HSK 锁刀座

标准库品	型号	适用刀柄
	LD-HSK-50A / HSK-50E	HSK-50A / HSK-50E
	LD-HSK-63A / HSK-T63	HSK-63A / HSK-T63
	LD-HSK-100A / HSK-T100	HSK-100A / HSK-T100



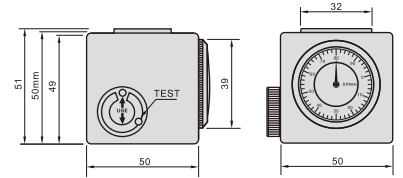
BT/DAT 锁刀座

标准库品	型号	L	h	l	B	h	H	W
	LD-BT30	210	95	10	15	67	130	100
	LD-BT40	210	95	10	15	67	130	100
	LD-BT50	275	113	20	24	105	200	150
	LD-DAT40	210	95	10	15	67	130	100
	LD-DAT50	275	113	20	24	105	200	150



D 铣削夹持具

磁座型量表内置式Z轴设定器（有磁）



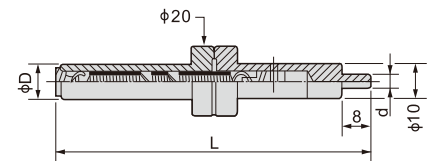
标准库品	型号	型式	总高度
	ZDI-50B	量表式(内藏)	50

ME 偏心式寻边器



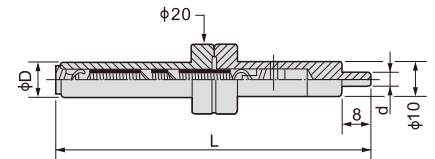
ME-420

← 渗碳淬火



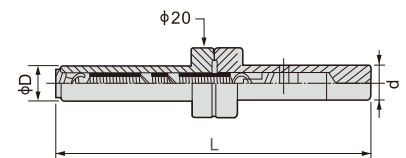
ME-420-Ti

← 渗碳淬火+镀钛



ME-1020A

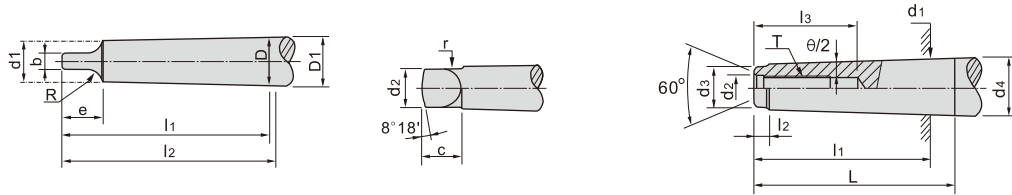
← 陶瓷测头



D 铣削夹持具

标准库品	型号	柄径 D	长度 L	测头 d	精度
	ME-420	φ10	90	φ4, φ10	±0.002
	ME-420-Ti (无磁镀钛)	φ10	90	φ4, φ10	±0.002
	ME-1020A (无磁抗磨)	φ10	90	φ10	±0.002

参考资料



A 附扁尾型: DIN 228 B TYPE

TYPE	D	D1	d1	d2	h	l	b	c	e	R	r	对应钻头直径范围 (mm)
MT0A	9.045	9.201	6.104	6	56.5	59.5	3.9	6.5	10.5	4	1	-
MT1A	12.065	12.240	8.972	8.7	62.0	65.5	5.2	8.5	13.5	5	1.2	3.00-14.00
MT2A	17.780	18.030	14.034	13.5	75.0	80.0	6.3	10.0	16.0	6	1.6	14.00-23.00
MT3A	23.825	24.076	19.107	18.5	94.0	99.0	7.9	13.0	20.0	7	2	23.00-32.00
MT4A	31.267	31.605	25.164	24.5	117.5	124.0	11.9	16.0	24.0	8	2.5	32.00-50.00
MT5A	44.399	44.741	36.531	35.7	149.5	156.0	15.9	19.0	29.0	10	3	50.00-75.00
MT6A	63.348	63.765	52.399	51.0	210.0	218.0	19.0	27.0	40.0	13	4	75.00-100.00
MT7A	83.058	83.578	68.185	66.8	286.0	296.0	28.6	35.0	54.0	19	5	-

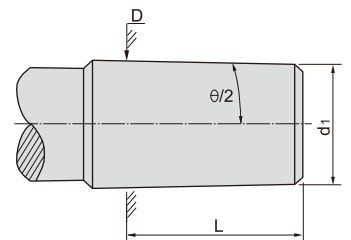
B 锁牙形式: DIN 238 A TYPE

TYPE	θ/2TYPE	d1	d2	d3	d4	L	h	l	b	T
MT2B	1° 25'50"	17.780	10.5	14	18	69	64	5	24	3/8"W16,M10×1.5P
MT3B	1° 26'16"	23.825	13	19	24.1	86	81	7	24	1/2"W12,M12×1.75P
MT4B	1° 29'15"	31.267	17	25	31.6	109	102.5	9	32	5/8"W11,M16×2.0P
MT5B	1° 30'26"	44.399	21	35.7	44.7	136	129.5	10	40	1"W8,M24×3.0P

加诺氏锥度

TYPE	θ/2TYPE	D	d1	L
JT2	2° 19'52"	14.199	12.386	22.225
JT33	1° 49'01"	15.850	14.237	25.4
JT6	1° 29'88"	17.170	15.852	25.4
JT3	1° 31'26"	20.599	18.951	30.956
JT4	1° 29'59"	28.550	26.346	42.069
JT5	1° 29'05"	35.890	33.422	47.625

钻头夹头
锥度规格

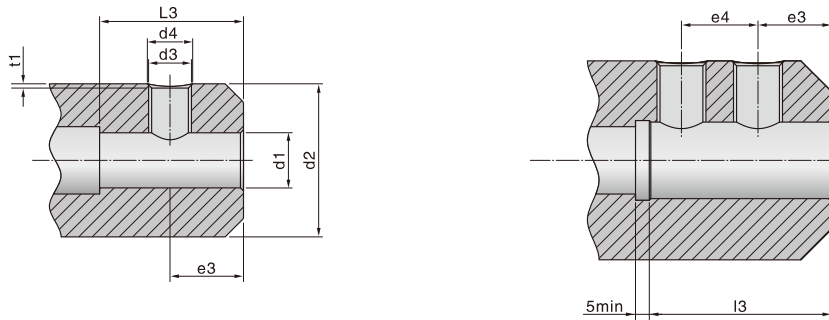


加诺氏锥度

TYPE	θ/2TYPE	D	d1	L
B12	1° 25'43"	12.065	11.1	18.5
B16	1° 25'50"	15.733	14.5	24
B18	1° 25'50"	17.780	16.2	32

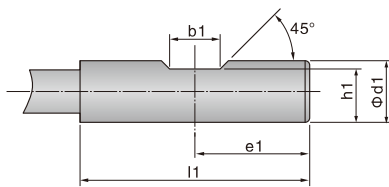
D 铣削夹持具

参考资料

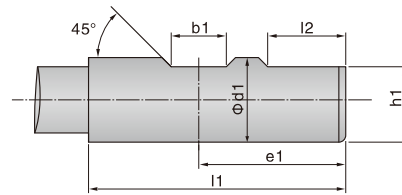


削平柄刀具接口型式 (DIN1835-B)

d1(H5)	d2(0-1)	d3(6H)	d4(min)	e3(±1)	e4(±0.5)	l3(±1)	t1	压紧整体硬质合金 刀具推荐扭矩
6	25	M6	8	18.0	-	35	1.0	5Nm
8	28	M8	10	18.0	-	35	1.3	10Nm
10	35	M10	12	20.0	-	39	1.5	16Nm
12	42	M12	14	22.5	-	44	1.6	28Nm
14	44	M12	14	22.5	-	44	1.6	28Nm
16	48	M14	16	24.0	-	47	1.7	42Nm
18	50	M14	16	24.0	-	47	1.7	42Nm
20	52	M16	18	25.0	-	49	2.1	50Nm
25	65	M18×2	20	24.0	25	54	2.1	60Nm
32	72	M20×2	22	24.0	28	58	2.2	60Nm



●适用于 d1=Φ6~Φ20

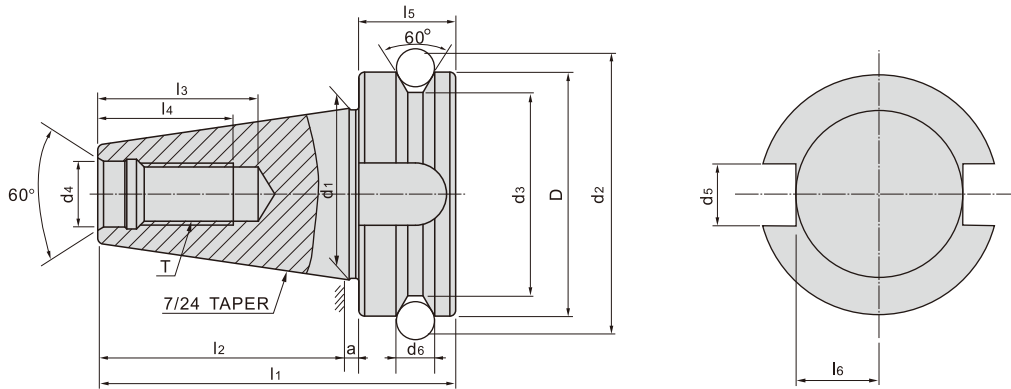


●适用于 d1=Φ20~Φ63

削平柄刀具型式 (DIN1835-B)

d1(h6)	l1(±2)	b1(0.05)	l2(±1)	e1(±1)	h1(h11)
6	36	4.2	-	18.0	5.1
8	36	5.5	-	18.0	6.9
10	40	7.0	-	20.0	8.5
12	45	8.0	-	22.5	10.4
14	45	8.0	-	22.5	12.7
16	48	10.0	-	24.0	14.2
18	48	10.0	-	24.0	16.2
20	50	11.0	-	25.0	18.2
25	56	12.0	17	32.0	23.0
32	60	14.0	19	35.0	30.0

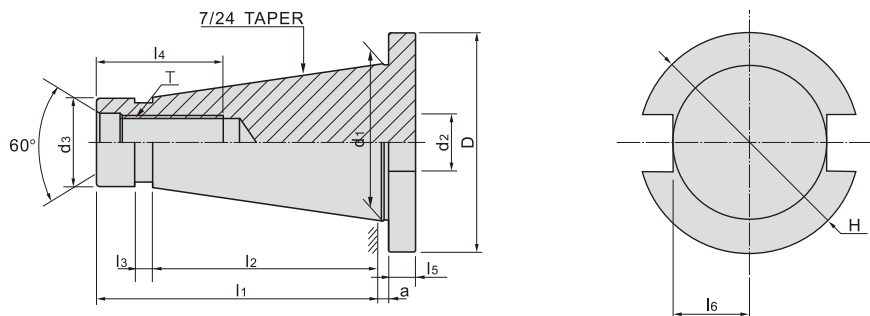
参考资料



本体规格：MAS 403

锥度精密标准为AT3

TYPE	D	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h	l	b	h	b	b	a	T
BT30	46	31.75	56.14	38	12.5	16.1	8	70.4	48.4	34	24	20	16.3	2	M12 × 1.75P
BT40	63	44.45	75.679	53	17	16.1	10	92.4	65.4	70	30	25	22.6	2	M16 × 2.0P
BT50	100	69.85	119.02	83	25	25.7	15	139.8	101.8	90	45	35	35.4	3	M24 × 3.0P



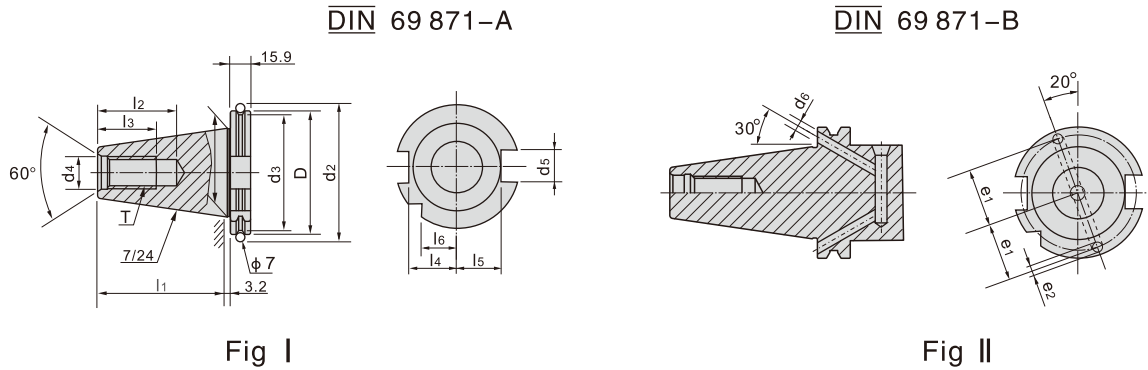
本体规格：DIN 2080

锥度精密标准为AT3

TYPE	D	d1	d2	d3	a	h	l	b	h	b	b	H	T
NT 30	49	31.75	16.1	17.4	1.6	68.4	48.4	3	24	8	16.2	Φ50	1/2"W12,M12 × 1.75,1/2"UNC 13
NT 40	63	44.45	16.1	25.3	1.6	93.4	65.4	5	32	10	22.5	Φ63	5/8"W11,M16 × 2.0P
NT 50	97.5	69.85	25.7	39.6	3.2	126.8	101.8	8	47	12	35.3	Φ97.5	1"W8,M24 × 3.0P

D 铣削夹持具

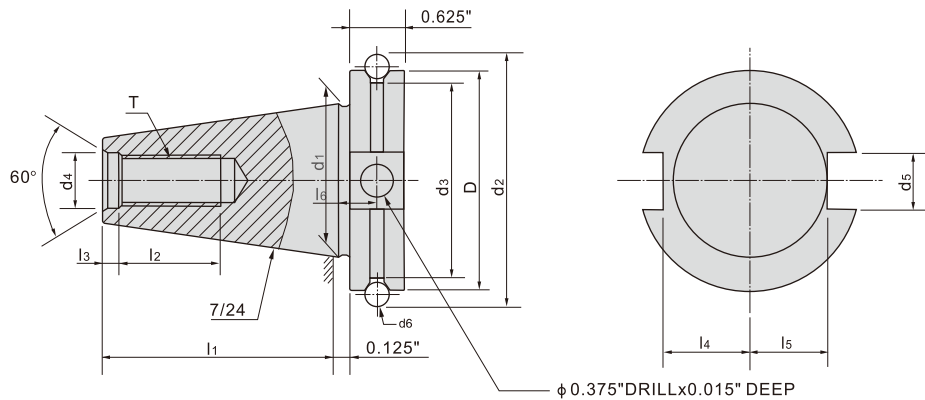
参考资料



DAT 本体规格: DIN 69 871-A(Fig1), DAT 本体规格: DIN 69 871-B(Fig2) 锥度精密标准为AT3

TYPE	D	d1	d2	d3	d4 H7	d5	d6	h	l	b	k	l	b	e1 ±0.01	e2 MAX
DAT30	50	31.75	59.30	44.30	13	16.1	4	47.8	33.5	24	19	16.4	15	21	5
DAT40	63.55	44.45	72.30	56.25	17	16.1	4	68.4	42.5	32	25	22.8	18.5	27	5
DAT50	97.50	69.85	107.25	91.25	25	25.7	6	101.75	61.5	47	37.7	35.5	30	42	7

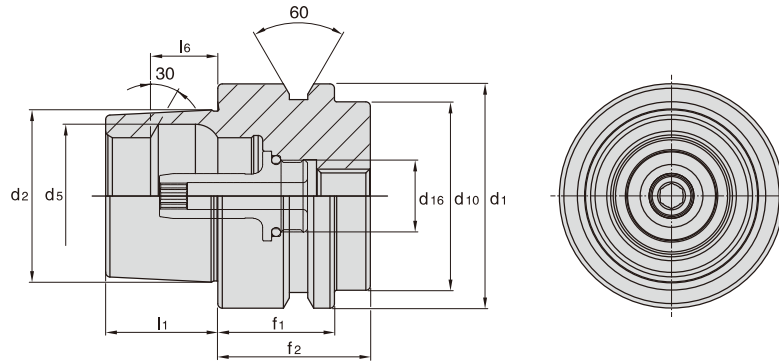
D 铣削夹持具



本体规格: ANSI B5.50 锥度精密标准为AT3

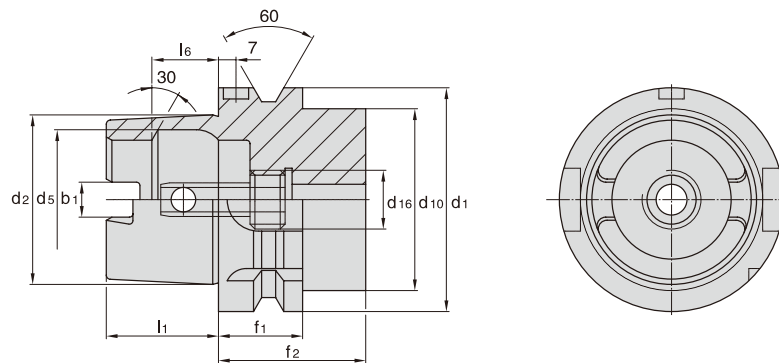
TYPE	D	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h	l	B	k	l	b	T
CAT30	46.02	31.75	55.27	38.89	13.1	16.38	7	47.63	25.4	4.78	18.67	16.26	3.2	M12
CAT40	63.55	44.45	72.72	56.36	16.3	16.38	7	68.25	28.45	4.78	25.02	22.6	3.2	M16
CAT50	98.42	69.85	107.21	91.29	26.19	25.91	7	101.6	44.45	6.35	37.72	35.31	3.2	M24

参考资料



本体规格: DIN 69893 Form A Standard

HSK	d1	d2	d5	d10 m ax	d16	f1	f2 m in	h	b
32E	32	24	21	26	M 10×1.0	20	28	16	9.5
40E	40	30	25.5	34	M 12×1.0	20	28	20	12
50E	50	38	32	42	M 16×1.0	26	34	25	15



本体规格: DIN 69893 Form A Standard

HSK	b1	d1	d2	d5	d10 m ax	d16	f1	f2 m in	h	b
50A	10.54	50	38	32	42	M 16×1.0	26	34	25	15
63A	12.54	63	48	40	53	M18×1.0	26	42	32	19
100A	20.0	100	75	63	85	M24×1.5	29	46	50	30

D 铣削夹持具